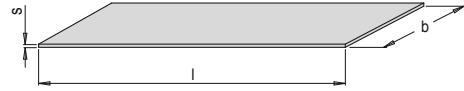


PRODUKTBESCHREIBUNG

- » Ideal zum Längenausgleich von Schneidstempeln und Schnittmatrizen in Stanzwerkzeugen
- » Vereinfacht die Abstimmung von Schiebereinheiten in Spritzgießwerkzeugen
- » Hilfreich zum Ausrichten von Werkstücken auf Flachsleif- und Fräsmaschinen



MATERIAL

- » 1.1274

s Tol. +/-	HRC	s	b	l	Stk./VPE	Nr.	EUR
0,003	57	0,03	50	300	10	V 56062/0,03/ 50x 300	<>
0,003	57	0,04	50	300	10	V 56062/0,04/ 50x 300	<>
0,003	57	0,05	50	300	10	V 56062/0,05/ 50x 300	<>
0,003	57	0,06	50	300	10	V 56062/0,06/ 50x 300	<>
0,004	57	0,07	50	300	10	V 56062/0,07/ 50x 300	<>
0,004	57	0,08	50	300	10	V 56062/0,08/ 50x 300	<>
0,004	57	0,09	50	300	10	V 56062/0,09/ 50x 300	<>
0,004	57	0,1	50	300	10	V 56062/0,10/ 50x 300	<>
0,004	57	0,12	50	300	10	V 56062/0,12/ 50x 300	<>
0,005	55	0,15	50	300	10	V 56062/0,15/ 50x 300	<>
0,006	54	0,2	50	300	10	V 56062/0,20/ 50x 300	<>

s Tol. +/-	HRC	s	b	l	Stk./VPE	Nr.	EUR
0,007	54	0,25	50	300	10	V 56062/0,25/ 50x 300	<>
0,007	54	0,3	50	300	10	V 56062/0,30/ 50x 300	<>
0,008	54	0,35	50	300	10	V 56062/0,35/ 50x 300	<>
0,009	52	0,4	50	300	10	V 56062/0,40/ 50x 300	<>
0,009	52	0,45	50	300	10	V 56062/0,45/ 50x 300	<>
0,01	52	0,5	50	300	10	V 56062/0,50/ 50x 300	<>
0,01	49	0,6	50	300	10	V 56062/0,60/ 50x 300	<>
0,012	49	0,7	50	300	10	V 56062/0,70/ 50x 300	<>
0,013	49	0,8	50	300	10	V 56062/0,80/ 50x 300	<>
0,013	49	0,9	50	300	10	V 56062/0,90/ 50x 300	<>
0,018	49	1	50	300	10	V 56062/1,00/ 50x 300	<>