

neusbürger

Standards for your success.

COMPONENTES Y SOLUCIONES PARA

FABRICANTES DE MOLDES DE INYECCIÓN



COMPONENTES DE CALIDAD SUPERIOR PARA MOLDEO POR INYECCIÓN



DISPONIBILIDAD
INMEDIATA



Saque partido a nuestra gama de artículos para el moldeo por inyección

Para lograr una producción fluida y segura hay dos aspectos importantes: la calidad de los moldes y una entrega rápida de piezas de recambio, si son necesarias.

Meusburger ofrece un extenso catálogo de más de 96 000 artículos de una calidad y eficacia extraordinarias. Además, todos ellos están en almacén listos para su envío, con lo que ahorra tiempo y dinero a la hora de comprarlos y comenzar a usarlos.



Más información:

www.meusburger.com/fabricantes-de-moldes-de-inyeccion



Tempelhofener PFG

Pumpe 1	470 l/min
Pumpe 2	470 l/min
Pumpe 3	470 l/min
Pumpe 4	470 l/min
Pumpe 5	470 l/min
Pumpe 6	470 l/min
Pumpe 7	470 l/min
Pumpe 8	470 l/min
Pumpe 9	470 l/min
Pumpe 10	470 l/min
Pumpe 11	470 l/min
Pumpe 12	470 l/min
Pumpe 13	470 l/min
Pumpe 14	470 l/min
Pumpe 15	470 l/min
Pumpe 16	470 l/min
Pumpe 17	470 l/min
Pumpe 18	470 l/min
Pumpe 19	470 l/min
Pumpe 20	470 l/min

TODOS LOS COMPONENTES DE UN VISTAZO



Regulación de temperatura

Páginas 6 – 9

Las mejores condiciones para evitar paradas de producción se consiguen con elementos de regulación fiables y seguros.



Expulsores y noyos

Páginas 20 – 23

Contamos con una amplia selección y un proceso de pedido muy sencillo.



Marcadores y fechadores

Páginas 24 – 25

Nuestros marcadores y fechadores están disponibles en diámetros de 2,6 a 16 mm.



Componentes eléctricos

Páginas 26 – 37

Junto con la extensa variedad de conectores industriales, suministramos también componentes para controlar procesos.



Elementos para el guiado

Páginas 38 – 41

Unos elementos guía fiables prolongan la vida útil de los moldes y, por tanto, aseguran una mayor productividad.



Accesorios

Páginas 42 – 43

Los moldes se completan con los accesorios adecuados. Descubra nuestras soluciones únicas.



Reguladores de cámara caliente

Páginas 44 – 47

Nuestro regulador profiTEMP+ no solo convence por su innovadora tecnología, sino también por su diseño compacto.



Consumibles y suministros para talleres

Consumibles: páginas 48 – 51

Suministros para talleres: páginas 52 – 53

Con la gama de consumibles y suministros para el taller de primera calidad adaptados a los fabricantes de moldes de inyección, nada se interpone entre su idea y un proceso de producción impecable.

REGULACIÓN DE TEMPERATURA



Una regulación correcta de la temperatura de los moldes es esencial para garantizar la calidad de los componentes. Confíe en nuestros exigentes criterios de calidad y prevenga así paradas de producción causadas por fugas de los elementos de regulación de la temperatura.



Sistemas de enchufes

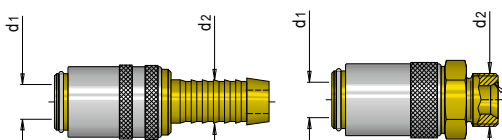
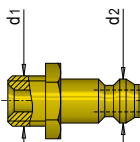


Mangueras y empalmes



Tapones y accesorios

Ejemplos de pedido de enchufes



Racores



Ejemplo de pedido

Artículo	Tipo (≈d2)	Rosca (d1)
E 2000	/ 9 /	9

Enchufes rápidos








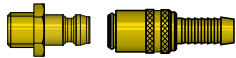
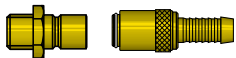
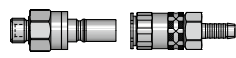

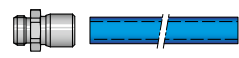
Ejemplo de pedido

Artículo	Tipo (≈d1)	Diám. boquilla o rosca (d2)
E 2200	/ 19 /	19
E 2370	/ 13,5 /	3/8




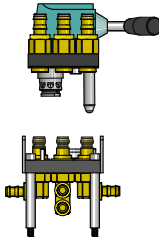
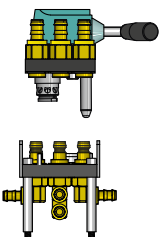
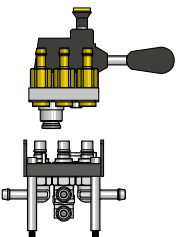
VISTA GENERAL DE LOS SISTEMAS DE ENCHUFES

En una máquina de moldeo por inyección la producción debe ser limpia y eficiente, sin paradas innecesarias. Por eso, un sistema de enchufes apropiado es decisivo para asegurar la rapidez y seguridad del reajuste. En esta línea, Meusburger ofrece sistemas de enchufes de alta gama, disponibles en almacén.

Enchufes individuales

 Sistema EU	 Sistema USA	 Sistema antigoteo	 Sistema RPL-Stäubli	 Racores rápidos
meusburger	meusburger	meusburger	STÄUBLI	
				
Perfil europeo	Perfil internacional		Perfil francés	
Fabricados en Alemania			Stäubli originales fabricados en Francia	Fabricados en Alemania

Enchufes para multiconexión

 Sistema de multiconexión EU	 Sistema de multiconexión USA	 Sistema de multiconexión, RMI-Stäubli
meusburger	meusburger	STÄUBLI
		
Fabricados en Alemania		Stäubli originales fabricados en Francia



Los conectores múltiples de los sistemas EU, USA y RMI permiten acoplar en el lado del molde conectores individuales del mismo sistema. Esto facilita el periodo de transición de conexión simple a múltiple en el moldeo por inyección y el control de la presión en la fabricación de moldes.



