

PRODUKTBESCHREIBUNG

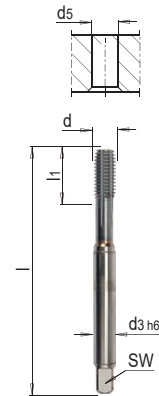
» Gewindeformer mit Schmiernuten für metrische ISO Gewinde

MATERIAL

» HSS-E-PM, TiCN-beschichtet



| Z | SW | d3 | d5 | l | l1 | P | d | Nr. | EUR |
|---|-----|-----|------|-----|----|------|-----|--------------|-----|
| 4 | 2,7 | 3,5 | 2,8 | 56 | 10 | 0,5 | M 3 | WZG 32130/ 3 | < > |
| 4 | 3,4 | 4,5 | 3,7 | 63 | 13 | 0,7 | M 4 | WZG 32130/ 4 | < > |
| 5 | 4,9 | 6 | 4,65 | 70 | 14 | 0,8 | M 5 | WZG 32130/ 5 | < > |
| 5 | 4,9 | 6 | 5,55 | 80 | 16 | 1 | M 6 | WZG 32130/ 6 | < > |
| 5 | 6,2 | 8 | 7,4 | 90 | 17 | 1,25 | M 8 | WZG 32130/ 8 | < > |
| 5 | 8 | 10 | 9,3 | 100 | 20 | 1,5 | M10 | WZG 32130/10 | < > |
| 7 | 7 | 9 | 11,2 | 110 | 24 | 1,75 | M12 | WZG 32130/12 | < > |
| 8 | 9 | 12 | 15,1 | 110 | 26 | 2 | M16 | WZG 32130/16 | < > |



RICHTWERTE GEWINDEFORMEN

| WZG 32130 WZG 36130 | | Werkstoff | Festigkeit | Vc ¹ m/min. |
|------------------------|--|-----------|------------------------|---------------------------|
| | | 1.1730 | 640 N/mm ² | 25 |
| | | 1.2083 | 780 N/mm ² | 25 |
| | | 1.2162 | 660 N/mm ² | 25 |
| | | 1.2311 | 1080 N/mm ² | 15 |
| | | 1.2312 | 1080 N/mm ² | 15 |
| | | 1.2343 | 780 N/mm ² | 15 |
| | | 1.2379 | 780 N/mm ² | 15 |
| | | 1.2767 | 830 N/mm ² | 25 |
| | | 1.2842 | 775 N/mm ² | 25 |
| | | 1.2767 | 830 N/mm ² | 15 |
| | | 1.2842 | 775 N/mm ² | 25 |

1) Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.)

i Weitere Materialien und Schnittwerte finden Sie im Schnittdaten-Kalkulator