

meusburger

Standards for your success.



KOMPONENTY & ŘEŠENÍ PRO

UŽIVATELE VSTŘIKOLISŮ

VYSOCE KVALITNÍ KOMPONENTY PRO VSTŘIKOVÁNÍ



IHNED K
DODÁNÍ



Čerpejte z výhod našeho sortimentu určeného pro vstříkovny

Pro bezpečný a bezproblémový provoz jsou důležité dvě věci: použití vysoce kvalitních nástrojů a rychlé dodávky potřebných náhradních dílů.

Meusburger nabízí široký sortiment více než 96 000 produktů ve vysoké kvalitě a funkčnosti. Navíc jsou všechny položky okamžitě dostupné skladem. Tím šetříte čas a náklady při nákupu a provozu.



Více informací najdete zde:
www.meusburger.com/vstrikovny



Tempelhofener PFG

Pumpe 1	470 l/min
Pumpe 2	470 l/min
Pumpe 3	470 l/min
Pumpe 4	470 l/min
Pumpe 5	470 l/min
Pumpe 6	470 l/min
Pumpe 7	470 l/min
Pumpe 8	470 l/min
Pumpe 9	470 l/min
Pumpe 10	470 l/min
Pumpe 11	470 l/min
Pumpe 12	470 l/min
Pumpe 13	470 l/min
Pumpe 14	470 l/min
Pumpe 15	470 l/min
Pumpe 16	470 l/min
Pumpe 17	470 l/min
Pumpe 18	470 l/min
Pumpe 19	470 l/min
Pumpe 20	470 l/min



Chladicí systémy

Strana 6 – 19

Spolehlivé a bezpečné prvky k temperování Vašich nástrojů vytvoří perfektní předpoklady, aby se zabránilo vzniku prostojů ve výrobě.



Vyhazovače a jádra

Strana 20 – 23

Nabízíme široký výběr i velmi jednoduchý proces objednávání vyhazovačů a jader.



Datumovky

Strana 24 – 25

Naše datumovky jsou k dispozici v průměrech 2,6 až 16 mm.



Elektrokomponenty

Strana 26 – 37

Kromě širokého sortimentu průmyslových konektorů nabízíme i komponenty pro optimální monitorování procesů.



Vodicí prvky

Strana 38 – 41

Spolehlivé vodicí prvky zajišťují delší životnost nástroje a tím i dosažení vyššího vyrobeného množství.



Připeňovací díly

Strana 42 – 43

K montáži forem patří i příslušné připeňovací díly. Přesvědčte se sami o našich jedinečných řešeních.



Regulátory horkých vtoků

Strana 44 – 47

Náš regulátor horkých vtoků profiTEMP+ osloví nejen inovativní technikou, ale také prostorově úsporným designem.



Průmyslová chemie & Dílenské potřeby

Průmyslová chemie: Strana 48 – 51

Dílenské potřeby: Strana 52 – 53

Se sortimentem vysoce kvalitních průmyslových chemikálií a nástrojů pro Vaši dílnu speciálně přizpůsobeným pro vstříkovny nic nestojí v cestě hladkým výrobním procesům.

CHLADÍCI SYSTÉMY



Správná teplota je základním faktorem pro dosažení dobré kvality vyráběných dílů. Spolehněte se na vysokou kvalitu společnosti Meusburger, abyste předešli prostojům ve výrobě následkem netěsnosti temperovacích prvků.



Spojky

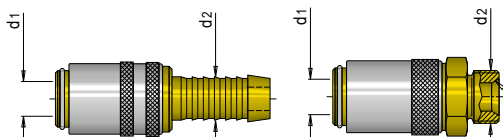
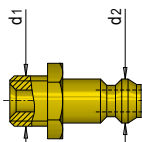


Technika rozvodů



Těsnící zátky a příslušenství

Příklad objednávky spojek



Přípojky



Příklad objednávání

Artikl	Typ ($\approx d2$)	Závit ($d1$)
E 2000	/ 9 /	9

Spojky








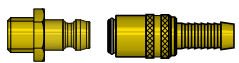
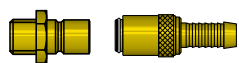
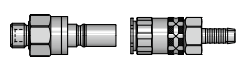


Příklad objednávání

Artikl	Typ ($\approx d1$)	\varnothing nátrubku nebo závit ($d2$)
E 2200	/ 19 /	19
E 2370	/ 13,5 /	3/8




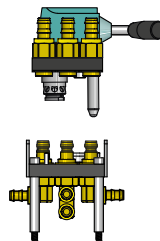
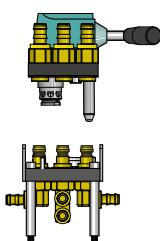
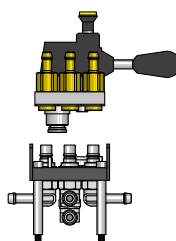
PŘEHLED SYSTÉMŮ SPOJEK

Výroba na vstřikovacím stroji musí být čistá, efektivní a bez výpadků. Vhodný systém spojek je tak rozhodující pro bezpečnou a rychlou změnu vybavení. Meusbürger proto nabízí vysoce kvalitní systémy spojek, které jsou k okamžitému dodání ze skladu.

Jednotlivé spojky

 Systém EU	 Systém USA	 Bez průsaků	 Systém RPL-Stäubli	 Nástrčné přípoje
meusbürger	meusbürger	meusbürger	STÄUBLI	
				
Evropský profil	Internacionální profil		Francouzský profil	
Spojky „Made in Germany“			Originál Stäubli „Made in France“	Spojky „Made in Germany“

Multispojky

 Multispojka EU	 Multispojka USA	 Multispojka RMI-Stäubli
meusbürger	meusbürger	STÄUBLI
		
„Made in Germany“		Originál Stäubli „Made in France“



V případě multispojek EU, USA a RMI je možné připojení na stranu nástroje pomocí jednotlivých spojek stejného systému. To je užitečné ve vstřikovně ve fázi přenastavení z jednotlivých spojek na multispojku a ve stavbě lisovacích nástrojů při kontrole tlaku.



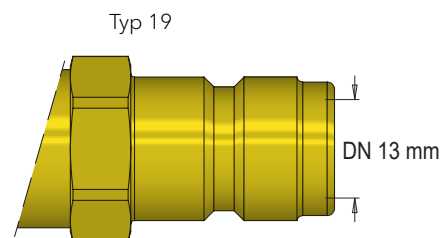
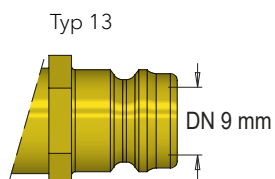
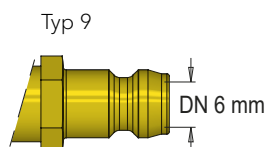
PŘEHLED SYSTÉMŮ SPOJEK



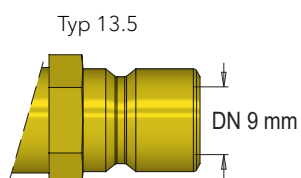
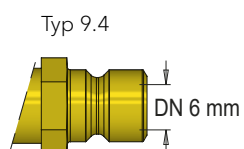
Tip:

Pro snadnou identifikaci zde najdete systémy v měřítku 1:1.

Systém EU



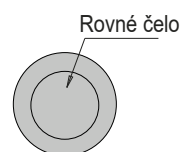
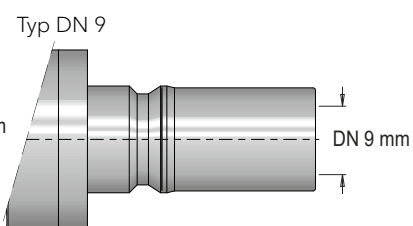
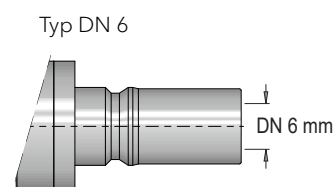
Systém USA



Bez průsaků



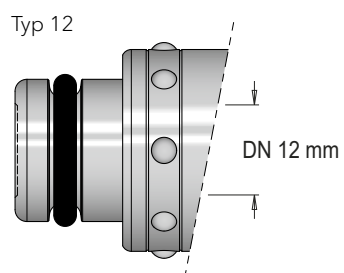
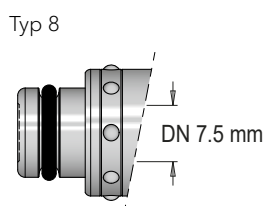
Low leak



Systém RPL-Stäubli



RPL



SORTIMENT SPOJEK



Systém EU

Standard		Nátrubek		Bezpečnostní spojky	
E 2200	E 2210	E 22005	E 22105	E 22006	E 22106
E 22009	E 22109	E 22007	E 22107	E 22008	E 22108
E 2202	E 2212	E 22025	E 22125	E 22026	E 22126
E 2204	E 2214	E 22045	E 22145	E 22046	E 22146
E 22049	E 22149	E 22047	E 22147		
E 2220	E 2230			E 22206	E 22306
				E 22208	E 22308
E 2222	E 2232			E 22226	E 22326
E 2224	E 2234			E 22246	E 22346
				E 22248	E 22348
E 2252	E 2252			E 22526	
	E 2256				E 22566
E 2258	E 2258				

Přípojky

E 2000	E 2020	E 2016	E 2004
E 2000 D	E 2020 D	E 2017	E 2067
E 20004		E 2018	E 2068
E 20009	E 20209	E 20189	E 20689
E 2002		E 2019	E 20685

SORTIMENT SPOJEK



System USA

Standard		Quick-fit systém		Bezpečnostní spojky	
E 2350	E 2360	E 23505	E 23605	E 23506	E 23606
E 2352	E 2362	E 23525	E 23625		
E 2354	E 2364	E 23545	E 23645		
E 2370	E 2380			E 23706	E 23806
E 2390					
E 2396					
E 2398					

Připojky

E 2300	E 2320	E 2318	E 2340
E 2301	E 2321	E 2304	













Bez průsaků




Uzavírací přípojka	Nátrubek	Quick-fit přípojka	se závitem
E 2500	E 2510	E 2515	E 2520
E 2500HT			E 2520HT
			E 2522
			E 2522HT

SORTIMENT SPOJEK






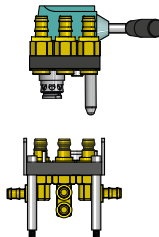
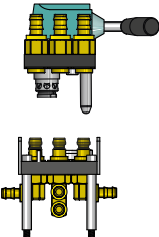
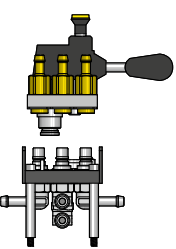
RPL Systém RPL-Stäubli

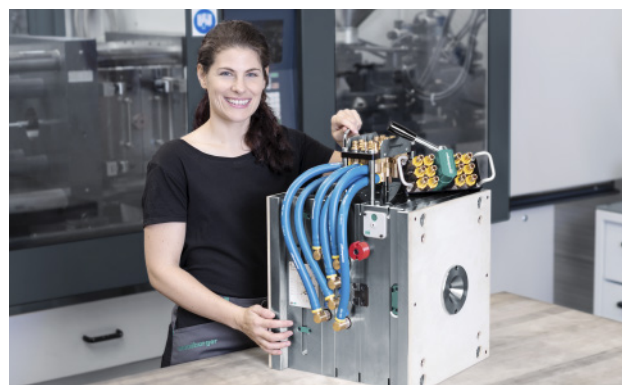
←			
E 2820		E 2800	
E 28205		E 2810	
E 2822		E 2811	
E 28225		E 2828	
E 2821			
E 28215			

Push-in Nástrčné přípoje

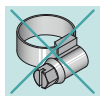
←	
E 7400	
E 7405	
E 7410	

Multispojka

 EU  EU Multispojka EU	 USA  USA Multispojka USA	 RMI Multispojka RMI-Stäubli
→← ○← ○○	→← ○← ○○	○← ○○
 <p>meusburger</p>	 <p>meusburger</p>	 <p>STÄUBLI</p>

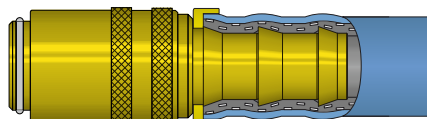


QUICK-FIT NÁSTRČNÝ SYSTÉM

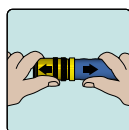
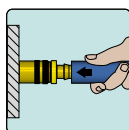
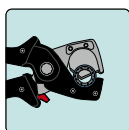


Quick-fit systém pro temperovací hadice

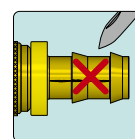
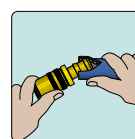
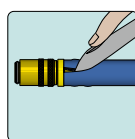
Tvar nástrubku a speciální konstrukce hadice umožňují časově úspornou montáž bez přídavné svorky. Lze použít pouze speciální hadice vhodné pro quick-fit systém (např. E 2185).



Montáž



Demontáž



Tip: Pro snadnější montáž doporučujeme užít při nasazování hadice E 2185 teplou mýdlovou vodu.



Další informace v našem filmu:

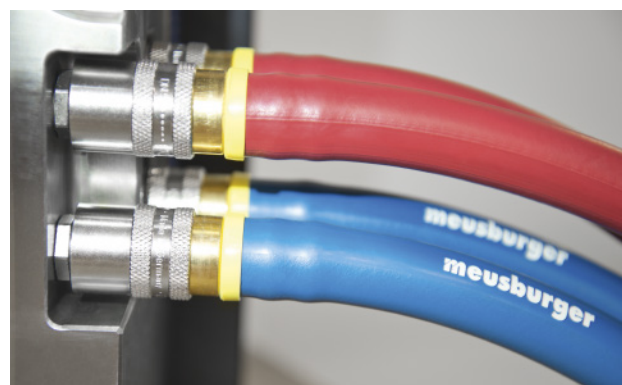
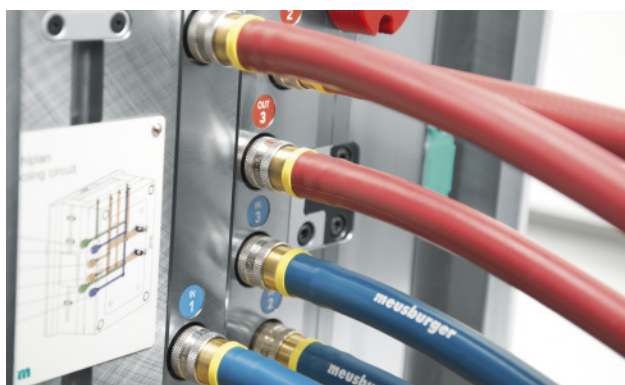
www.meusburger.com/rychloupinaci-system

Nářadí

V 20420



E 21990



BEZPEČNOSTNÍ SPOJKY



Automatická bezpečnostní spojka

Už při teplotě vody 55°C hrozí opaření! Neúmyslné rozpojení může mít fatální následky. Automatická bezpečnostní spojka nabízí ideální řešení.



odjištěná



zajištěná

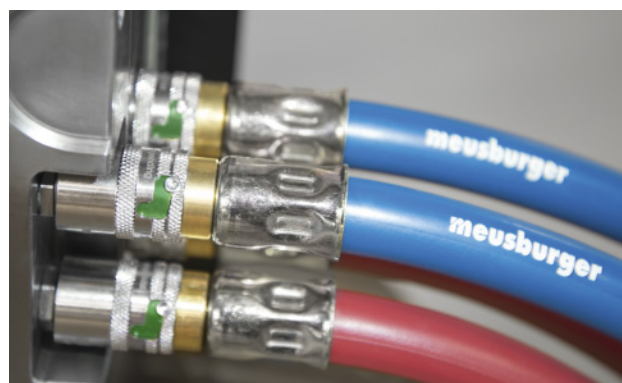


- » Automatické zajištění při zasunutí
- » Jednoduché a intuitivní odpojení s ovládáním jednou rukou
- » Ideální také pro vysokoteplotní aplikace díky speciálnímu těsnění (olej 220°C, voda 180°C)



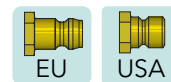
Další informace v našem filmu:

www.meusburger.com/bezpecnostni-spojka



PRŮTOKOVÝ DIAGRAM VODY

Systém EU / Systém USA



		Průchozí	Jednostranný uzávěr	Dvoustranný uzávěr
d2	d4			
9	6			
13	9			
19	13			

K_v = koeficient průtoku

Hodnoty a charakteristiky platí pro systém EU.