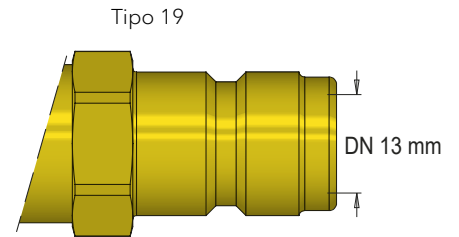
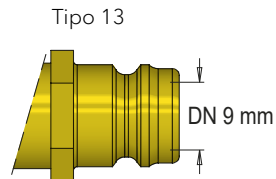
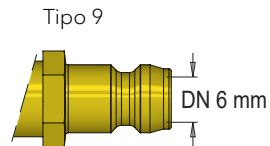
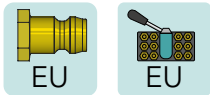
VISTA GENERAL DE LOS SISTEMAS DE ENCHUFES



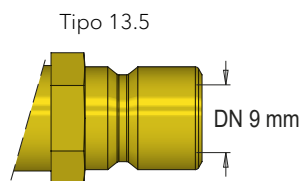
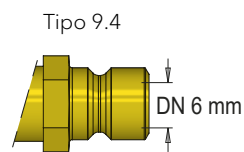
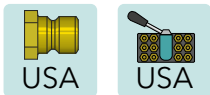
Consejo:

Aquí encontrará los sistemas a escala 1:1 para facilitar su identificación.

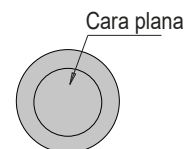
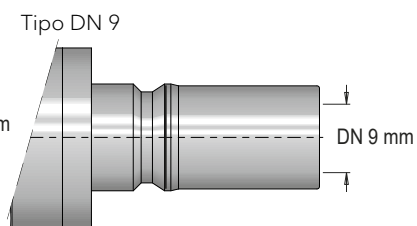
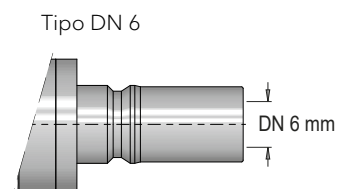
Sistema EU



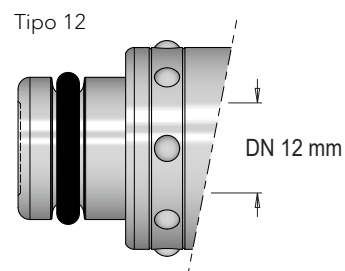
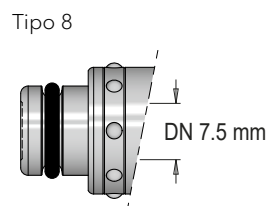
Sistema USA



Sistema antigoteo



Sistema RPL-Stäubli



GAMA DE CONECTORES



Sistema EU

Variantes estándar		Boquillas conexión rápida		Enchufes rápidos de seguridad	
E 2200	E 2210	E 22005	E 22105	E 22006	E 22106
E 22009	E 22109	E 22007	E 22107	E 22008	E 22108
E 2202	E 2212	E 22025	E 22125	E 22026	E 22126
E 2204	E 2214	E 22045	E 22145	E 22046	E 22146
E 22049	E 22149	E 22047	E 22147		
E 2220	E 2230			E 22206	E 22306
				E 22208	E 22308
E 2222	E 2232			E 22226	E 22326
E 2224	E 2234			E 22246	E 22346
				E 22248	E 22348
E 2252	E 2252			E 22526	
	E 2256				E 22566
E 2258	E 2258				

Racores

E 2000	E 2020	E 2016	E 2004
E 2000 D	E 2020 D	E 2017	E 2067
E 20004		E 2018	E 2068
E 20009	E 20209	E 20189	E 20689
E 2002		E 2019	E 20685

GAMA DE CONECTORES



Sistema USA

Variantes estándar		Boquillas conexión rápida		Enchufes rápidos de seguridad	
E 2350	E 2360	E 23505	E 23605	E 23506	E 23606
E 2352	E 2362	E 23525	E 23625		
E 2354	E 2364	E 23545	E 23645		
E 2370	E 2380			E 23706	E 23806
E 2390					
E 2396					
E 2398					

Racores








E 2300	E 2320	E 2318
E 2301	E 2321	E 2304
E 2340		







Sistema antigoteo














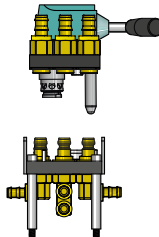
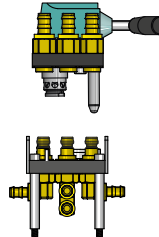
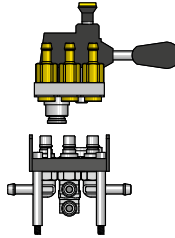
Racores antigoteo	Boquillas para manguera	Boquillas conexión rápida	Enchufes con rosca
E 2500	E 2510	E 2515	E 2520
E 2500HT			E 2520HT
			E 2522
			E 2522HT

