



PRODUKTBESCHREIBUNG

- » Aus speziellem, warmfestem Werkzeugstahl
- » Mit integrierter Längeneinstellschraube
- » Mit Gewindebohrungen zum nachträglichen Feinwuchten
- » Optimale Laufruhe aufgrund von hartüberdrehten Schäften
- » Wiederverschließbare Kühlkanalbohrungen
- » Mit Balluffchip-Bohrung

ANWENDUNG

- » Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft aus Hartmetall oder HSS in der Schafttoleranz h6
- » Geeignet für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte

LIEFERUMFANG

- » Inklusive eingebauter Längeneinstellschraube

l	d	d2	Schnittstelle	d1	A	Nr.	EUR
48	-	26	SK 40	4	80	HWZ 2268/SK40/ 4/ 80	<>
37	27	21	SK 40	6	80	HWZ 2268/SK40/ 6/ 80	<>
37	27	21	SK 40	6	120	HWZ 2268/SK40/ 6/120	<>
37	27	21	SK 40	8	80	HWZ 2268/SK40/ 8/ 80	<>
37	27	21	SK 40	8	120	HWZ 2268/SK40/ 8/120	<>
42	32	24	SK 40	10	80	HWZ 2268/SK40/10/ 80	<>
42	32	24	SK 40	10	120	HWZ 2268/SK40/10/120	<>
48	32	24	SK 40	12	80	HWZ 2268/SK40/12/ 80	<>
48	32	24	SK 40	12	120	HWZ 2268/SK40/12/120	<>
51	34	27	SK 40	16	80	HWZ 2268/SK40/16/ 80	<>
51	34	27	SK 40	16	120	HWZ 2268/SK40/16/120	<>