Hodnoty systému USA jsou velmi podobné.



Tip: Pro plný chladicí výkon používejte volný průchod. S bezpečnostní spojkou zajistíte spojení proti nekontrolovanému otevření.

PRŮTOKOVÝ DIAGRAM VODY

Spojovací systém bez průsaků





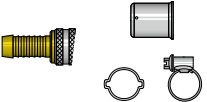
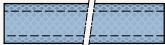


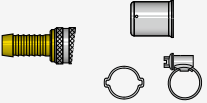



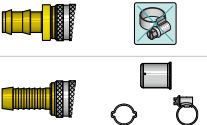
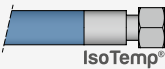






















DN	Dvoustranný uzávěr
6	<p>Pokles tlaku (bar)</p> <p>$K_v = 1,062$</p> <p>Průtokové množství (l/min)</p>
9	<p>Pokles tlaku (bar)</p> <p>$K_v = 2,85$</p> <p>Průtokové množství (l/min)</p>

K_v = koeficient průtoku



PŘEHLED TECHNIKY ROZVODŮ

Hadice	Médium	Tepl.	Tlak	Montáž	Popis
E 2180 	  	140 °C	20 bar		Hadice chlazení, EPDM
E 2182 	 	60 °C	12 bar		Hadice chlazení, PVC
E 2185 	 	140 °C	28 bar		Hadice pro systém Quick-fit
E 2187 	   	200 °C	60 bar		Vysokoteplotní hadice IsoTemp®
E 21872 	   	200 °C	60 bar		Vysokoteplotní hadice
E 7450 	  	90 °C	6 – 16 bar		Plastová hadice PU-H plus
E 7451 	  	60 °C	6 – 14 bar		Plastová hadice PU-H

Vhodné příslušenství:



E 2190
Objímka



E 2192
2-úchyťová hadicová svorka



E 2194 / E 21949
Hadicová spona



E 2165
Rozdělovač

Vhodný nástroj:



E 2196
Lisovací přípravek na hadice



E 2198
Kleště pro Zúchyťovou hadicovou svorku



V 34000
Nástrčkový klíč s rukojetí šroubováku



V 20420
Nůžky na zkracování trubek a hadic



E 21990
Montážní přípravek pro hadice

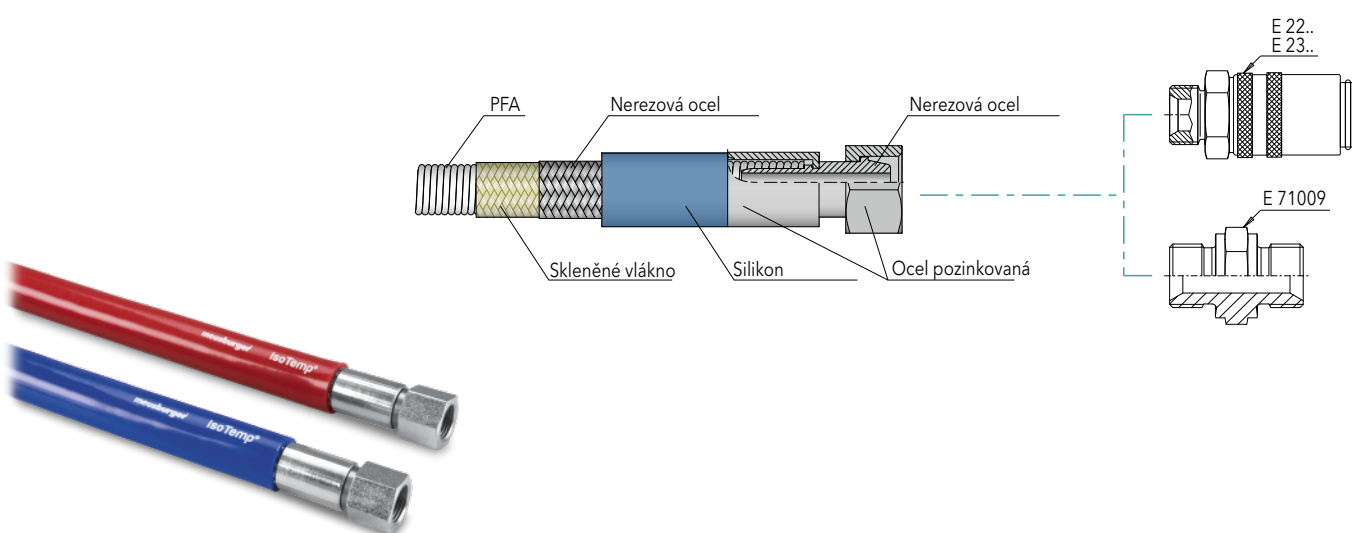
VYSOKOTEPLTNÍ HADICE

Vysokoteplotní hadice IsoTemp® E 2187

IsoTemp®

Hadice IsoTemp® kombinují osvědčenou techniku s novým typem silikonového opláštění.

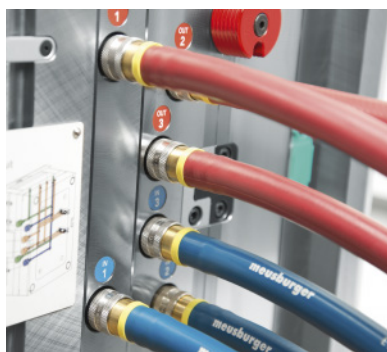
- » Izolace a ochrana před popálením díky přímo nanesenému silikonovému plášti
- » Bez oděrů a poškození kovového pláště, a díky tomu žádné nebezpečí zranění vyčnívajícími dráty
- » Velmi vysoká životnost a maximální flexibilita



Aplikace různých systémů



Bezpečnostní spojky



Rychloupínací nástrčný systém



Vysokoteplotní hadice IsoTemp® s bezpečnostní spojkou

BEZPEČNÉ UZAVŘENÍ TEMPERAČNÍCH SYSTÉMŮ

Závitové záslepky

Kónické

E 2074



Zátka, kónická

E 2074 D



Zátka, kónická s těsněním

E 20749



Zátka, kónická z nerezové oceli

Válcové

E 2080



Zátka, válcová

E 2075



Zátka, válcová s těsněním

E 20809



Zátka, válcová z nerezové oceli

S osazením

E 2076



Zátka s osazením a měděnou těsnicí podložkou

E 20767



Zátka s osazením a měděnou těsnicí podložkou, ocel

E 20769



Zátka s osazením z nerezové oceli a s měděnou podložkou

E 20760



Zátka s těsnicím kuželem

E 7140



Zátka s osazením a Vitonovou těsnicí podložkou, ocel

Bezzávitové zátky

E 2071



Kuličková zátku

E 20719



Kuličková zátku, nerez

E 2072



Měděná zátku

E 2078



Směrová zátku

E 2079



Směrová zátku s O-kroužkem

Vhodný nástroj:



E 2073

Hlavičnický nástroj pro měděnou zátku E 2072



E 2077

Sada kleští pro směrové zátky E 2078 d1 = 6 – 12 mm



E 20775

Sada kleští pro směrové zátky E 2078 d1 = 14 – 16 mm



V 30410

Křížový šroubovák, extra dlouhý

PŘEKLENOVACÍ KOMPONENTY & DALŠÍ SORTIMENT

O-kroužek

E 2130



O-kroužek na vodu
100 °C, olej 180 °C

E 21311



O-kroužek pro
vysoké teploty,
voda 200 °C, olej 200 °C

Vhodný nástroj:



V 28100

Souprava montážního nářadí
pro O-kroužky

Překlenovací komponent

E 2137



Překlenovací
komponenty

E 2139



Překlenovací
komponenty, variabilní

E 2141



Propojovací jednotka

E 2142



Propojovací jednotka,
variabilní



Tip: Zejména při teplotě horkou vodou nad 100°C obvyklé materiály FKM rychle tvrdnou a ztrácejí pružnost a tím i těsnicí účinek. Používejte proto od teploty vody nad 100°C – vysokoteplotní O-kroužky E 21311.

Další sortiment

E 2025



Prodloužení s
vnitřním závitem

E 20625
E 20665



Quick-fit nátrubek
s převlečnou maticí

E 71009



Nátrubky z
nerezové oceli

E 71109



Nátrubky z
nerezové oceli

E 2088
E 2090



Otočná přípojka

E 2081



Spojka se dvěma závity

E 2082



Redukce

E 2083



Redukce

E 2084



Hrdlo

E 2030
E 2030S



Identifikační štítky

E 2170



Těsnicí páska PTFE

VBA 5M42



Utěšňování závitů, střední
pevnost a střední viskozita

VBA 5M69



Utěšňování závitů pro vysoké
teploty, střední pevnost

VBA 5M77



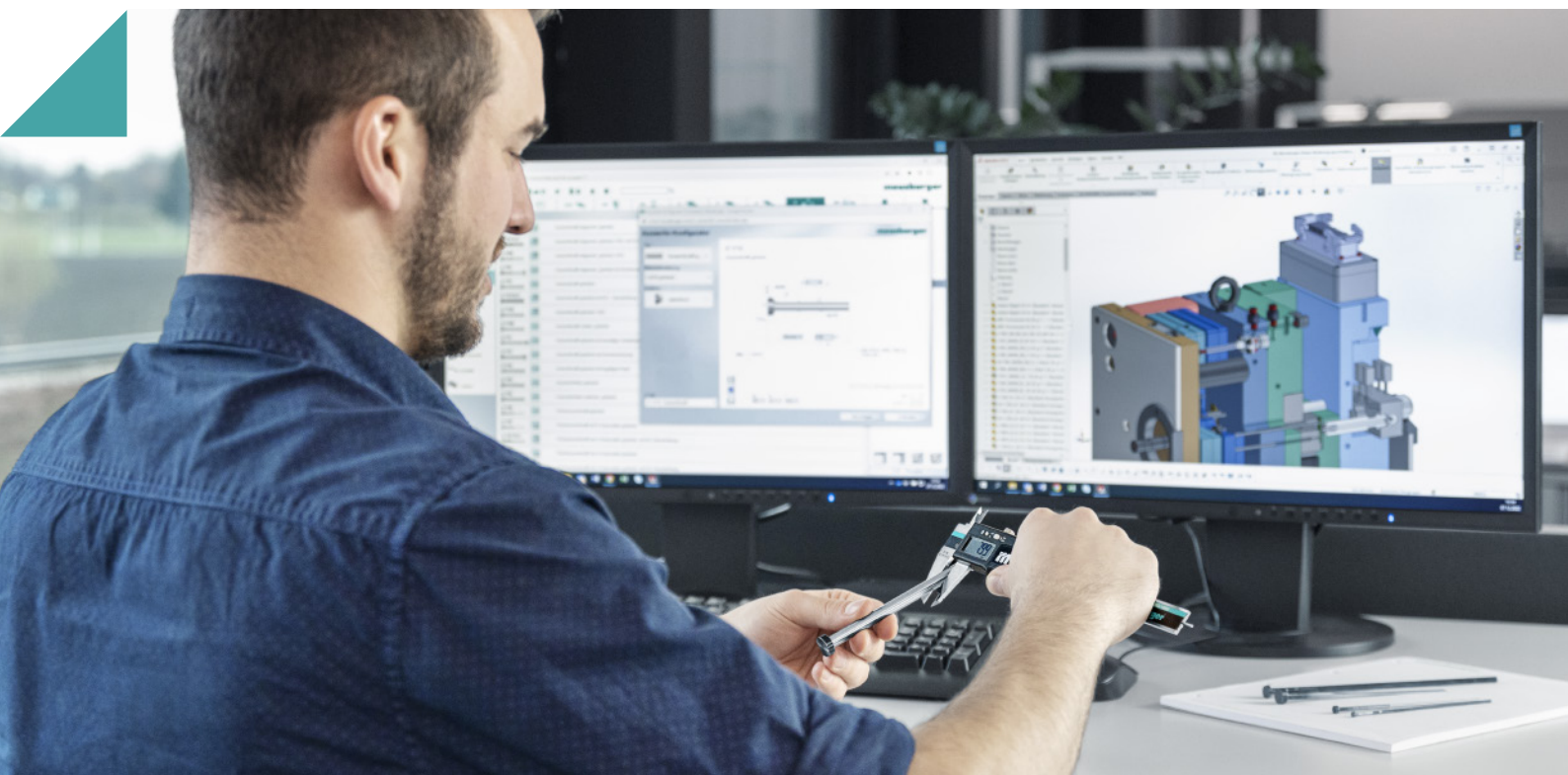
Utěšňování trubkových
závitů, střední pevnost a vysoká
viskozita

E 2175

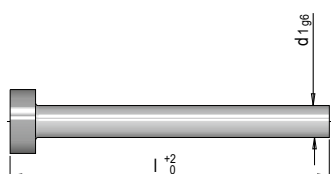


Quick-Adaptér – ke
kontrolě těsnosti

VYHAZOVAČE A JÁDRA



Náš široký sortiment vyhazovačů a jader zahrnuje mnoho typů v různých provedeních a materiálech. Dodáváme je přímo ze skladu. Využitím konfigurátoru můžete upravit délku vyhazovačů dle požadavků.