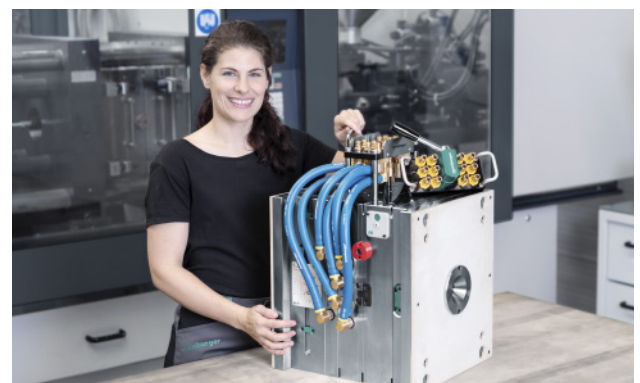
GAMA DE CONECTORES

 Sistema RPL-Stäubli	
E 2820	
E 28205	
E 2822	
E 28225	
E 2821	
E 28215	

 Racores rápidos	
E 7400	
E 7405	
E 7410	

Enchufes para multiconexión

 EU	 EU	Sistema de multiconexión EU	 USA	 USA	Sistema de multiconexión USA	 RMI	Sistema de multiconexión, RMI-Stäubli
							
 meusburger			 meusburger			 STÄUBLI	

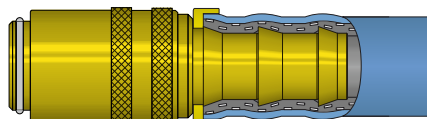


SISTEMA DE CONEXIÓN RÁPIDA

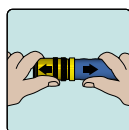
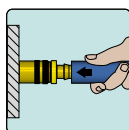
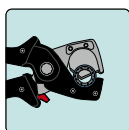


Sistema de conexión rápida para mangueras de refrigeración

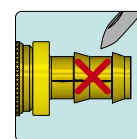
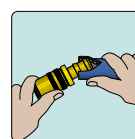
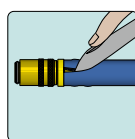
La forma de la boquilla y la geometría especial de la manguera permiten un montaje rápido sin abrazaderas adicionales. Admite únicamente mangueras de refrigeración de la temperatura de conexión rápida compatibles (como la E 2185).



Montaje



Desmontaje



Consejo: Para facilitar el montaje se recomienda ayudarse de agua jabonosa tibia al insertar la manguera de regulación de la temperatura de conexión rápida E 2185.



Más información en el siguiente vídeo:

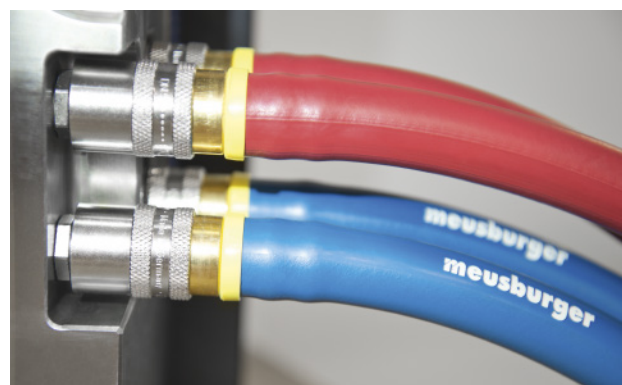
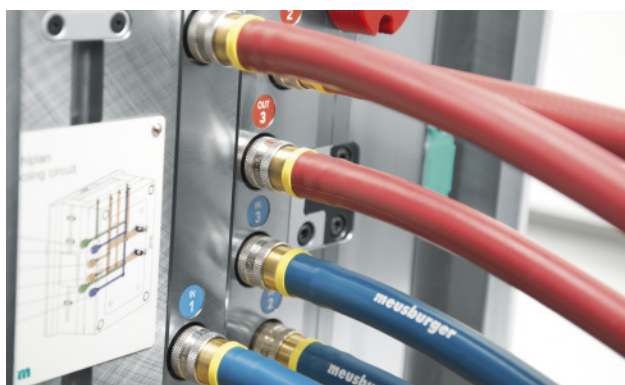
www.meusburger.com/sistema-de-conexion-rapida

Herramientas

V 20420



E 21990



ENCHUFES RÁPIDOS DE SEGURIDAD



Enchufes rápidos de seguridad automáticos

A partir de los 55 °C de temperatura, el agua puede causar lesiones por escaldadura, por lo que las consecuencias de un desacople involuntario podrían ser fatales. Los enchufes rápidos de seguridad automáticos son la solución idónea para evitarlas.



desbloqueado



bloqueado



EU



USA

- » Bloqueo automático al desacoplar
- » Desacople sencillo e intuitivo con una sola mano
- » Perfectos para aplicaciones que exigen altas temperaturas gracias a la junta especial (aceite 220 °C, agua 180 °C)



Más información en el siguiente vídeo:

www.meusburger.com/enchufe-rapido-de-seguridad

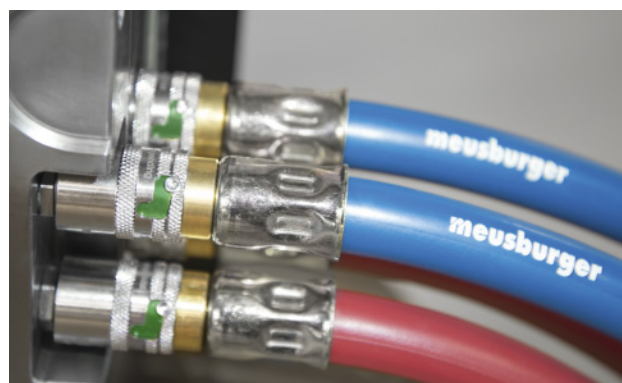
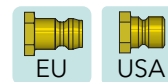


DIAGRAMA DE CAUDAL DE AGUA

Sistema EU / Sistema USA



		Paso libre	Obturación simple	Obturación doble
d2	d4			
9	6	<p>$K_v = 1,3$</p>	<p>$K_v = 0,7$</p>	<p>$K_v = 0,6$</p>
13	9	<p>$K_v = 4,6$</p>	<p>$K_v = 1,8$</p>	<p>$K_v = 1,0$</p>
19	13	<p>$K_v = 13,5$</p>	<p>$K_v = 3,4$</p>	<p>$K_v = 1,6$</p>

K_v = coeficiente de caudal

Los valores y diagramas corresponden al sistema EU. Los del sistema USA son muy similares.



