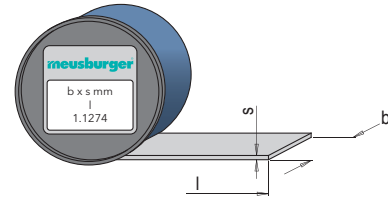


PRODUCT DESCRIPTION

- » Simplifies the adjustment of slide units in injection moulds
- » Helps align the workpieces on surface grinding and milling machines
- » Ideal for adjusting the length of cutting punches and cutting dies in stamping dies



s Tol. +/-	HRC	s	b	l	No.	#CU#
0.002	55	0.02	12.7	5	V 56042/0,02 / 12,7/ 5	XX,YY
0.002	55	0.03	12.7	5	V 56042/0,03 / 12,7/ 5	XX,YY
0.003	55	0.04	12.7	5	V 56042/0,04 / 12,7/ 5	XX,YY
0.003	55	0.05	12.7	5	V 56042/0,05 / 12,7/ 5	XX,YY
0.003	55	0.06	12.7	5	V 56042/0,06 / 12,7/ 5	XX,YY
0.004	55	0.07	12.7	5	V 56042/0,07 / 12,7/ 5	XX,YY
0.004	55	0.08	12.7	5	V 56042/0,08 / 12,7/ 5	XX,YY
0.004	55	0.09	12.7	5	V 56042/0,09 / 12,7/ 5	XX,YY
0.004	55	0.1	12.7	5	V 56042/0,10 / 12,7/ 5	XX,YY
0.004	53	0.12	12.7	5	V 56042/0,12 / 12,7/ 5	XX,YY
0.005	53	0.15	12.7	5	V 56042/0,15 / 12,7/ 5	XX,YY
0.006	53	0.2	12.7	5	V 56042/0,20 / 12,7/ 5	XX,YY
0.007	53	0.25	12.7	5	V 56042/0,25 / 12,7/ 5	XX,YY
0.007	53	0.3	12.7	5	V 56042/0,30 / 12,7/ 5	XX,YY
0.008	53	0.35	12.7	5	V 56042/0,35 / 12,7/ 5	XX,YY
0.009	53	0.4	12.7	5	V 56042/0,40 / 12,7/ 5	XX,YY
0.009	53	0.45	12.7	5	V 56042/0,45 / 12,7/ 5	XX,YY
0.01	53	0.5	12.7	5	V 56042/0,50 / 12,7/ 5	XX,YY
0.01	50	0.6	12.7	5	V 56042/0,60 / 12,7/ 5	XX,YY
0.012	50	0.7	12.7	5	V 56042/0,70 / 12,7/ 5	XX,YY
0.013	50	0.8	12.7	5	V 56042/0,80 / 12,7/ 5	XX,YY

s Tol. +/-	HRC	s	b	l	No.	#CU#
0.013	50	0.9	12.7	5	V 56042/0,90 / 12,7/ 5	XX,YY
0.018	50	1	12.7	5	V 56042/1,00 / 12,7/ 5	XX,YY
0.002	55	0.03	25	5	V 56042/0,03 / 25 / 5	XX,YY
0.003	55	0.04	25	5	V 56042/0,04 / 25 / 5	XX,YY
0.003	55	0.05	25	5	V 56042/0,05 / 25 / 5	XX,YY
0.003	55	0.06	25	5	V 56042/0,06 / 25 / 5	XX,YY
0.004	55	0.07	25	5	V 56042/0,07 / 25 / 5	XX,YY
0.004	55	0.08	25	5	V 56042/0,08 / 25 / 5	XX,YY
0.004	55	0.09	25	5	V 56042/0,09 / 25 / 5	XX,YY
0.004	55	0.1	25	5	V 56042/0,10 / 25 / 5	XX,YY
0.005	53	0.15	25	5	V 56042/0,15 / 25 / 5	XX,YY
0.006	53	0.2	25	5	V 56042/0,20 / 25 / 5	XX,YY
0.007	53	0.25	25	5	V 56042/0,25 / 25 / 5	XX,YY
0.007	53	0.3	25	5	V 56042/0,30 / 25 / 5	XX,YY
0.009	53	0.4	25	5	V 56042/0,40 / 25 / 5	XX,YY
0.01	53	0.5	25	5	V 56042/0,50 / 25 / 5	XX,YY
0.01	50	0.6	25	5	V 56042/0,60 / 25 / 5	XX,YY
0.012	50	0.7	25	5	V 56042/0,70 / 25 / 5	XX,YY
0.013	50	0.8	25	5	V 56042/0,80 / 25 / 5	XX,YY
0.013	50	0.9	25	5	V 56042/0,90 / 25 / 5	XX,YY
0.018	50	1	25	5	V 56042/1,00 / 25 / 5	XX,YY