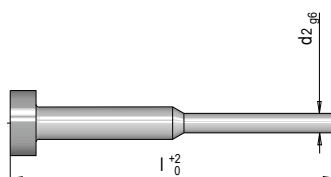


Přímý



Příklad objednání

Artikl	d1	l
E 1710	/ 2 x	125

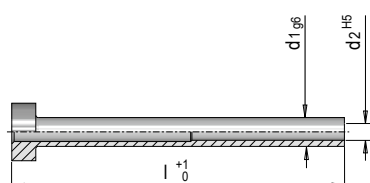


Osazený



Příklad objednání

Artikl	d2	l
E 1700 DLC	/ 0,5 x	80

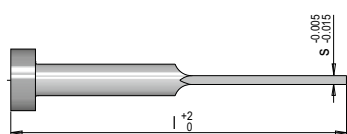


**Trubkový
vyhazovač**



Příklad objednání

Artikl	d1	d2	l
E 1750	/ 8	/ 5 x	200






































Plochý



Příklad objednání

Artikl	b	s	l	l2
E 1725	/ 3,8 /	0,8	x 63	
s prodloužením listu				
E 17264	/ 3,8 /	0,8	x 125	/ 93

PŘEHLED VYHAZOVAČŮ A JADER

Typ	Materiál/Provedení									
	≈1.2210	≈1.2210 DLC	≈1.2343 Nenitrido- vaný	≈1.2343 Nitridovaný	≈1.2343 nitridovaný/ s oxidační vrstvou	≈1.2344	≈1.3343 (HSS)	≈1.3343 (HSS) DLC	≈1.4112	Měď
Vyhazovač přímý	E 1710 	E 1710 DLC 		E 1741 	E 1740 		E 17103 		E 17109 	
Vyhazovač přímý s kuželovou hlavou 60°	E 1715 			E 1745 						
Vyhazovač s jednostranným zajištěním proti pootočení	E 1711 									
Vyhazovač se zajištěním proti pootočení	E 1712 									
Vyhazovač s odsazením	E 1700 				E 1730 		E 17003 	E 1700 DLC 		
Vyhazovač s odsazením se zajištěním proti pootočení	E 1702 									
Trubkový vyhazovač	E 1720 			E 1750 						
Trubkový vyhazovač s plynule redukováným vnitřním průměrem	E 1723 									
Plochý vyhazovač	E 1725 				E 1755 					
Plochý vyhazovač se 2 rohovými rádiusy	E 1727 	E 1727 DLC 								
Plochý vyhazovač se 4 rohovými rádiusy	E 1728 	E 1728 DLC 								
Plochý vyhazovač s prodlouženým listem	E 1726 									
Plochý vyhazovač se prodlouženým listem, 2 rohové rádiusy	E 17262 	E 17262 DLC 								
Plochý vyhazovač se prodlouženým listem, 4 rohové rádiusy	E 17264 	E 17264 DLC 								
Jádro			E 1742 							E 1780 
Tvarové jádro	E 1786 					E 1790 				
Vyhazovač pro odvodušnění	E 1770 	E 1770 DLC 								

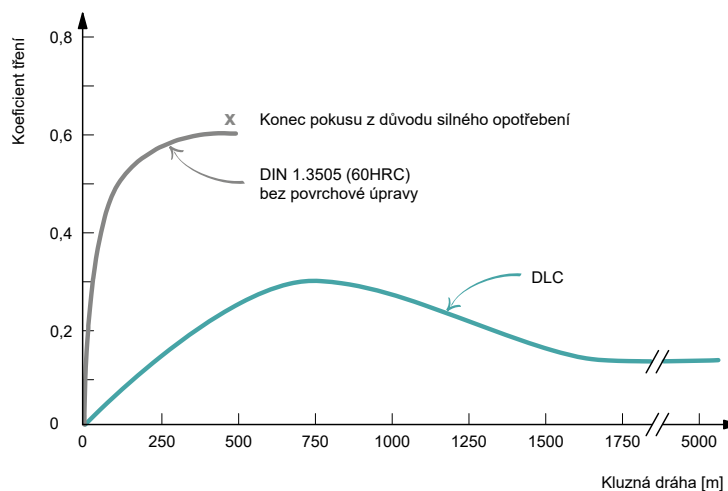
VYHAZOVAČE S POVRCHOVOU ÚPRAVOU DLC



Tip: Při zvýšeném opotřebení otvoru pro vyhazovač je vhodné použít vyhazovač s povlakem DLC. Díky nízkým koeficientům tření vrstvy DLC je otvor chráněn a opotřebení je sníženo na minimum.

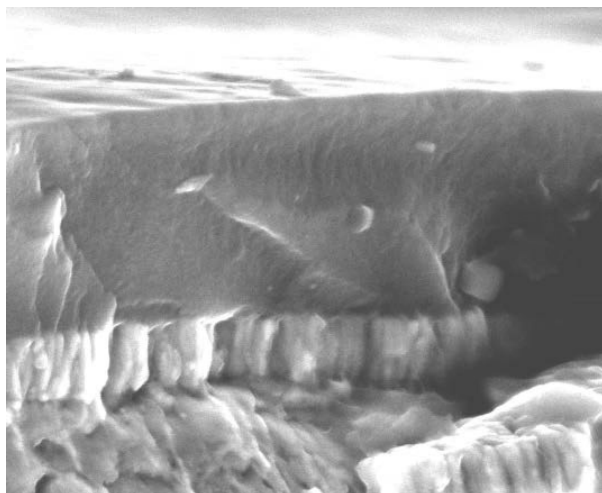
Výhody DLC povlaku

- » Minimální opotřebení díky lepším klzným vlastnostem
- » Zvýšená odolnost vůči korozi a zvýšená životnost
- » Zaručená zaměnitelnost díky přesným tolerancím
- » Nejlepší vlastnosti při provozu na sucho umožňují práci v čistém prostředí
- » Nezanechává skvrny na plastových dílech



Struktura a vlastnosti DLC povlaku

Povlak je tvořen především jedním chemickým prvkem a to uhlíkem. Skládá se z přílnavé vrstvy a uhlíkové vrstvy.



Vlastnosti vrstvy DLC

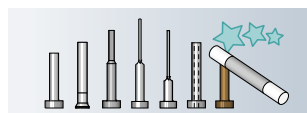
- » Tvrdost ≈ 3000 HV
- » Tloušťka povlaku $\approx 2 \mu\text{m}$
- » Koefficient tření vůči oceli: 0,1 – 0,15

KONFIGURÁTOR VYHAZOVAČŮ

S naším konfigurátorem vyhazovačů si můžete rychle a snadno objednat vyhazovač připravený k instalaci s tolerancí délky 0/+0,02 mm.

Výhody pro Vás

- » Přímé objednání vyhazovače připraveného k montáži bez procesu poplácání
- » Snadná a intuitivní obsluha přímo v našem internetovém obchodě
- » Data CAD Vašeho individuálního vyhazovače jsou dostupná hned po konfiguraci



1. Vybíráte konfigurátor v e-shopu

2. Konfigurace a objednání vyhazovače



Další informace v našem filmu:

www.meusburger.com/konfigurator-vyhazovacuu



Tip: Alternativně si můžete také objednat vyhazovače připravené k instalaci prostřednictvím e-mailu nebo telefonu. Je důležité specifikovat délkovou toleranci 0/+0,02 mm.



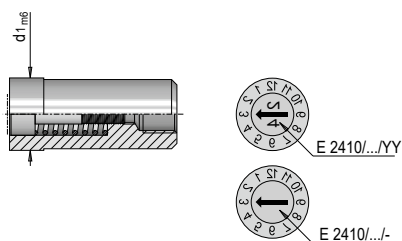
Příklad objednání

Artikl	d1	l	Tol
E 1710	/ 5 x	100	0/+0,02

DATUMOVKY



Nabízíme rozsáhlý sortiment datumovek o průměru od 2,6 do 16 mm. Jsou dostupné s nastavením výšky i bez něj, nebo s funkcí aretace.

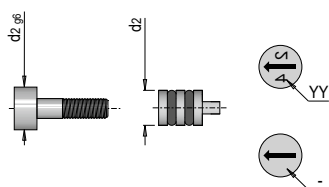


Datumovky



Příklad objednání

Artikl	d1	YY ¹⁾
E 24065	/ 8	
E 2400	/ 16	/ 24

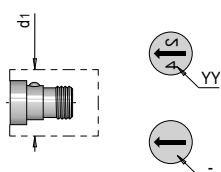


Vložky do datumovky



Příklad objednání

Artikl	d2	YY ¹⁾
E 2410	/ 2,5	
E 2450	/ 5	/ 24



Vložky do datumovky s aretací



Příklad objednání

Artikl	d1	YY ¹⁾
E 2430 R	/ 6	
E 2430 R	/ 8	/ 24

¹⁾ YY: Příklad objednání s letopočtem 2024

PŘEHLED DATUMOVEK

Popis	Typ							
	Standard			S aretací				
	Datumovka dlouhá	Datumovka dlouhá bez výškového nastavení		Datumovka krátká	Datumovka dlouhá, s aretací	Datumovka krátká, s aretací	Multi-datumovka, s aretací	Tlakové lití
Den				E 2423				
				E 2431				
Týden				E 2421				
Měsíc	E 2400	E 24005	E 2440	E 2420	E 24005 R	E 2420 R	E 2420 MR	E 24760
Rok	E 2404	E 24045	E 2444	E 2424	E 24045 R	E 2424 R		
Kvartál	E 2405			E 2425				
Pracovní směna	E 2408			E 2428				
0-9	E 2402	E 24025		E 2422		E 2422 R		
A-M	E 2406	E 24065		E 2426				
N-Z	E 2407			E 2427				
Bez popisu	E 2409	E 24095	E 2449	E 2429		E 2429 R		
Vložka se šipkou	E 2410	E 2450	E 2430		E 2430 R			

Identifikační datumovka	E 2460	E 2465
-------------------------	--------	--------

Datumovka krátká, kombinované kalendářní týdny	E 2421 C
Datumovka krátká, kombinovaný datum	E 2423 C

Vhodný nástroj:



V 30220
Plochý šroubovák, mikro



Tip: Především v případě vysokých tlaků během lití využijte našich datumovek s funkcí dorazu tak, abyste zabránili samočinnému otočení nástavce se šipkou.

ELEKTROKOMPONENTY

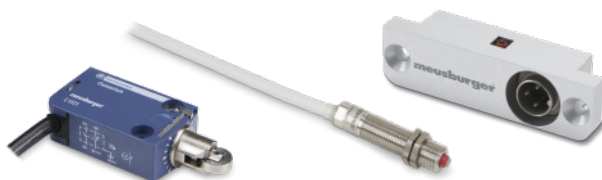
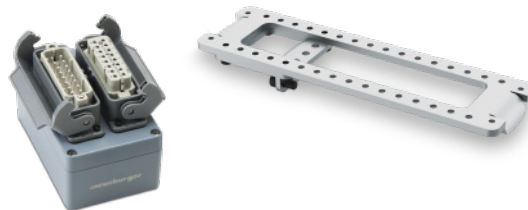


Široká nabídka průmyslových zástrček s odpovídajícími kabely nabízí mnoho kombinačních možností. Kromě toho máme široký výběr polohových a koncových spínačů včetně snímačů magnetických, snímačů teploty a tlaku. Využitím našeho dalšího příslušenství je Váš nástroj perfektně připraven pro bezpečnou výrobu.

Průmyslové konektory

E 2700 až E 27421

- » Konektory, zástrčky, kabely a průchodky
- » Vložky samec a samice
- » Růz. příslušenství (záslepky, redukce a víka)
- » Vše k dispozici jednotlivě



Magnetické senzory

E 6562, E 65620 a E 6563

- » Snímání pozice pro hydraulické válce E 7020 a E 7021
- » Způsob ochrany IP66/67
- » Teplota použití až do 130°C

Mechanické koncové spínače

E 6500 až E 6526

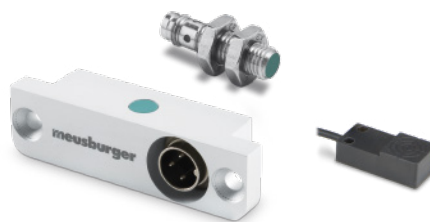
- » Každý v jiné montážní poloze
- » Způsob ochrany IP66/67
- » Teplota použití až do 240°C



Koncové snímače

E 6502 až E 65601

- » S tělesem, se závitem anebo plochý
- » Teplota použití až 150°C



Rozvaděče a přípojky

- » Magnetické senzory E 6574, E 65740 a E 6576
- » Rozdělovač E 6570
- » Y-rozdělovač E 65731
- » S vhodným sortimentem kabelů, zástrček a zásuvek

Teplotní snímače

E 6700 až E 6712

- » Různé varianty pro instalaci nebo rozšíření
- » Termočlánek typ J
- » Teplota použití až do 400°C



Snímače tlaku ve formě

Přímé měření E 6740

Nepřímé měření E 6750

- » Piezoelektrický funkční princip
- » Tlak až do 2500 bar
- » Kompatibilní s běžnými systémy na trhu

Všeobecné komponenty

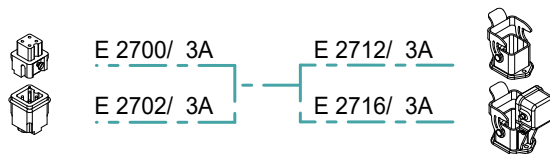
- » Topná patrona E 6800
- » Příchytka kabelů E 2765 do E 2766
- » Indikátor bezkontaktních spínačů E 6586
- » Zkoušečka pro koncový spínač E 6585
- » Držák senzoru E 6594
- » Identifikační štítky E 2030S



KRYTY KONEKTORŮ, ZASTRČEK A KABELŮ, TYP A

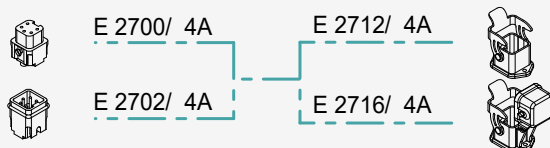
Průvodce výběrem

3-pol.

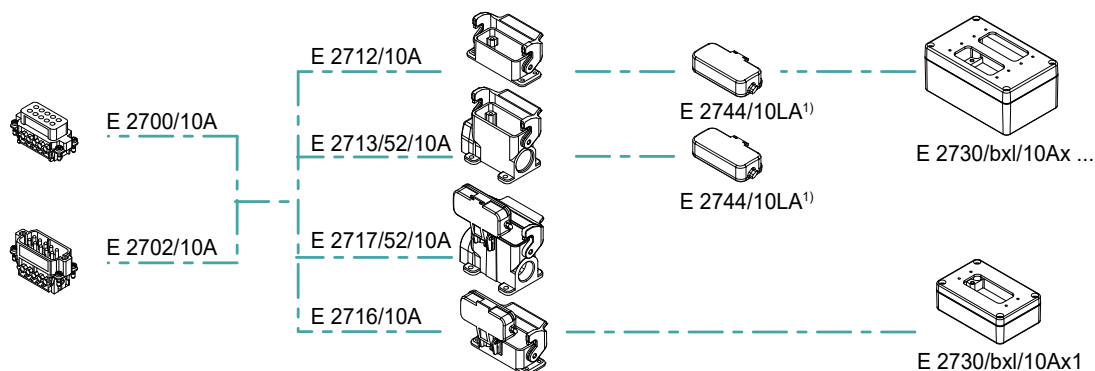


Tip: Naše konektory umožňují individuální sestavení a jsou použitelné v řídicích i silových rozvodech, jako je např. technika regulace horkých vtoků.

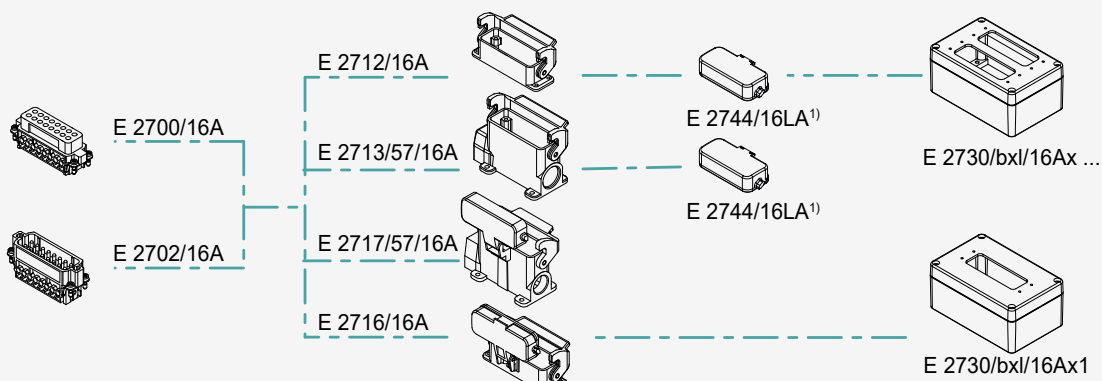
4-pol.