Consejo: Utilice el paso libre para lograr la máxima capacidad de refrigeración. Evite la apertura involuntaria del circuito con los enchufes rápidos automáticos de seguridad.

DIAGRAMA DE CAUDAL DE AGUA

Sistema de enchufes antigoteo





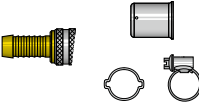
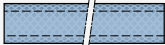


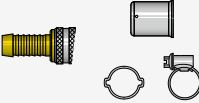



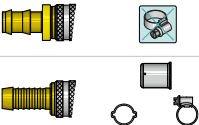
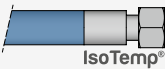























DN	Obturación doble
6	<p>Caída de presión (bar)</p> <p>$K_v = 1,062$</p> <p>Caudal (l/min)</p>
9	<p>Caída de presión (bar)</p> <p>$K_v = 2,85$</p> <p>Caudal (l/min)</p>

K_v = coeficiente de caudal



TABLA GENERAL DE MANGUERAS Y EMPALMES

Manguera	Medio	Temp.	Presión	Montaje	Descripción
E 2180 	  	140 °C	20 bar		Manguera de refrigeración, EPDM
E 2182 	 	60 °C	12 bar		Manguera de refrigeración, PVC
E 2185 	 	140 °C	28 bar		Manguera de regulación de temperatura, conexión rápida
E 2187 	   	200 °C	60 bar		Manguera IsoTemp® resistente a altas temperaturas
E 21872 	   	200 °C	60 bar		Manguera resistente a altas temperaturas
E 7450 	  	90 °C	6 – 16 bar		Tubo flexible en PU-H plus
E 7451 	  	60 °C	6 – 14 bar		Tubo flexible en PU-H

Accesorios compatibles



E 2190
Casquillo para prensado



E 2192
Abrazadera de dos orejas



E 2194 / E 21949
Abrazadera



E 2165
Distribuidor

Herramientas compatibles



E 2196
Herramienta de prensado



E 2198
Tenaza para abrazaderas de dos orejas



V 34000
Llave de tubo hexagonal



V 20420
Cortatubos



E 21990
Sistema de montaje de adaptadores en mangueras

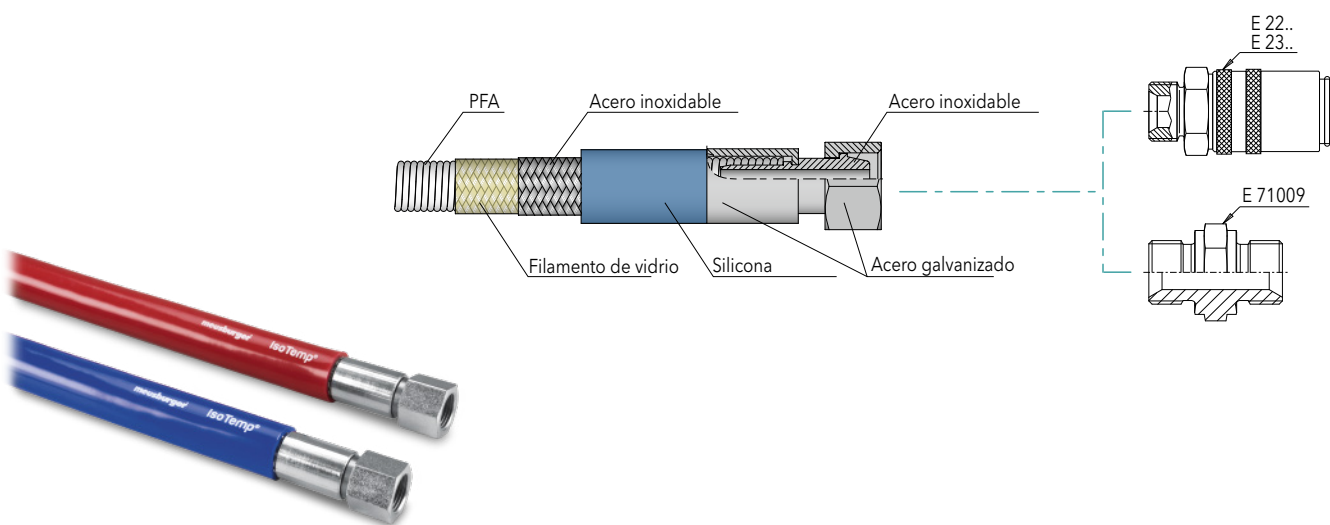
MANGUERA RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS

Manguera IsoTemp® resistente a altas temperaturas E 2187

IsoTemp®

Las mangueras IsoTemp® combinan tecnología de eficacia probada con una novedosa cubierta de silicona.

