

PRODUKTBESCHREIBUNG

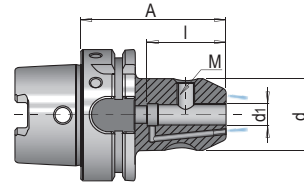
- » Optimale Laufruhe aufgrund von hartüberdrehten Schäften
- » Hart nachbearbeitete Mitnehmernuten, HSK-Schulter und HSK-Ausstossfläche
- » Ideal geeignet für den Einsatz von Werkzeugen ohne innere Kühlmittelzufuhr sowie für die Bearbeitung an ungünstigen Stellen mit schlechter Spanabfuhr
- » Wiederverschließbare Kühlkanalbohrungen
- » Mit Balluffchip-Bohrung

ANWENDUNG

- » Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 Form B und DIN 6359 Form HB

LIEFERUMFANG

- » Inklusive Spannschraube



I	M	d	Schnittstelle	d1	A	Nr.	EUR
35	M6	25	HSK-A 63	6	65	HWZ 1102/HSK-A 63/ 6/ 65	<>
35	M6	25	HSK-A 63	6	120	HWZ 1102/HSK-A 63/ 6/120	<>
35	M8	28	HSK-A 63	8	65	HWZ 1102/HSK-A 63/ 8/ 65	<>
35	M8	28	HSK-A 63	8	120	HWZ 1102/HSK-A 63/ 8/120	<>
41	M10	35	HSK-A 63	10	65	HWZ 1102/HSK-A 63/10/ 65	<>
41	M10	35	HSK-A 63	10	120	HWZ 1102/HSK-A 63/10/120	<>
48	M12	42	HSK-A 63	12	80	HWZ 1102/HSK-A 63/12/ 80	<>
48	M12	42	HSK-A 63	12	120	HWZ 1102/HSK-A 63/12/120	<>
51	M14	48	HSK-A 63	16	80	HWZ 1102/HSK-A 63/16/ 80	<>
51	M14	48	HSK-A 63	16	120	HWZ 1102/HSK-A 63/16/120	<>
53	M16	53	HSK-A 63	20	80	HWZ 1102/HSK-A 63/20/ 80	<>