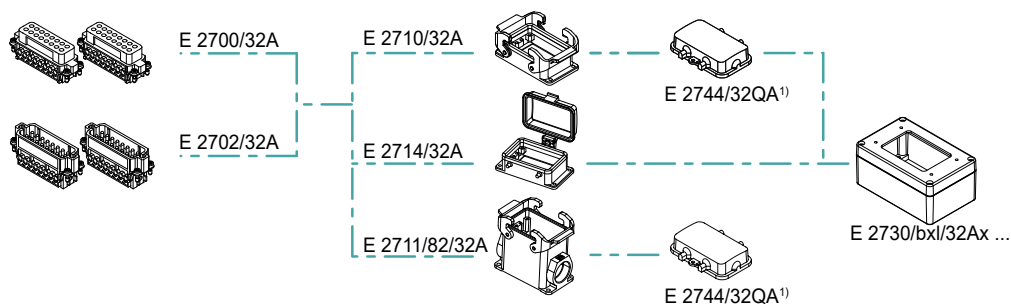
10-pol.



16-pol.



32-pol.

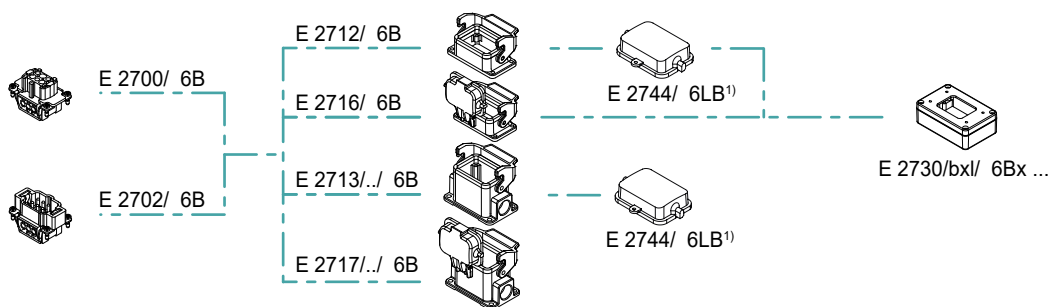


1) volitelné

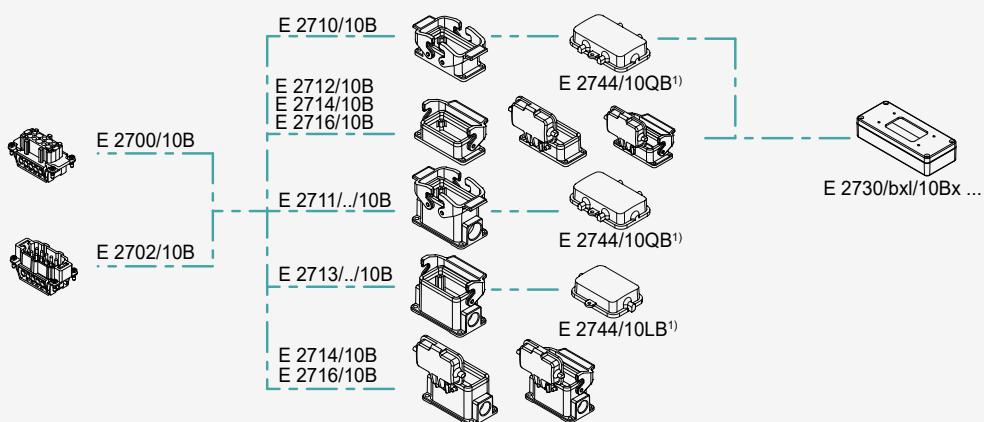
KRYTY KONEKTORŮ, ZASTRČEK A KABELŮ, TYP B

Průvodce výběrem

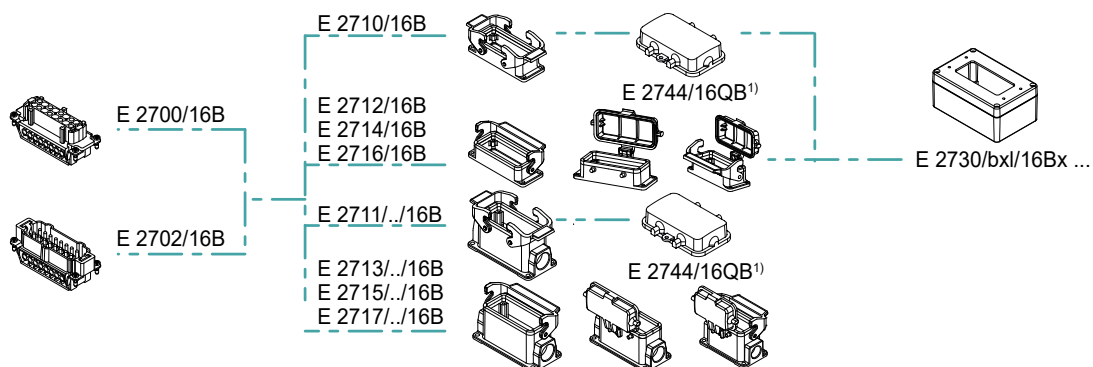
6-pol.



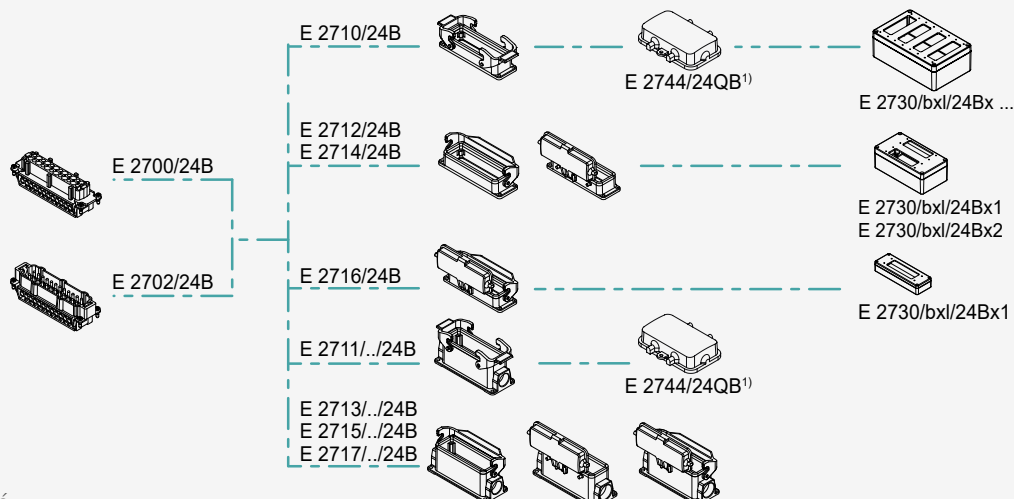
10-pol.



16-pol.



24-pol.

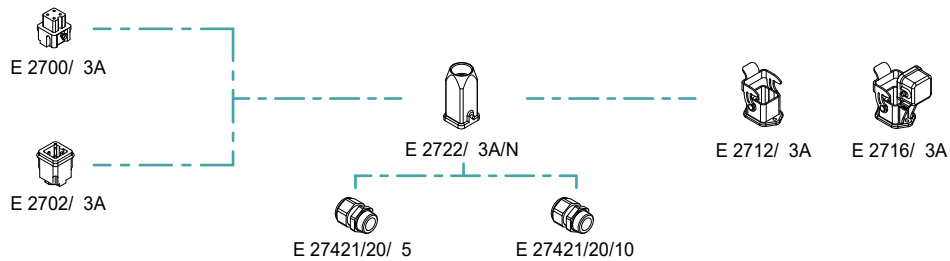


1) volitelné

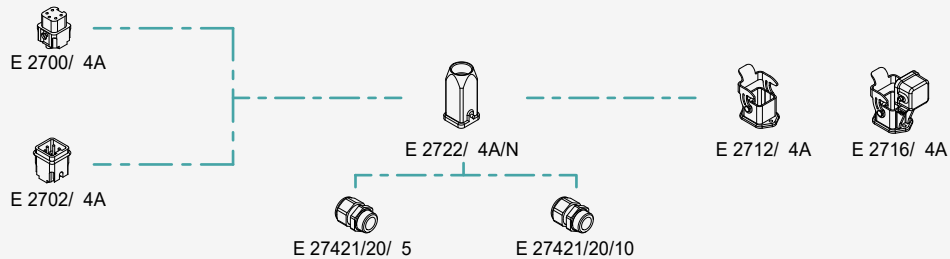
KRYTY PŘŮCHODEK, TYP A

Pomůcka ke správnému výběru

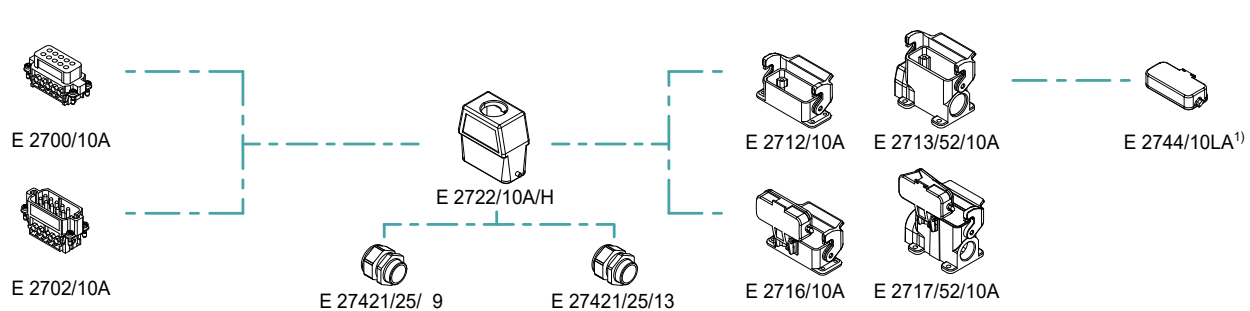
3-pol.



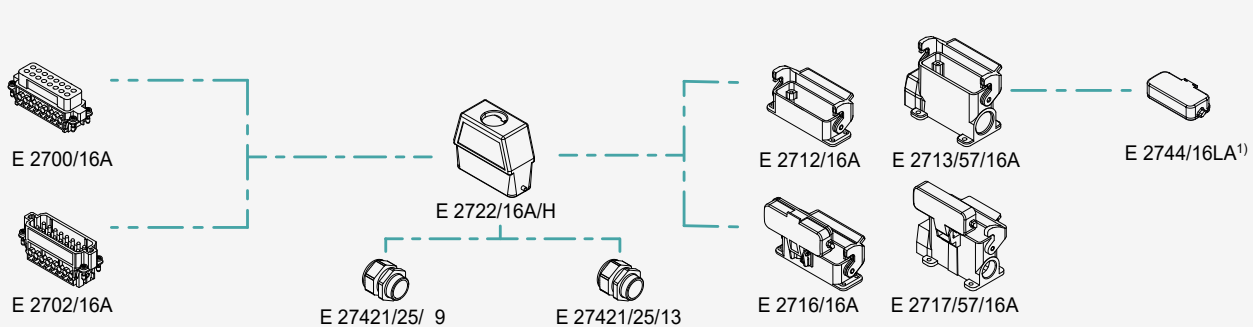
4-pol.



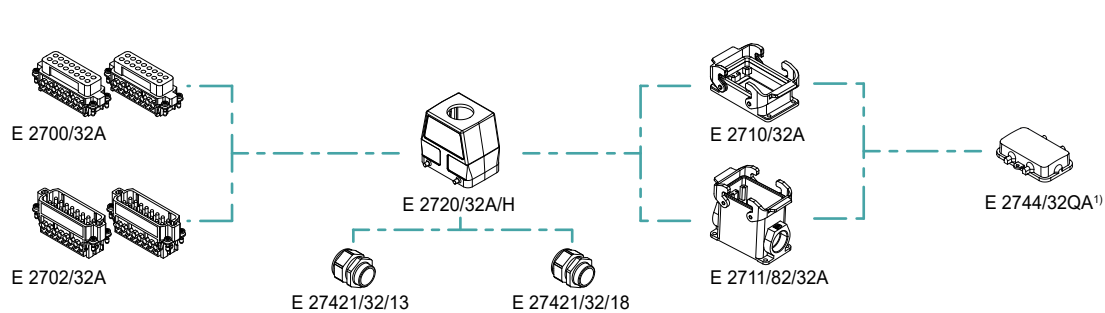
10-pol.



16-pol.



32-pol.

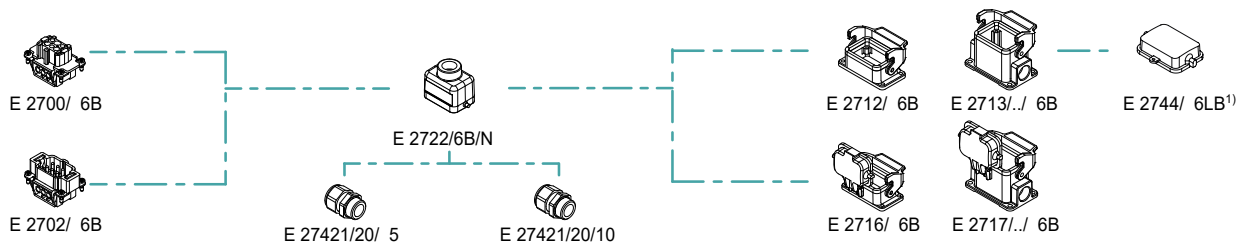


1) volitelné

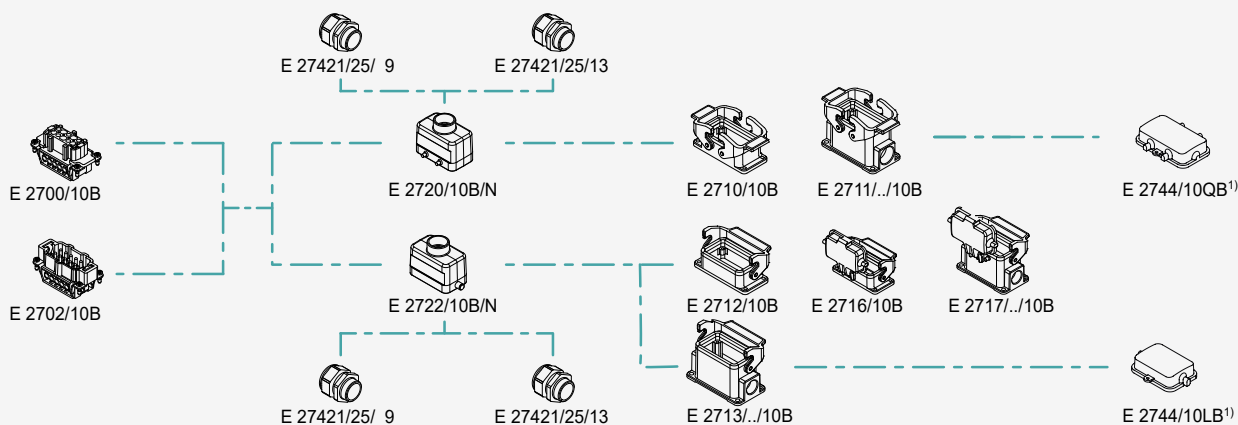
KRYTY PŘŮCHODEK, TYP B

Pomůcka ke správnému výběru

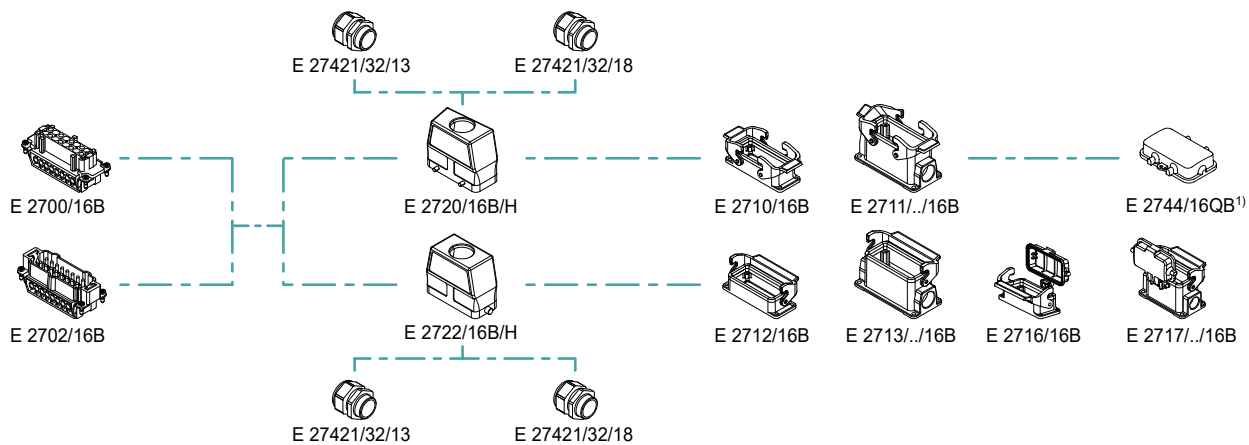
6-pol.