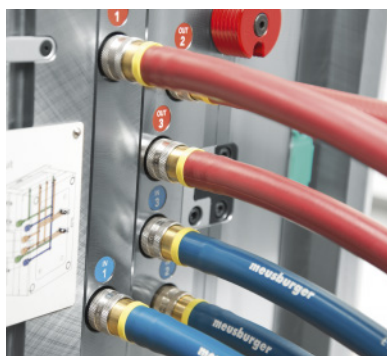
- » Aislamiento y protección contra quemaduras gracias a la cubierta de silicona integrada
- » Sin peligro de abrasión o daños en la cubierta metálica, por lo tanto se evitan lesiones con alambres salientes
- » Máxima vida útil y flexibilidad



Los distintos sistemas en la práctica



Enchufes rápidos de seguridad



Sistema de conexión rápida




Manguera IsoTemp® resistente a altas temperaturas con enchufe rápido de seguridad


SELLADO SEGURO DE CIRCUITOS DE REGULACIÓN DE LA TEMPERATURA

Tapones con rosca


Cónicos


E 2074  Tapón roscado con hexágono interior

E 2074 D  Tapón roscado cónico con material de sellado

E 20749  Tapón roscado cónico en acero inoxidable

Cilíndricos


E 2080  Tapón cilíndrico roscado sin material de sellado


E 2075  Tapón cilíndrico roscado

E 20809  Tapón roscado cilíndrico en acero inoxidable

Con junta

E 2076  Tapón roscado con junta de cobre

E 20767  Tapón roscado en acero, con valona y junta de cobre

E 20769  Tapón roscado de acero inoxidable con valona y junta de cobre

E 20760  Tapón roscado con cono sellante

E 7140  Tapón roscado, con valona, en acero


Tapones sin rosca

E 2071  Tapón con cierre esférico

E 20719  Tapón con cierre esférico, de acero inoxidable

E 2072  Remache de cierre en cobre

E 2078  Tapón

E 2079  Tapón con junta tórica

Herramientas apropiadas:



E 2073
Punzón para remache de cierre E 2072



E 2077
Juego de pinzas para tapones E 2078
d1 = 6 – 12 mm



E 20775
Juego de alicates para tapones E 2078
d1 = 14 – 16 mm



V 30410
Destornillador extralargo para tornillos con cabeza en cruz

ELEMENTOS DEFLECTORES Y OTROS

Juntas tóricas

E 2130  Junta tórica (temp. agua 100 °C, aceite 180 °C)

E 21311  Junta tórica para temperaturas altas (agua 200 °C, aceite 200 °C)

Herramienta apropiada:



V 28100
Juego de herramientas para juntas tóricas

Elementos deflectores

E 2137  Deflector

E 2139  Elemento deflector variable

E 2141  Separador de flujo

E 2142  Separador de flujo variable



Consejo: Los compuestos de caucho fluorado (FKM) habituales se endurecen rápidamente perdiendo elasticidad y, con ella, capacidad de sellado, especialmente en la regulación con agua que exceda los 100 °C. Por ello, recomendamos la junta tórica para temperaturas altas E 21311 si la temperatura del agua es superior.

Otros productos de esta categoría

E 2025  Extensión con rosca hembra

E 20625  Boquilla de conexión rápida con tuerca de racor

E 71009  Racor roscado recto de acero inoxidable

E 71109  Racor angular ajustable, 90°, de acero inoxidable


E 2088  Acoplamiento giratorio

E 2081  Racor con doble rosca

E 2082  Racor reductor

E 2083  Racor reductor

E 2084  Casquillo

E 2030  Plaquita de identificación

E 2170  Cinta de PTFE de alta densidad

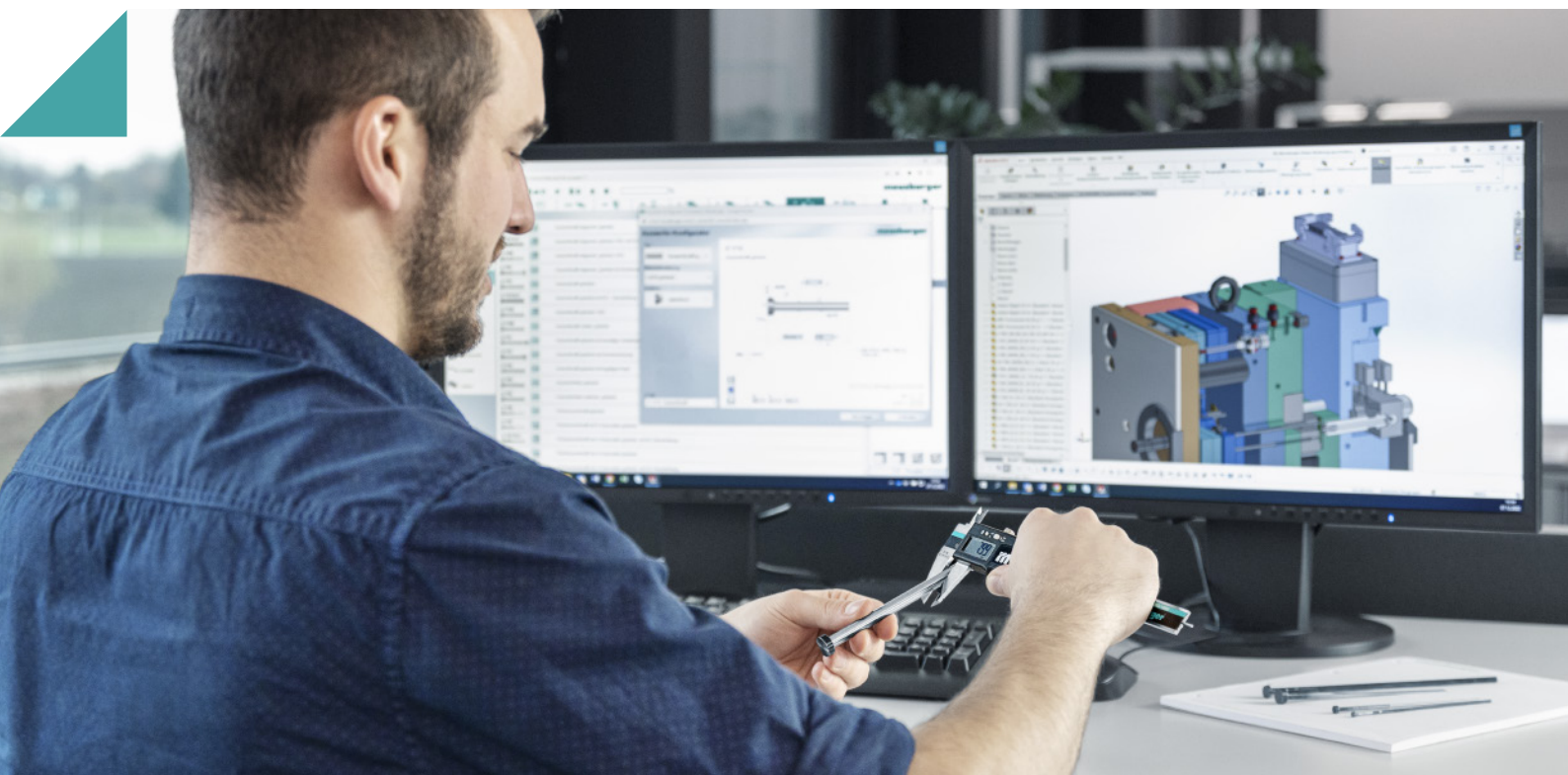
VBA 5M42  Sellador de roscas, resistencia media y viscosidad media

