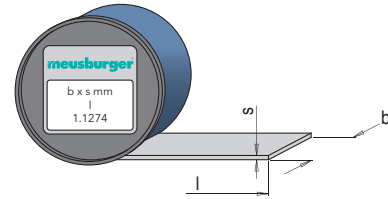


### PRODUKTBESCHREIBUNG

- » Vereinfacht die Abstimmung von Schiebereinheiten in Spritzgießwerkzeugen
- » Hilfreich zum Ausrichten von Werkstücken auf Flanschleif- und Fräsmaschinen
- » Ideal zum Längenausgleich von Schneidstempeln und Schnittmatrizen in Stanzwerkzeugen



s Tol. +/-	HRC	s	b	l	Nr.	#CU#
0,002	55	<b>0,02</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,02 / 12,7/ 5	XX,YY
0,002	55	<b>0,03</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,03 / 12,7/ 5	XX,YY
0,003	55	<b>0,04</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,04 / 12,7/ 5	XX,YY
0,003	55	<b>0,05</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,05 / 12,7/ 5	XX,YY
0,003	55	<b>0,06</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,06 / 12,7/ 5	XX,YY
0,004	55	<b>0,07</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,07 / 12,7/ 5	XX,YY
0,004	55	<b>0,08</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,08 / 12,7/ 5	XX,YY
0,004	55	<b>0,09</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,09 / 12,7/ 5	XX,YY
0,004	55	<b>0,1</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,10 / 12,7/ 5	XX,YY
0,004	53	<b>0,12</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,12 / 12,7/ 5	XX,YY
0,005	53	<b>0,15</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,15 / 12,7/ 5	XX,YY
0,006	53	<b>0,2</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,20 / 12,7/ 5	XX,YY
0,007	53	<b>0,25</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,25 / 12,7/ 5	XX,YY
0,007	53	<b>0,3</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,30 / 12,7/ 5	XX,YY
0,008	53	<b>0,35</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,35 / 12,7/ 5	XX,YY
0,009	53	<b>0,4</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,40 / 12,7/ 5	XX,YY
0,009	53	<b>0,45</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,45 / 12,7/ 5	XX,YY
0,01	53	<b>0,5</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,50 / 12,7/ 5	XX,YY
0,01	50	<b>0,6</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,60 / 12,7/ 5	XX,YY
0,012	50	<b>0,7</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,70 / 12,7/ 5	XX,YY
0,013	50	<b>0,8</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,80 / 12,7/ 5	XX,YY

s Tol. +/-	HRC	s	b	l	Nr.	#CU#
0,013	50	<b>0,9</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/0,90 / 12,7/ 5	XX,YY
0,018	50	<b>1</b>	<b>12,7</b>	<b>5</b>	V 56042/1,00 / 12,7/ 5	XX,YY
0,002	55	<b>0,03</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,03 / 25 / 5	XX,YY
0,003	55	<b>0,04</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,04 / 25 / 5	XX,YY
0,003	55	<b>0,05</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,05 / 25 / 5	XX,YY
0,003	55	<b>0,06</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,06 / 25 / 5	XX,YY
0,004	55	<b>0,07</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,07 / 25 / 5	XX,YY
0,004	55	<b>0,08</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,08 / 25 / 5	XX,YY
0,004	55	<b>0,09</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,09 / 25 / 5	XX,YY
0,004	55	<b>0,1</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,10 / 25 / 5	XX,YY
0,005	53	<b>0,15</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,15 / 25 / 5	XX,YY
0,006	53	<b>0,2</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,20 / 25 / 5	XX,YY
0,007	53	<b>0,25</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,25 / 25 / 5	XX,YY
0,007	53	<b>0,3</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,30 / 25 / 5	XX,YY
0,009	53	<b>0,4</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,40 / 25 / 5	XX,YY
0,01	53	<b>0,5</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,50 / 25 / 5	XX,YY
0,01	50	<b>0,6</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,60 / 25 / 5	XX,YY
0,012	50	<b>0,7</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,70 / 25 / 5	XX,YY
0,013	50	<b>0,8</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,80 / 25 / 5	XX,YY
0,013	50	<b>0,9</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/0,90 / 25 / 5	XX,YY
0,018	50	<b>1</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	V 56042/1,00 / 25 / 5	XX,YY