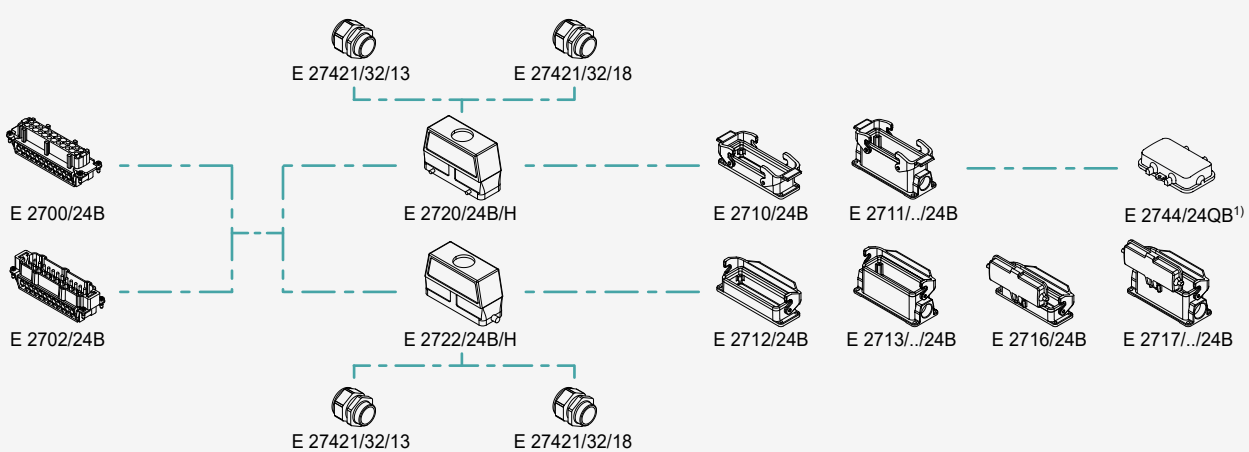
10-pol.



16-pol.



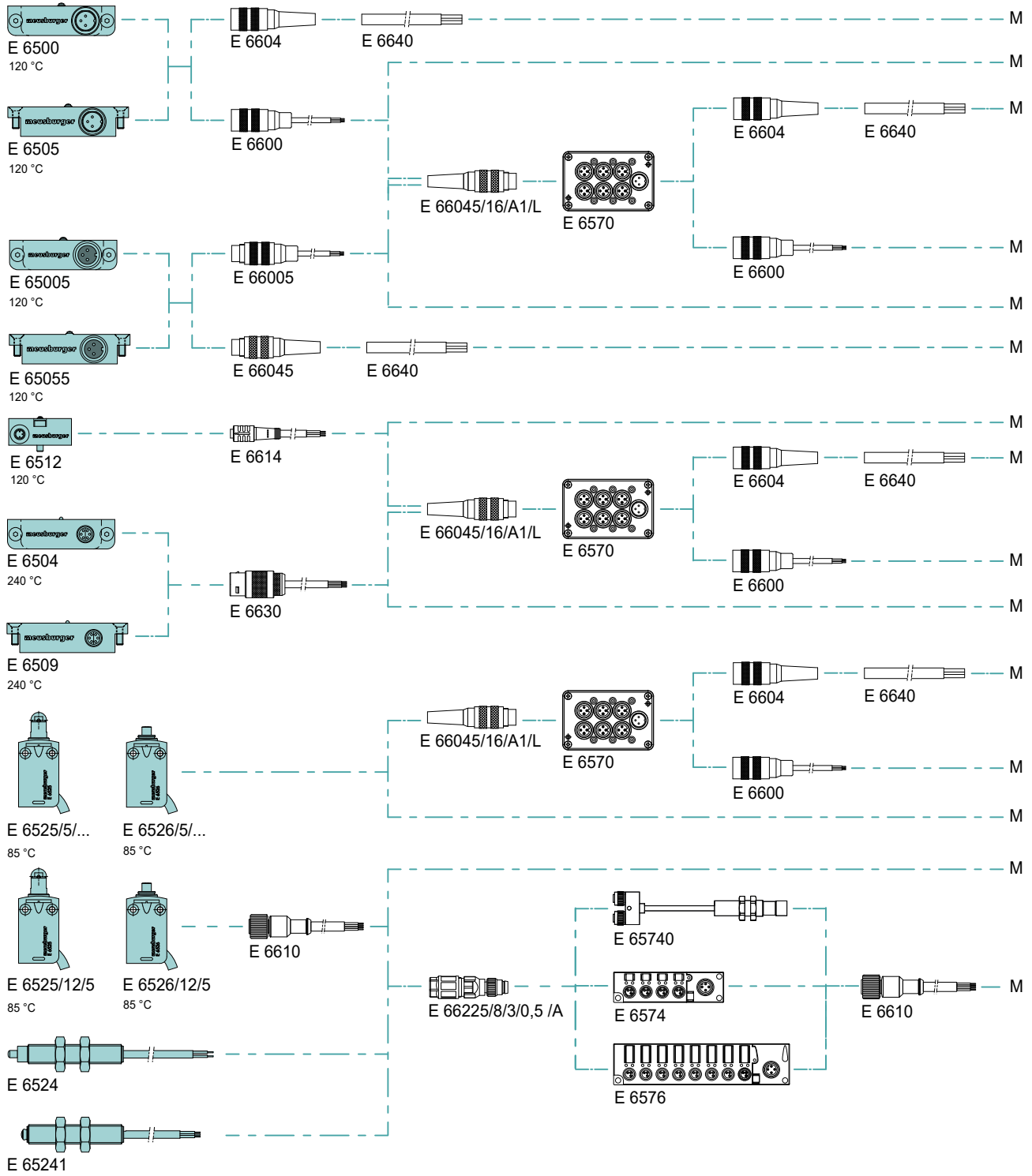
24-pol.



1) volitelné

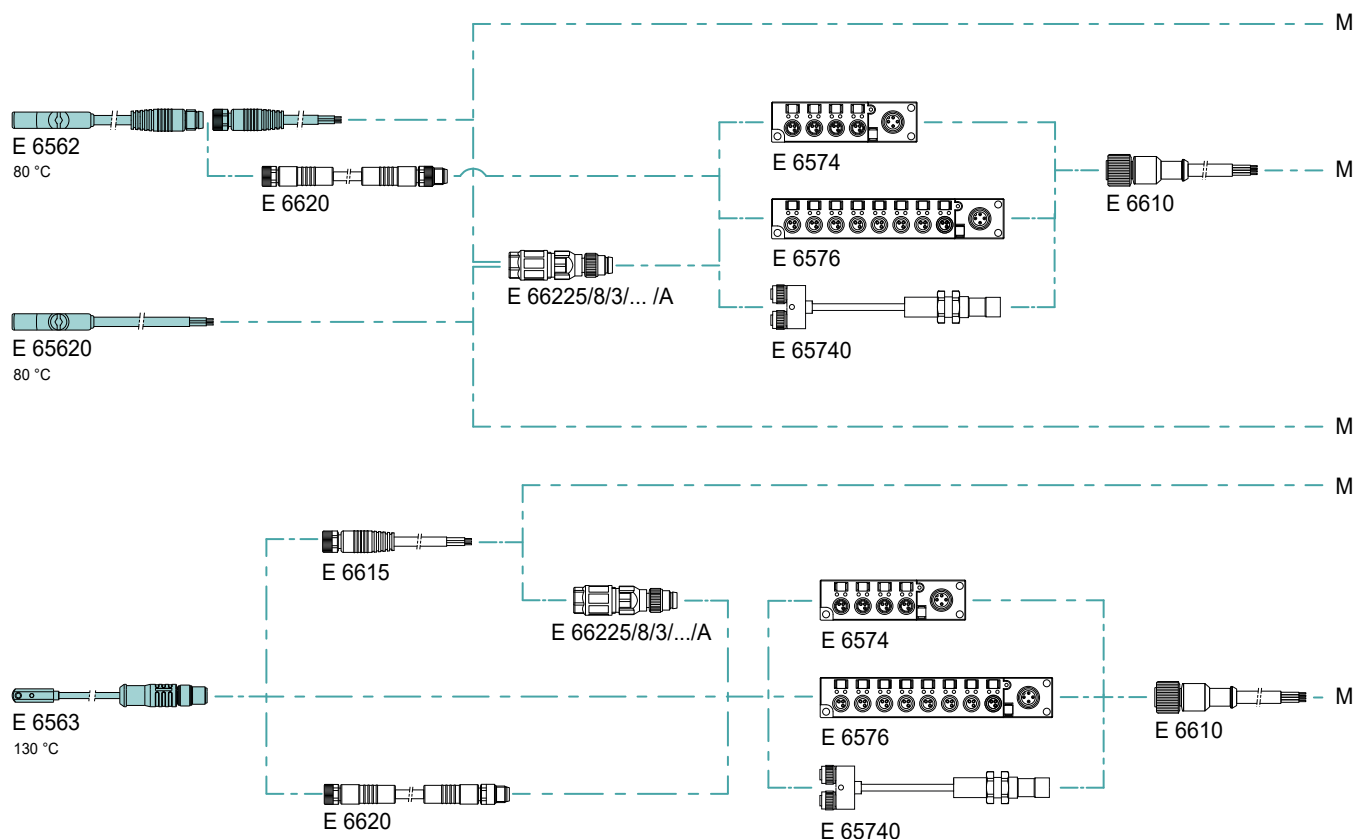
MECHANICKÉ KONCOVÉ SPÍNAČE

Možnosti připojení



MAGNETICKÉ SNÍMAČE

Možnosti připojení



Vhodné příslušenství:



E 6574, E 65740

Logický rozdělovač pro snímače, jednoduché A/NEBO

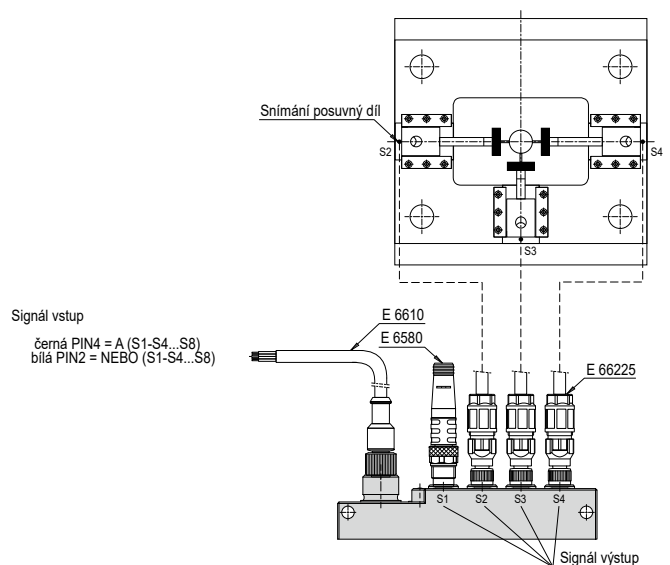


E 6576

Logický rozdělovač pro snímače, dvojnásobné A

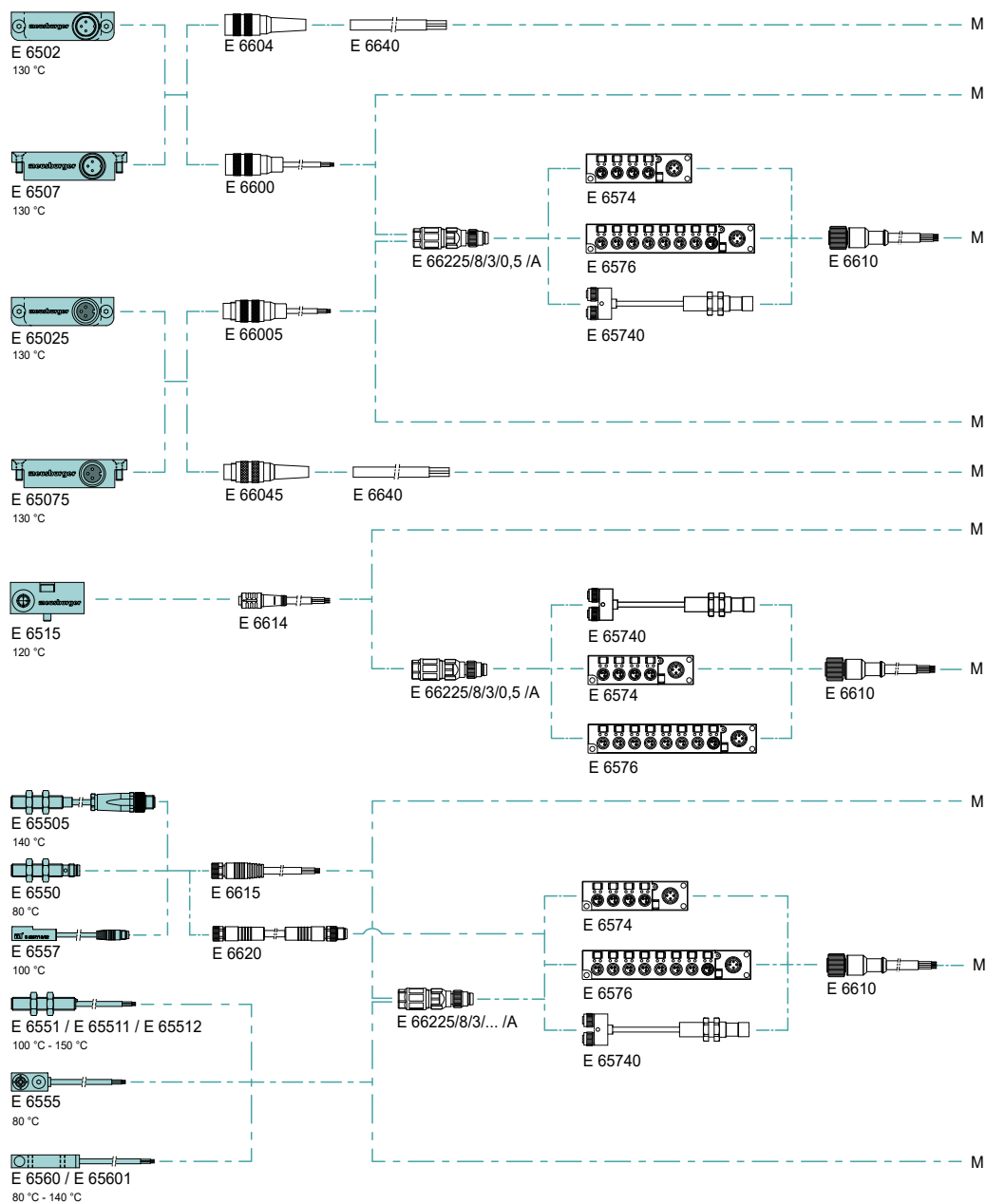
Sloučení až do 8 signálů – jen 1 signál ke stroji

- » Uspořádaný kabelový systém
- » Bez ztráty napětí
- » Použitelný podle aplikace jako rozdělovač A anebo A/NEBO



INDUKČNÍ SNÍMAČE

Možnosti připojení



Příslušenství:



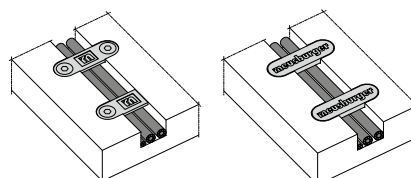
E 2765
Příchytky kabelu



E 27652
Plastový držák kabelu
včetně šroubů



E 2766
Magnetický držák kabelu



Funkční princip

Indukční spínač generuje střídavé elektromagnetické pole. Pokud se přiblíží elektricky vodivý předmět, odebere energii ze střídavého pole, čímž se sníží úroveň amplitudy kmitů. Tato změna je vyhodnocena v indukčním snímači.