VBA 5M69  Sellador de roscas apto para altas temperaturas, resistencia media

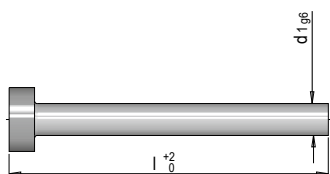
VBA 5M77  Sellador de roscas de tubo, resistencia media y viscosidad alta

E 2175  Conectores rápidos para detección de fugas

EXPULSORES Y NOYOS



En nuestra amplia gama de expulsosres y noyos encontrará una gran diversidad de tipos, variantes y materiales, todos ellos ya disponibles en almacén y listos para ser enviados. Utilice el configurador para solicitar que se corten a la medida que necesite.

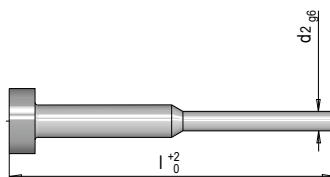


Recto



Ejemplo de pedido

Artículo	d1	l
E 1710	/ 2 x	125

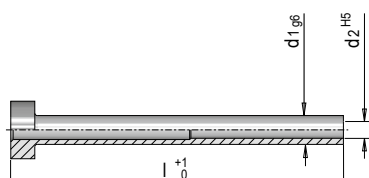


Mechado



Ejemplo de pedido

Artículo	d2	l
E 1700 DLC	/ 0,5 x	80

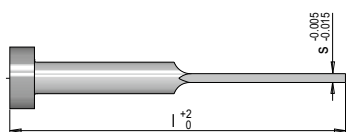


Tubular



Ejemplo de pedido

Artículo	d1	d2	l
E 1750	/ 8	/ 5 x	200






































Laminar



Ejemplo de pedido

Artículo	b	s	l	l2
E 1725	/ 3,8 /	0,8	x 63	
con lámina extralarga				
E 17264	/ 3,8 /	0,8	x 125	/ 93

TABLA GENERAL DE EXPULSORES Y NOYOS

Tipo	Material/variante									
	≈1.2210	≈1.2210 DLC	≈1.2343 Sin nitrurar	≈1.2343 Nitrurado	≈1.2343 Nitrurado y oxidado	≈1.2344	≈1.3343 (HSS)	≈1.3343 (HSS) DLC	≈1.4112	Cobre
Expulsor recto	E 1710 	E 1710 DLC 		E 1741 	E 1740 		E 17103 		E 17109 	
Expulsor recto cabeza cónica 60°	E 1715 			E 1745 						
Expulsor con una sección antigiro	E 1711 									
Expulsor con seguro antigiro	E 1712 									
Expulsor mechado	E 1700 				E 1730 		E 17003 	E 1700 DLC 		
Expulsor mechado con seguro antigiro	E 1702 									
Expulsor tubular	E 1720 			E 1750 						
Expulsor tubular sin escalón en diámetro interior	E 1723 									
Expulsor laminar	E 1725 				E 1755 					
Expulsor laminar con 2 radios	E 1727 	E 1727 DLC 								
Expulsor laminar con 4 radios	E 1728 	E 1728 DLC 								
Expulsor laminar con lámina extralarga	E 1726 									
Expulsor laminar con lámina extralarga y 2 radios	E 17262 	E 17262 DLC 								
Expulsor laminar con lámina extralarga y 4 radios	E 17264 	E 17264 DLC 								
Noyo			E 1742 							E 1780 
Noyo para mecanizar	E 1786 					E 1790 				
Expulsor con ventilación	E 1770 	E 1770 DLC 								

