



PRODUKTBESCHREIBUNG

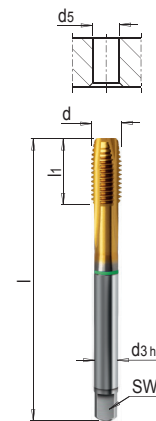
» Für metrische ISO Feingewinde

MATERIAL

» HSS-E (5% Co), TiN-beschichtet



SW	d3	d5	l	l1	d	P	Nr.	EUR
4,9	6	7,2	80	14	M 8	0,75	WZG 34223/ 8x0,75	< >
5,5	7	9	90	17	M10	1	WZG 34223/10x1	< >
9	11	12,5	100	20	M14	1,5	WZG 34223/14x1,5	< >
9	12	14,5	100	22	M16	1,5	WZG 34223/16x1,5	< >
14,5	18	22,5	140	28	M24	1,5	WZG 34223/24x1,5	< >
14,5	18	22	140	28	M24	2	WZG 34223/24x2	< >



RICHTWERTE GEWINDEBOHREN

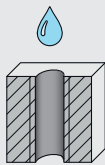
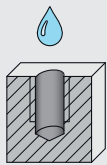
WZG 341112
WZG 34121
WZG 341215
WZG 34221
WZG 34521

WZG 34123
WZG 341235
WZG 34223
WZG 34523

Werkstoff

Festigkeit

Vc¹
m/min.



1.1730	640 N/mm ²	10
1.2083	780 N/mm ²	8
1.2085	1080 N/mm ²	6
1.2162	660 N/mm ²	10
1.2311	1080 N/mm ²	6
1.2312	1080 N/mm ²	6
1.2316	1010 N/mm ²	6
1.2343	780 N/mm ²	10
1.2379	780 N/mm ²	6
1.2767	830 N/mm ²	8
1.2842	775 N/mm ²	10

1) Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.)

i Weitere Materialien und Schnittwerte finden Sie im Schnittdaten-Kalkulator