Jmenovitá spínací vzdálenost

Jmenovitá spínací vzdálenost s_n je parametr pro určení spínací vzdálenosti. Nebere v úvahu výrobní tolerance nebo změny způsobené vnějšími vlivy, jako je napětí a teplota.

Zajištěná spínací vzdálenost

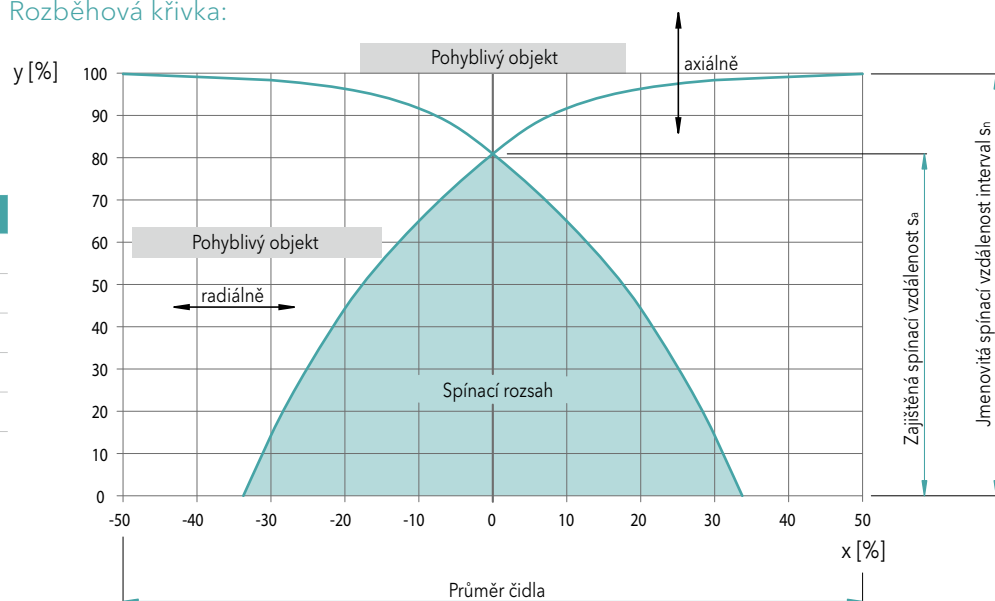
Zajištěná spínací vzdálenost s_a je vzdálenost, při které je zaručena aktivace bezdotykového spínače s definovaným rozsahem napětí a teplot. Je v rozsahu 0 – 81% jmenovité spínací vzdálenosti: $s_a \leq 0,81 \times s_n$.

Materiál	Faktor redukce
Ocel	1
Nerezová ocel	0,85
Aluminium	0,4
Mosaz	0,4
Měď	0,3

Výpočet zajištění spínací vzdálenosti s ohledem na různé materiály.

$$= s_a \times \text{redukční faktor}$$

Rozběhová křivka:

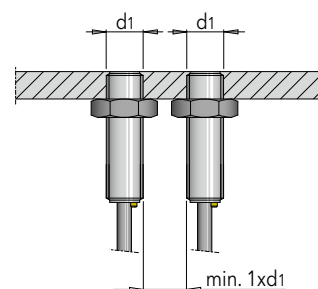


Spínací vzdálenost

Spínací vzdálenost je vzdálenost mezi snímačem a elektricky vodivým předmětem, při které se spustí změna signálu. U PNP zavíračů je to z OFF na ON. Je ovlivněna materiálem a směrem pohybu ke snímači.

Montážní podmínky

Měla by být zaručena minimální vzdálenost 1x průměru pouzdra, jinak může magnetické střídavé pole sousedního snímače ovlivnit spínání přibližovacího vypínače.



TOPNÉ PATRONY A TEPLOTNÍ ČIDLA

Topná patrona E 6800

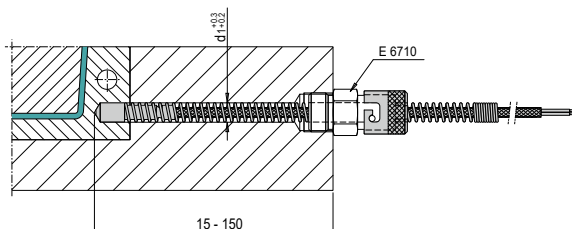
- » Perfektně sladěný topný výkon vytváří ty nejlepší předpoklady pro dlouhou životnost
- » Vysoká rozměrová stálost průměru



Teplotní čidla

Teplotní čidla se používají ke sledování teploty formy a podporují tak spolehlivý proces vstřikování. K dispozici jsou různá provedení a možnosti upevnění, k dodání ihned ze skladu.

Teplotní snímač E 6700 s bajonetovým uzávěrem



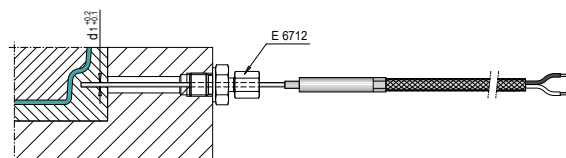
Termočlánek typ J
max. 400°C
Ø 6 mm anebo Ø 8 mm
Délka kabelu: 2 m

Úhlový teplotní snímač E 6702



Termočlánek typ J
max. 400°C
Ø 4 x 12 mm nebo
Ø 4 x 25 mm
Délka kabelu: 2 m

Teplotní čidlo s izolací E 6704



Termočlánek typ J
max. 400°C
Ø 1,5 mm, délka 100, 150
nebo 300 mm
Délka kabelu: 2 m

Vhodné příslušenství:



E 6710
Montážní spojka pro E 6700



E 6712
Spojovací šroubení pro E 6704



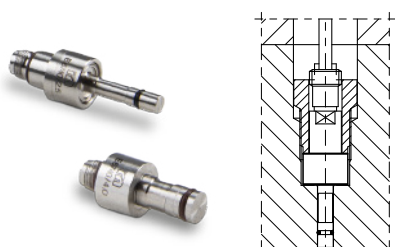
SNÍMAČ TLAKU VE FORMĚ

Efektivita procesu při vstřikování plastů

Tlak ve formě je důležitým parametrem při monitorování procesu vstřikování. Z hlediska komplexního monitorování nástrojů se tlakové snímače staly nepostradatelnými. Použití vysoce kvalitních snímačů tak podporuje dosažení optimální kvality procesu a trvale zvyšuje kvalitu dílů.

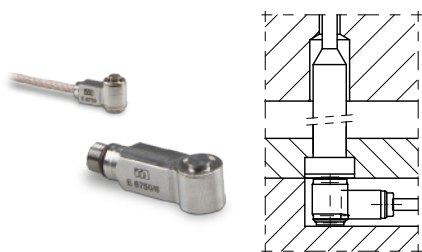
Přímé a nepřímé snímače tlaku ve formě

V závislosti na aplikaci se rozlišuje mezi přímými a nepřímými snímači tlaku nebo přímým a nepřímým měřením tlaku.



E 6740 snímač tlaku v dutině formy, přímý

V případě přímého měření je snímač umístěn přímo v dutině a umožňuje měření vnitřního tlaku ve formě – bez dalších přepojení – v příslušné oblasti. Při působení tlaku snímač generuje elektrický náboj (pC), který lze převést na změnu tlaku (bar) pomocí specifikované citlivosti snímače (pC/bar).



E 6750 snímač tlaku v dutině formy, nepřímý

Nepřímé měření tlaku v dutině probíhá prostřednictvím snímače síly, který je mimo dutinu a je nepřímo touto silou aktivován. Na rozdíl od přímého měření je tlak v dutině přenášen na snímač silou přes vyhazovač. Pod jejím vlivem se generuje elektrický náboj (pC), který může být transformován na změnu síly (N) zadanou citlivostí snímače (pC/N). Společně s čelní plochou vyhazovače pak lze vypočítat změnu tlaku, ke které dochází.

Legenda

pC Elektrický náboj v pikocoulomb
Coulomb – Jednotka elektrického náboje


pC/bar Citlivost přímých snímačů
(změna elektrického náboje v závislosti na působícím tlaku)

pC/N Citlivost nepřímých snímačů
(změna elektrického náboje v závislosti na působící síle)

Vhodné příslušenství:



Pro tlakové snímače nabízíme různé koaxiální a jednodrátové kabely, vícekanálové zástrčky, propojovací kabely a montážní nástroje

 Aktuální sortiment v internetovém obchodě

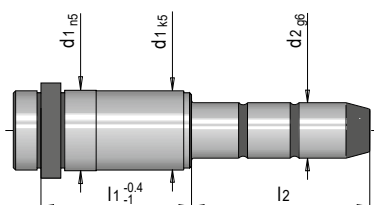


IHNED K
DODÁNÍ

VODICÍ PRVKY



Nabízíme široký sortiment vysoce přesných vodicích prvků pro konstrukce forem v nejrůznějším provedení. Jsou dostupné i ve variantách, které nevyžadují údržbu.

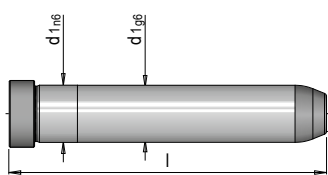


Vodicí sloupek



Příklad objednání

Artikl	d2	l1	l2
E 1000	/ 24	- 56	/ 75

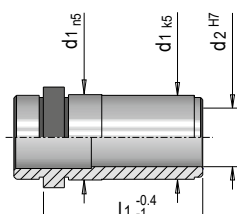


Vodicí resp. šikmý kolík



Příklad objednání

Artikl	d1	l
E 1030	/ 20	x 90

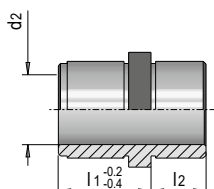


Vodicí pouzdro



Příklad objednání

Artikl	d2	l1
E 1100	/ 20	- 17



Vodicí pouzdro pro vyhazovací paket

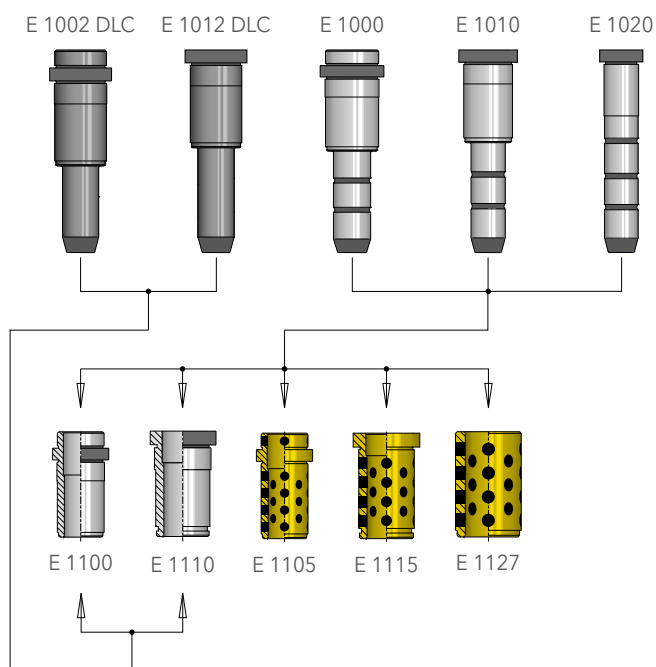


Příklad objednání

Artikl	d2	l2	l1
E 11202	/ 20	- 17	/ 22

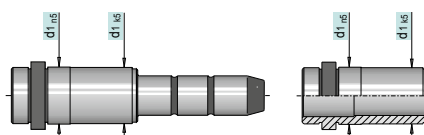
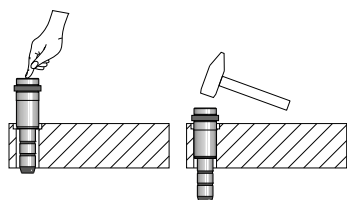
PŘEHLED & POMOC PRO VÝBĚR

Standardní vedení

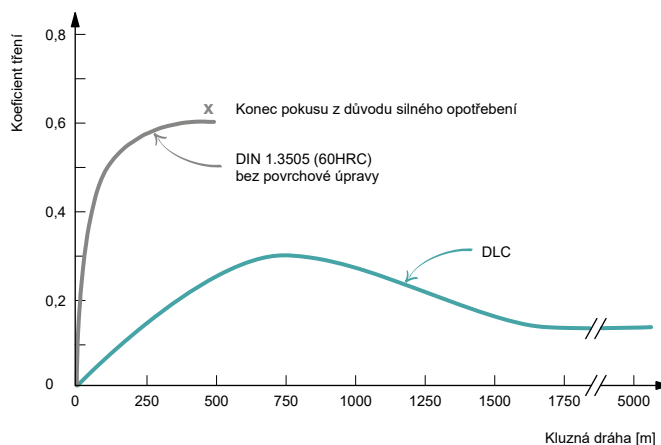


Vodící systém se dvěma lícovanými průměry

- » Vodící systém se dvěma lícovanými průměry pro optimální instalaci do vodícího otvoru
- » Druhý lícovaný průměr (k5) zaručuje jednoduchou montáž a demontáž



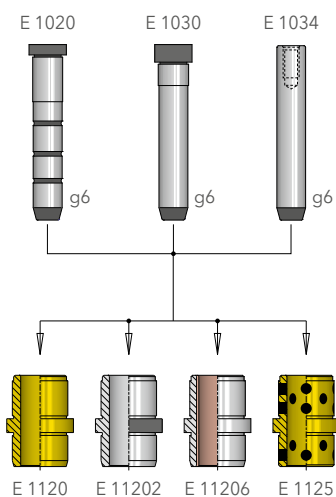
Tip: Při aplikacích v čistých prostorách a zvýšeném opotřebení je vhodné použít vyhazovače s povlakem DLC. Díky tvrdé uhlíkové vrstvě je sloupek chráněn a opotřebení je sníženo na minimum.