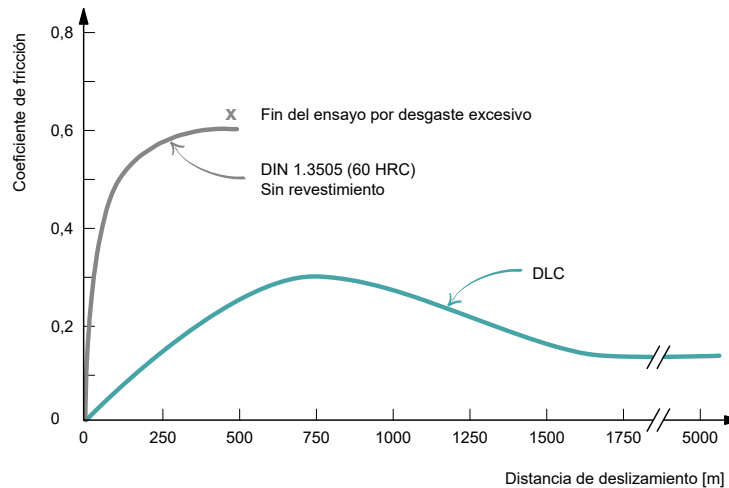
EXPULSORES CON RECUBRIMIENTO DLC



Consejo: Para evitar un mayor desgaste del orificio para el expulsor, utilice expulsores con recubrimiento DLC. El bajo coeficiente de fricción de la capa de DLC protege el agujero y reduce el desgaste a un mínimo.

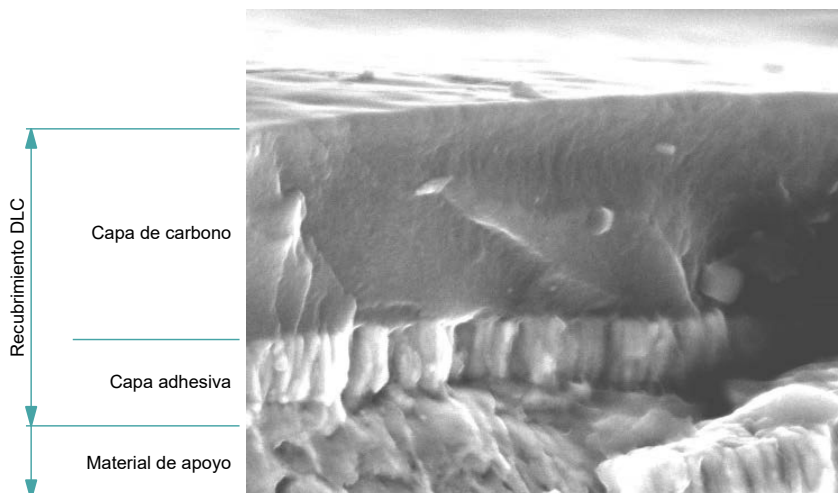
Ventajas del recubrimiento DLC

- » Menor desgaste gracias a un mejor deslizamiento
- » Mayor resistencia a la corrosión y mayor vida útil
- » Intercambiabilidad garantizada gracias a las tolerancias precisas
- » Excelente funcionamiento en seco que los hace aptos para salas blancas
- » No manchan las piezas de plástico



Composición y características de los recubrimientos DLC

El recubrimiento está compuesto en su mayor parte por un elemento químico, el carbono, y consta de una capa adhesiva y de una capa de carbono.



Propiedades de la capa DLC

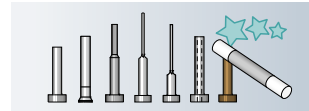
- » Dureza ≈ 3000 HV
- » Espesor del recubrimiento $\approx 2 \mu\text{m}$
- » Coeficiente de fricción contra el acero: 0,1 – 0,15

CONFIGURADOR DE EXPULSORES

Mediante el configurador de expulsos puede encargarse de una forma rápida y sencilla de expulsos listos para instalar y cortados a medida con una tolerancia de longitud de 0/+0,02 mm.

Ventajas


- » Pedido directo de expulsos listos para instalar, sin necesidad de consultar antes su precio o disponibilidad
- » Uso sencillo e intuitivo desde nuestra tienda electrónica
- » Datos CAD de los expulsos personalizados a su disposición de inmediato una vez configurados



1. En la tienda seleccione el configurador

2. Configure el expulsor y pídalo

 **Más información en el siguiente vídeo:** www.meusburger.com/configurador-de-expulsos

 **Consejo:** También puede pedirnos los expulsos listos para instalar por correo electrónico, teléfono o fax. No olvide especificar la tolerancia de longitud de 0/+0,02 mm.



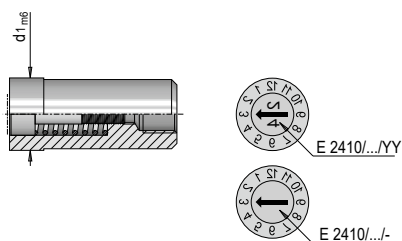
Ejemplo de pedido

Artículo	d1	l	Tol
E 1710	/ 5 x	100	0/+0,02

MARCADORES Y FECHADORES



Nuestro amplio catálogo engloba marcadores de diámetros de 2,6 a 16 mm, con o sin altura fija o función de enclavamiento.