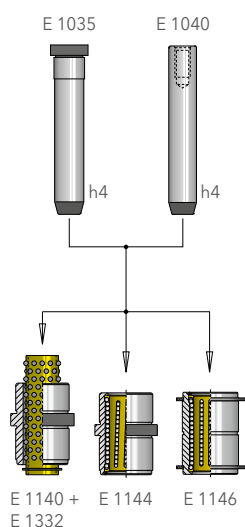
PŘEHLED & PRŮVODCE VÝBĚREM

Vedení vyhazovacího paketu

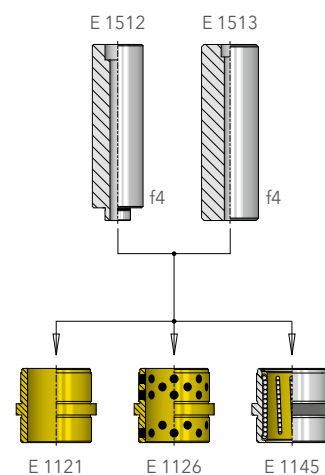
Kluzná vedení








Valivá vedení



Podpěrné čepy s funkcí vedení



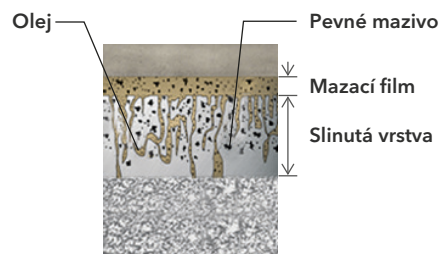
Typ	V ¹⁾	FQ ²⁾	Vlastnosti	Mazání
E 1144 E 1140+ E 1332		vysoká nízká	» Bez vůle » Nejvyšší přesnost » Minimální opotřebení	Vysoce výkonný olej VLS 250
E 11206		mírná střední	» Samomazný prostřednictvím sintrové vrstvy » Dobré nouzové provozní schopnosti	Domazávání vysoce výkonným olejem VLS 250
E 1120		mírná střední	» Běžné vodící pouzdro ve vyhazovacím paketu	Vysoce kvalitní tuk VGS 180
E 1125		mírná střední	» Bezúdržbové » Optimální mazání prostřednictvím grafitových vložek » Prvotní mazání redukuje opotřebení	Prvotní mazání vysoce výkonným mazacím tukem VGM 160
E 11202		mírná vysoká	» Vhodné pro čisté prostory, kompatibilní se sloupky s DLC povlakem » Cenově výhodné	Vysoce kvalitní tuk VGS 180

1) V: Rychlost vyhazovacího paketu při odformování

2) FQ: Dovolená příčná síla

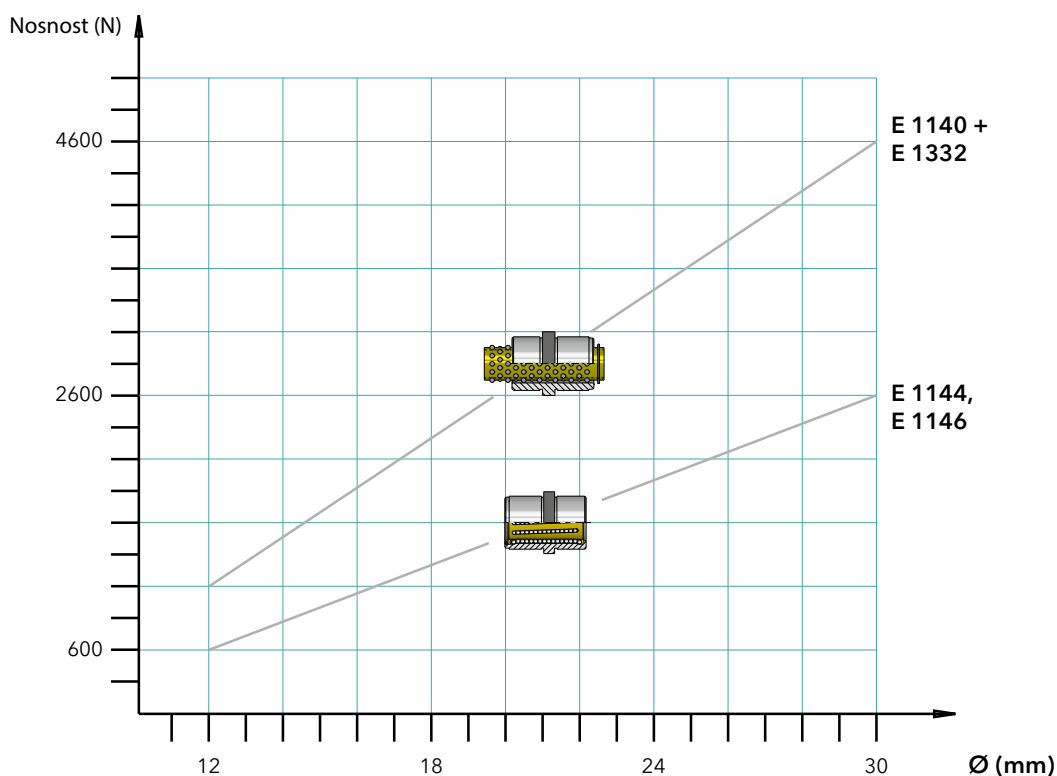
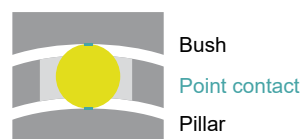
Kluzná vedení s bezúdržbovou sinterovou vrstvou

- » Bezúdržbové aplikace, díky obsahu oleje a maziva MoS₂ v sinterové vrstvě
- » Při tření vystupuje olej na třecí plochu a při ochlazení (při klidu nástroje) se kapilárním působením vrací zpět do sinterové vrstvy
- » Optimální difúzní zóna mezi sinterovou vrstvou a ocelovým pláštěm zaručuje nedělitelné molekulární spojení
- » Vysoká odolnost vůči opotřebení a velmi dobré vlastnosti pro nouzový chod bez dodatečného mazání



Kuličkové vedení – přesné s lehkým chodem

- » Kuličková pouzdra s neomezeným zdvihem ve srovnání s kuličkovou klecí E1140 + E 1332
- » Kuličkové klece: větší zatížitelnost ve srovnání s kuličkovými pouzdry
- » V důsledku bodového kontaktu může vlivem velkých příčných sil dojít k přetížení



PŘIPEVŇOVACÍ DÍLY



Bohaté příslušenství od úchytných součástí až po počítač cyklů patří k profesionálnímu vybavení nástroje, a zajišťuje tak jeho bezpečný provoz a přepravu.

Přípevňovací díly pro nástroj

E 1917		Indikátor stavu, nastavitelný	E 2480		Počítač cyklů mechanický
E 2030S		Identifikační štítky, s individuálním potiskem	E 24805		Počítač cyklů mechanický, pro vysoké teploty
E 191..		Typové štítky	E 24807		Počítač cyklů mechanický, pro vysoké teploty
E 1920		Kryt vyhazovače průhledný, magnetický	E 24830		Počítač cyklů, mini
E 1927		Distanční podložka	E 2484		Počítač cyklů mechanický, válcový, pravý
E 1928		Podkladné čepy - nožičky	E 2485		Počítač cyklů mechanický, válcový, levý
E 1936		Transportní zámek	MAU 5000		Sada: Držák úchylkoměru

Další přípeňovací díly

FW 1002



Odkládací deska pro výměnné vložky

FW 1500



Montážní rameno pro vložky univerzálního rámu

E 1930



Transportní rameno přestavitelné

E 1280



Nosný šroub VDI 3366

E 1282



Nosný čep VDI 3366

E 1284



Čep s lanovým zajištěním

Závěsné komponenty

		E 1271	E 1272	E 1273	E 1272 M	E 1274	E 1274 M	E 1275	E 1275 M	E 1276	E 1278	E 1279
Velikosti závitů	M 6		●			●						
	M 8		●	●	●	●	●	●	●			
	M10	●	●	●	●	●	●	●	●			
	M12	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	M16	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M24	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M36		●	●	●	●	●			●	●	
	M42		●	●	●	●	●					
	M48		●		●	●	●					
	M56					●	●					
	M64					●	●					
Čip RFID		●	●	●		●		●		●	●	
S otočením o 360°		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
V kuličkovém ložisku						●	●			●	●	



Tip: Použijte indikátor stavu Meusburger E 1917 k jasné identifikaci Vašich nástrojů. Pomocí imbusového klíče můžete nastavit jednu ze 4 různých barev. Příslušná barva indikuje stav nástroje (např. zelená – uvolněn, červená – zablokovan).



REGULÁTOR HORKÝCH VTOKŮ



Regulátor horkých vtoků profiTEMP+ osloví nejen inovativní technikou, ale také prostorově úsporným designem. Kromě nových inteligentních funkcí, jako je Smart Power Limitation (SPL) a MoldCheck, byly v novém regulátoru horkého vtoku dále vylepšeny osvědčené funkce. Přehledný 7" vícedotkový displej umožňuje snadnou a intuitivní obsluhu.

RH 1000 Regulátor horkých vtoků profiTEMP+

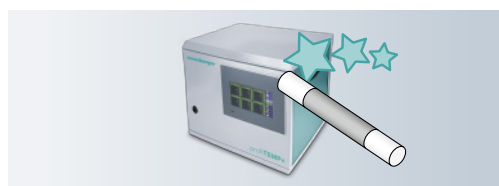


- » Maximální procesní stálost a spolehlivé řízení teploty díky nejmodernějším hardwarovým a softwarovým komponentám
- » Ergonomická a intuitivní obsluha pomocí multidotkové obrazovky
- » Kompaktní konstrukce přináší maximální úsporu místa
- » Vysoce technologicky vyspělé funkce, jako je inteligentní regulace proudu, funkce MoldCheck a mnohé další



Náš osvědčený regulátor horkých vtoků profiTEMP+ má následující možnosti

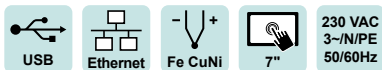
- » 6 až 198 zón, normované/skladové přístroje 6 až 48 zón
- » výkon od 11 kW do 43 kW
- » 4 různá zapojení pinů
- » Vhodné připojovací kabely v různých délkách



Více informací na:

www.meusburger.com/regulator-horkych-vtoku

RH 1200 Regulátor horkých vtoků profiTEMP IM



- » Výkonný regulátor horkých vtoků pro všechny systémy horkých vtoků
- » Rychlý řídicí algoritmus zkracuje fázi zahřívání a zvyšuje provozní dobu
- » Snadné ovládání na 7" – dotykové obrazovce
- » Podpora v 15 jazycích
- » Volba různých možností ohřevu a provozních režimů



Sortiment

- » 12 zón z výkonem 22 kW
- » 3 různá zapojení pinů

Připojovací kabel



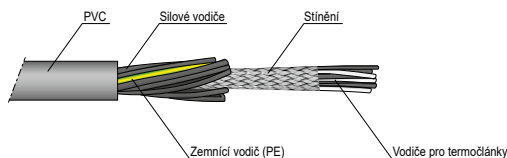
RHZ 2000 Připojovací kabely, smíšené



RHZ 2100 Připojovací kabel, ohřev



RHZ 2200 Připojovací kabel, snímač



E 2752 Kombinovaný kabel s tepelným a silovým vodičem



Tip: Je možné poptat také speciální zapojení pinů. Jednoduše se obraťte na odborné poradenství společnosti Meusburger.

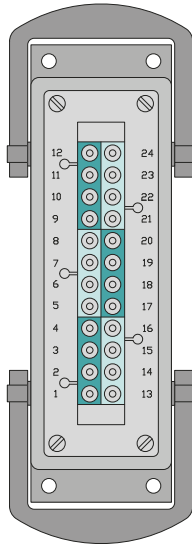
ZAPOJENÍ PINŮ NA PŘIPOJOVACÍM KABELU

Standardní zapojení:

MEU / 001

ZÓNA	3	H	N
		F	L
	2	H	N
		F	L
	1	H	N
		F	L

H Topení



© Samice

ZÓNA	6	N	H
		L	F
	5	N	H
		L	F
	4	N	H
		L	F

F Snímač

- » 6 zón na konektor (24-pol.)
- » Smíšené zapojení termočidel a ohřevu
- » Typ konektoru: kompatibilní s průmyslovým konektorem E 27.. Typ B
- » Vložka: zásuvka
- » Typ upevnění: se dvěma příčnými pákami

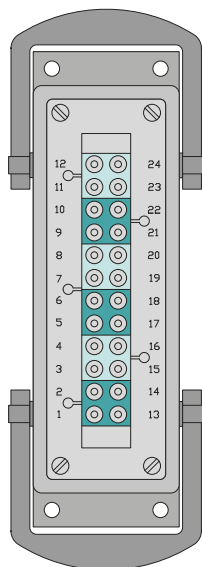
Počet zón	Počet kabelů
	RHZ 2000/3/001/... RHZ 2000/6/001/...
6	1
12	2
18	3
24	4
30	5
36	6
42	7
48	8

Zapojení 121:

121

ZÓNA	6	H	N
		F	L
	5	H	N
		F	L
	4	H	N
		F	L
3	H	N	
	F	L	
2	H	N	
	F	L	
1	H	N	
	F	L	

H Topení



© Pouzdro

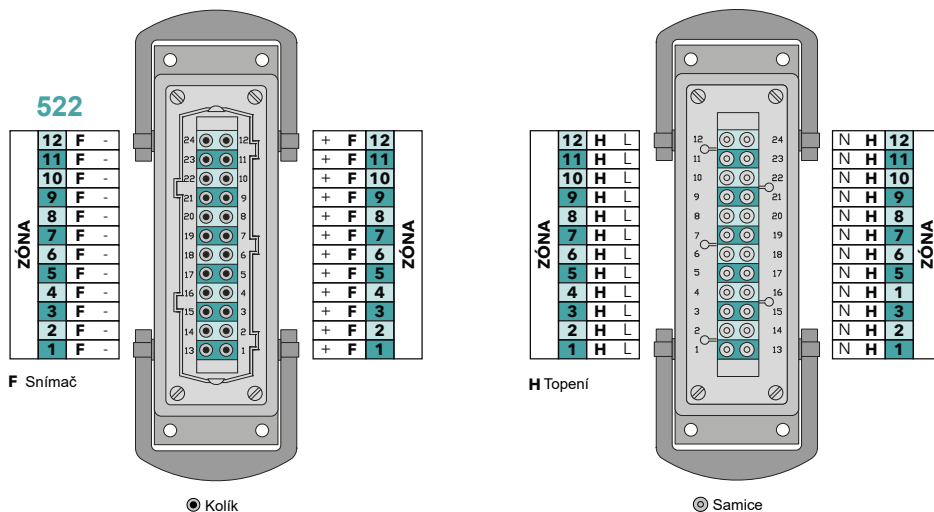
ZÓNA	6	-	F
		+	F
	5	-	F
		+	F
	4	-	F
		+	F
3	-	F	
	+	F	
2	-	F	
	+	F	
1	-	F	
	+	F	

F Snímač

- » 6 zón na konektor (24-pol.)
- » Smíšené zapojení termočidel a ohřevu
- » Typ konektoru: kompatibilní s průmyslovým konektorem E 27.. Typ B
- » Vložka: zásuvka
- » Typ upevnění: příčná páka

Počet zón	Počet kabelů
	RHZ 2000/3/121/... RHZ 2000/6/121/...
6	1
12	2
18	3
24	4
30	5
36	6
42	7
48	8

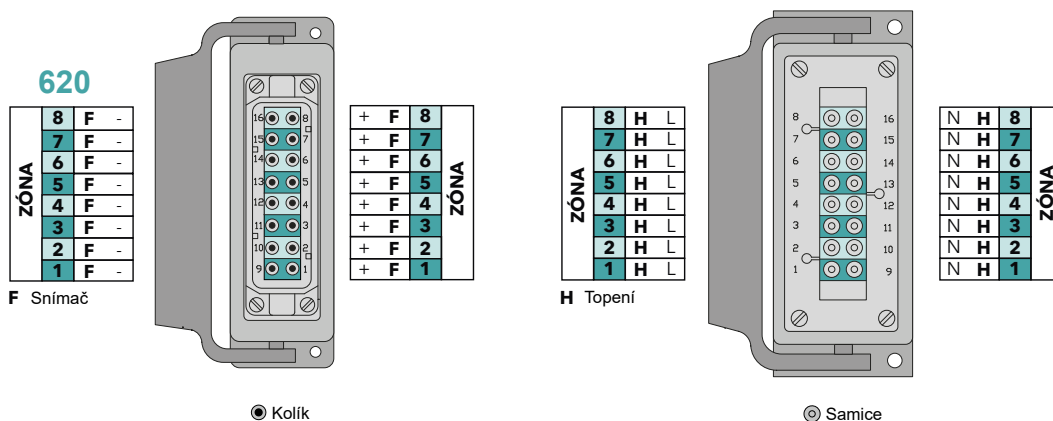
Zapojení 522:



- » 12 zón na konektor (24-pol.)
- » Samostatné výstupní konektory pro termočidla a ohřev
- » Typ konektoru: kompatibilní s průmyslovým konektorem E 27.. Typ B
- » Použití: termočidlo – kolíky, topení – zásuvka
- » Typ upevnění: příčná páka

Počet zón	Počet kabelů čidlo	Počet kabelů ohřev
	RHZ 2200/3/522/... RHZ 2200/6/522/...	RHZ 2100/3/522/... RHZ 2100/6/522/...
6	1	1
12	1	1
18	2	2
24	2	2

Zapojení 620 – Euromap 14:



- » 8 zón na konektor (16-pol.)
- » Samostatné výstupní konektory pro termočidla a ohřev
- » Typ konektoru pro ohřev: průmyslový konektor E 27.. Typ B
- » Typ konektoru pro čidlo: průmyslový konektor E 27.. Typ A
- » Použití: termočidlo – kolíky, topení – zásuvka
- » Typ upevnění: páka po délce

Počet zón	Počet kabelů čidlo	Počet kabelů ohřev
	RHZ 2200/3/620/... RHZ 2200/6/620/...	RHZ 2100/3/620/... RHZ 2100/6/620/...
6	1	1
12	2	2
18	3	3
24	3	3

PRŮMYSLOVÁ CHEMIE



S naším sortimentem vysoce kvalitní chemie, kterou jsme speciálně připravili v souladu s výrobou nástrojů a forem, již nic nestojí v cestě hladkému průběhu výroby, údržby a provozu Vašich nástrojů pro vstřikování plastů.

Mazací látky



Čistící prostředky



Antikorozní prostředky



Separací prostředky



Tuširovací pasta



Lepidla



OBLAST POUŽITÍ

VGI 300 – Plně syntetický inertní tuk bez PTFE



K mazání vyhazovačů, posuvných dílů a vyhazovacích jednotek ve vstřikovacích formách, které jsou temperovány na vysokou teplotu.

Mazání vyhazovačů

- » VGI 300 ^{H1}
- » VGS 180
- » VGM 160
- » VLS 250

VGI 250 S – Speciální separační a mazací prostředek



Vhodný pro dodatečné mazání po použití maziv s obsahem PFPE a jako separační prostředek při zpracování výlisků výlisků.

Separace

- » VGI 250 S ^{H1}
- » VRT 180
- » VRT 130

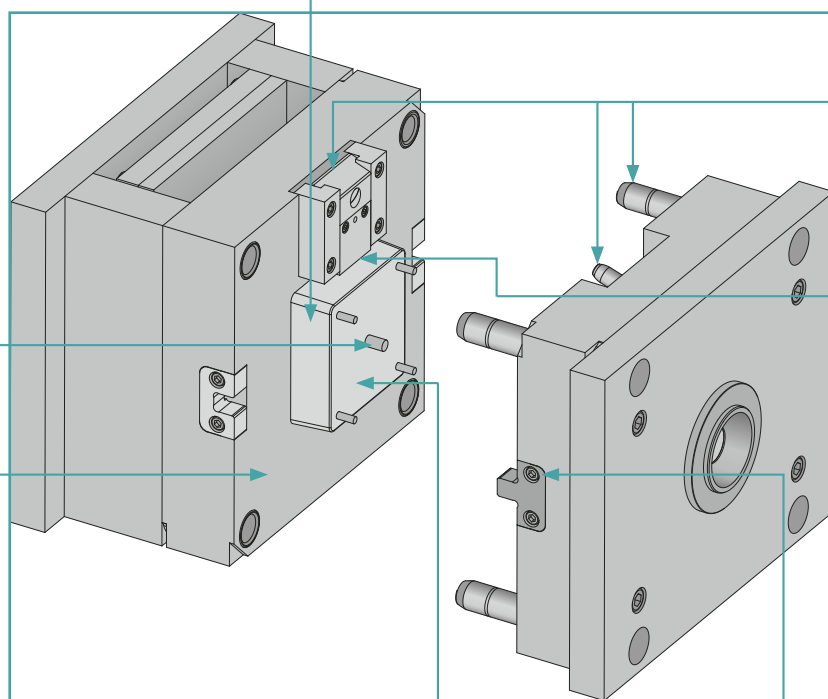
VGS 180 – Plně syntetický vysoce kvalitní tuk



K mazání všech kluzných párů, posuvných prvků a vodicích sloupků ve vstřikovacích formách, kde jsou preferovány plně syntetické tuky.

Mazání nástrojů

- » VGS 180
- » VGI 260 ^{H1}
- » VGM 160
- » VGM 160 S
- » VGS 160 FD ^{H1}
- » VLS 250
- » VLS 175



VTP 200 S – Tuširovací sprej pro vysoké teploty



Tuširovací pasta k nástřiku k rychlému a přesnému slícování dělicích a těsnicích ploch nástrojů a forem.

Tuširovací pasta

- » VTP 200 S
- » VTP 50

VPG 60 – Ochrana kavit proti korozi



Pro konzervaci dutin ve vstřikovacích formách.

Ochrana proti korozi

- » VPG 60
- » VPG 70 FD ^{H1}
- » VPW 110
- » VPW 80

VCC 30 – Aktivní čistící prostředek kavit



Odstraňování ulpívajících zbytků plastů a barev a také povlaku forem, zbytků z dieselefektu a zbytků těsnění z kavit.

Čištění

- » VCC 30
- » VCM 25 FD ^{H1}
- » VCM 20 ^{K1 K3}
- » VCF 18
- » VCF 15
- » VCQ 10
- » VCW 25

VAP 1000 – Bílá montážní pasta




Ochrana extrémně namáhaných kluzných vedení a vysoce namáhaných šroubových spojů před korozi, zadřením a třecí korozi.

Montáž






- » VAP 1000 ^{H1}
- » VAP 1000S
- » VCP 1000

PŘEHLED PRŮMYSLOVÉ CHEMIE





Mazací látky

VGI 300		Plně syntetický inertní tuk bez PTFE, do 300 °C
VGI 260		Plně syntetický inertní tuk s PTFE, do 260°C
VGS 180		Plně syntetický vysoce kvalitní tuk do 180°C
VGM 160		Technický vysoce kvalitní tuk, do 180°C
VGS 170 S		Plně syntetický vysoce kvalitní tuk ve spreji do 170°C
VGS 160 FD		Vysoce kvalitní tuk vhodný pro potravinářský průmysl, do 160°C
VAP 1000		Bílá montážní pasta
VAP 1000S		Anti-Seize montážní sprej
VCP 1000		Měděná pasta

Čistící prostředky

VCC 30		Aktivní čistič kavit
VCM 25 FD		Účinný čistič vhodný pro potravinářský průmysl
VCM 20		Univerzální vysoce účinný čistící prostředek
VCF 18		Pěnový čistič na kavity
VCQ 10		Průmyslový rychločistič

Antikorozní prostředky

VPW 110		Vysoce výkonný ochranný vosk proti korozi
VPW 80		Syntetický protikorozní vosk
VPG 70 FD		Ochrana proti korozi vhodná pro potravinářský průmysl
VPG 60		Ochrana kavit proti korozi

SeparáčnÍ prostředky

VGI 250 S



Speciální olej a separáčnÍ prostředek, do 250°C

VRT 180



Vysoce výkonný separáčnÍ prostředek, do 180°C

VRT 130



SeparáčnÍ prostředek do 130°C

TušÍrovací pasta

VTP 200 S



TušÍrovací sprej pro vysoké teploty, do 200°C

VTP 50



TušÍrovací pasta, modrá

Lepidla

VBA 2M43



Zajišťování závitů, střední pevnost

VBA 2M70



Zajišťování závitů, vysoká pevnost

VBA 6M03



Spárové pojivo, vysoká pevnost a nízká viskozita

VBA 6M48



Spárové pojivo, vysoká pevnost a střední viskozita

VBA 5M42



Utěšňování závitů, střední pevnost a střední viskozita

VBA 5M69



Utěšňování závitů pro vysoké teploty, střední pevnost

VBA 5M77



Utěšňování trubkových závitů, střední pevnost a vysoká viskozita

VBC 4M01



Vteřinové lepidlo, univerzální

VBC 4M06



Vteřinové lepidlo, nízká viskozita

VBC 4M54



Vteřinové lepidlo, pastovité

VBC 4M80



Vteřinové lepidlo, odolné proti rázům

DÍLENSKÉ POTŘEBY



Díky našim dlouholetým zkušenostem profitujete jako zákazník z našich odborných znalostí v mnoha oblastech. Zde najdete výňatek z naší široké nabídky, speciálně přizpůsobený vstřikovacímu lisu. Kompletní sortiment a další informace najdete v našich e-shopech.

Technologie povrchové úpravy

GESM 1500



Akumulátorová řídicí jednotka mikromotoru M-line

Teploměry

MTM 1100



Infračervený teploměr

MTM 3300



Teploměr pro externí snímač

MTM 3305



Příslušenství k teploměru

MTM 7100



Přístroj pro registraci teploty

MTM 7400



Datový záznamník pro teplotu a vlhkost

MTM 5010



Snímač pro teploměr

Váhy

MWK 1206



přesná váha

MWK 2106



počítací váha

MWK 2150



Aku pro počítací váhu

MWK 3106



Průmyslová počítací váha

MWK 3130



Stativ pro průmyslovou počítací váhu

MWK 5500



Jeřábová váha, velké zatížení

Upínací technika

HWS 100



Upínka pro vstřikovací lisy

HWS 104



Upínka pro vstřikovací lisy

HWS 120



Upínka pro závit, s podpěrným ramenem, nastavitelná

HWS 124



Upínky zkosené, s nastavitelným opěrným čepem

Zvláštní příslušenství

V 20435



Štípací kleště pro plasty, 15°, břity s ochranou

ASH 1240



Montážní rukavice, phynomic lite

ASH 8250



Tepelně odolné ochranné rukavice

V 76907



Diamantová pasta, přírodní zrno, tepelně odolná

V 76950



Diamantový sprej, rozpustný v alkoholu

V 76980



Čisticí ubrousek, prémium

H 4062



Montážní stůl se vzduchovým polštářem



Další informace v našem filmu:

www.meusburger.com/montazni-stul

DALŠÍ SORTIMENT V NAŠEM KATALOGU



Vestavné díly pro konstrukce forem

- » Kompletní sortiment vestavných dílů pro výrobu forem
- » Záložky pomáhají rychle a snadno najít správný díl
- » Přehledně upravené stránky v katalogu produktů s četnými příklady instalace a odkazy na videa



Dílnské vybavení pro výrobce nástrojů a forem



- » Záložky pomáhají rychle a snadno najít správný produkt
- » Přehledně upravené stránky v katalogu produktů s četnými příklady instalace a odkazy na videa
- » Informace o cenách produktů

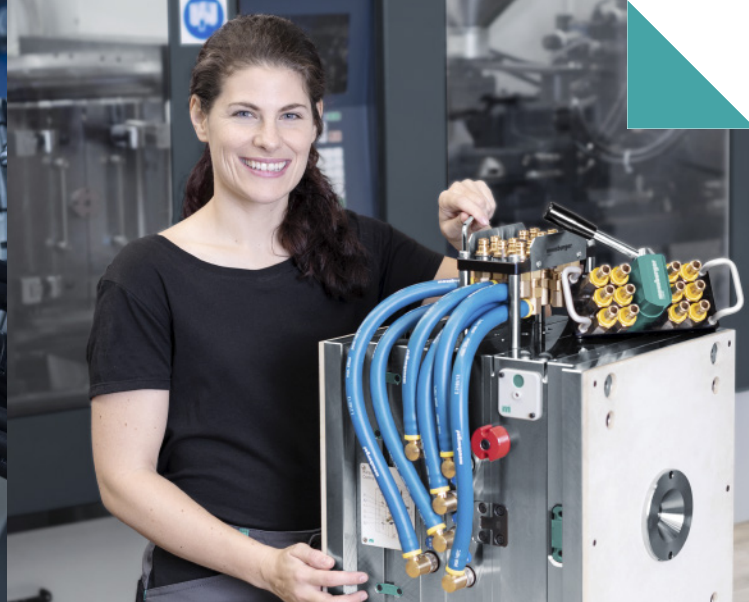
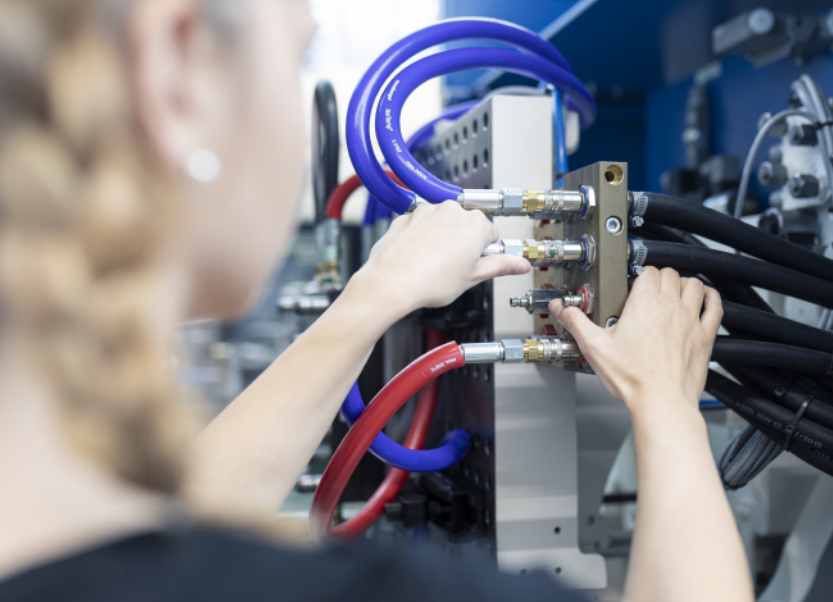
VELKÝ SKLAD PRO NEJLEPŠÍ DODACÍ LHŮTY



Dnes objednáte – dnes expedujeme

Pokud Vaše objednávka dorazí do stanovené doby, bude již v ten samý den také na cestě k Vám. Pro podrobnější informace kontaktujte prosím naše obchodní oddělení.

	Balík 	Paleta 
Standard Evropa	17:00	13:30
Expres	16:30	12:30
Ostatní země	14:30	12:30



DODAVATEL
KOMPLETNÍCH
ŘEŠENÍ



NEUSTÁLA
DOSTUPNOST



NEJVYŠŠÍ
KVALITA



ONLINE-
SERVIS



INDIVIDUÁLNÍ
PODPORA

OBJEDNÁVEJTE – JAK JE TO PRO VÁS NEJLEPŠÍ



Webshop
www.meusburger.com



Offline-Shop
nainstalovat & začít



Telefon
+43 5574 6706-0



E-mail
sales@meusburger.com

©2021 Meusburger Georg GmbH & Co KG. Všechna práva vyhrazena. Jakékoli, i částečné použití, zveřejnění, rozšíření, distribuce, reprodukce, zpracování a / nebo modifikace vyžaduje předchozí písemný souhlas společnosti Meusburger Georg GmbH & Co KG. Právo na tiskové chyby, omyly, stejně tak jako technické změny vyhrazeno.

108004102-V1-07/23-CZ