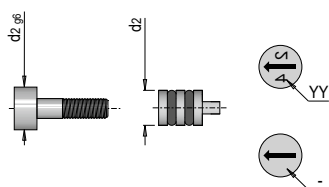


Marcadores y fechadores



Ejemplo de pedido

Artículo	d1	YY ¹⁾
E 24065	/ 8	
E 2400	/ 16	/ 24

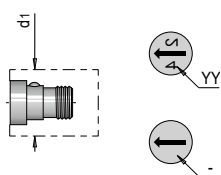


Insertos de flecha



Ejemplo de pedido

Artículo	d2	YY ¹⁾
E 2410	/ 2,5	
E 2450	/ 5	/ 24



Insertos de flecha con función de enclavamiento



Ejemplo de pedido

Artículo	d1	YY ¹⁾
E 2430 R	/ 6	
E 2430 R	/ 8	/ 24

¹⁾ YY: Ejemplo de pedido con el año 2024

TABLA DE MARCADORES Y FECHADORES

Marca	Tipo							
	Marcador/fechador estándar			Marcador/fechador con enclavamiento				
	Largo	Largo con altura fija		Corto	Largo con enclavamiento	Corto con enclavamiento	Doble con enclavamiento	Para fundición a presión de metales
Día				E 2423				
				E 2431				
Semana				E 2421				
Mes	E 2400	E 24005	E 2440	E 2420	E 24005 R	E 2420 R	E 2420 MR	E 24760
Año	E 2404	E 24045	E 2444	E 2424	E 24045 R	E 2424 R		
Trimestre	E 2405			E 2425				
Turno	E 2408			E 2428				
0-9	E 2402	E 24025		E 2422		E 2422 R		
A-M	E 2406	E 24065		E 2426				
N-Z	E 2407			E 2427				
Sin marcaje	E 2409	E 24095	E 2449	E 2429		E 2429 R		
Inserto de flecha	E 2410		E 2450	E 2430	E 2430 R			

Marcador de símbolos	E 2460	E 2465
----------------------	--------	--------

Fechador corto Semanas para combinar	E 2421 C
--------------------------------------	----------

Fechador corto para combinar	E 2423 C
------------------------------	----------

Herramientas apropiadas:



V 30220
Destornillador micro para tornillos ranurados



Consejo: Utilice nuestros marcadores con función de enclavamiento, especialmente a presiones de inyección elevadas, para evitar que los insertos de flecha se giren solos.

COMPONENTES ELÉCTRICOS

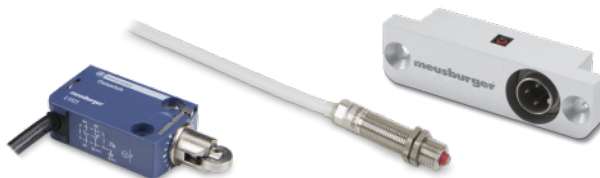
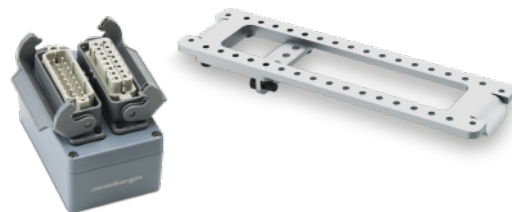


La amplia selección de conectores industriales que tenemos en catálogo, con sus correspondientes cables en distintas variantes, le ofrecen un buen número de posibles combinaciones. También contamos con un vasto abanico de interruptores de proximidad y de fin de carrera, así como sensores magnéticos, de temperatura y de presión. Con nuestros accesorios su molde estará equipado para garantizar una producción fiable.

Conectores industriales

E 2700 a E 27421

- » Cajas de enchufe, de tipo zócalo, para cables y de conexión
- » Insertos macho y hembra
- » Varios accesorios (tapones, racores de reducción y tapas)
- » Disponibles por separado



Sensores magnéticos

E 6562, E 65620 y E 6563

- » Detección de posición para los cilindros hidráulicos E 7020 y E 7021
- » Grado de protección IP66/67
- » Temperatura de uso de hasta 130 °C

Interruptores mecánicos de fin de carrera

E 6500 a E 6526

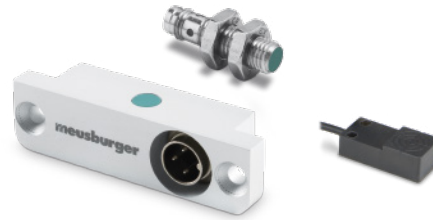
- » Cada uno para una posición de montaje diferente
- » Grado de protección IP66/67
- » Temperatura de uso de hasta 240 °C



Sensores inductivos

E 6502 a E 65601

- » Con carcasa, con extremo roscado o planos
- » Temperatura de uso de hasta 150 °C



Distribuidores y conexiones eléctricas

- » Distribuidores de señales E 6574, E 65740 y E 6576
- » Distribuidor E 6570
- » Distribuidor en Y E 65731
- » Cables y conectores macho y hembra disponibles

Termopares

E 6700 y E 6712

- » Variantes diferentes para montaje integrado o en superficie
- » Termopar tipo J
- » Temperatura de uso de hasta 400 °C



Sensores de presión de la cavidad del molde

Medición directa: E 6740

Medición indirecta: E 6750

- » Principio de funcionamiento piezoeléctrico
- » Presiones de hasta 2500 bar
- » Compatibles con los sistemas habituales en el mercado

Componentes diversos

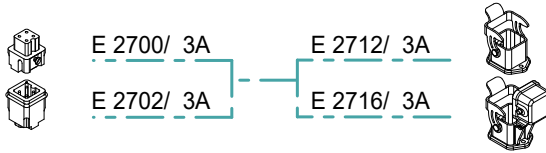
- » Resistencia de cartucho E 6800
- » Sujetacables E 2765 a E 2766
- » Equipo de comprobación de sensores de proximidad E 6586
- » Luz de control para interruptores de fin de carrera E 6585
- » Soporte para sensor E 6594
- » Plaquetas de identificación E 2030S



CAJAS DE ENCHUFE, CAJAS TIPO ZÓCALO Y CARCASAS PARA CABLES TIPO A

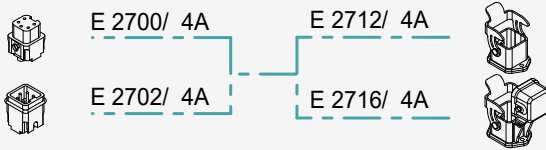
Guía de selección

De 3 polos

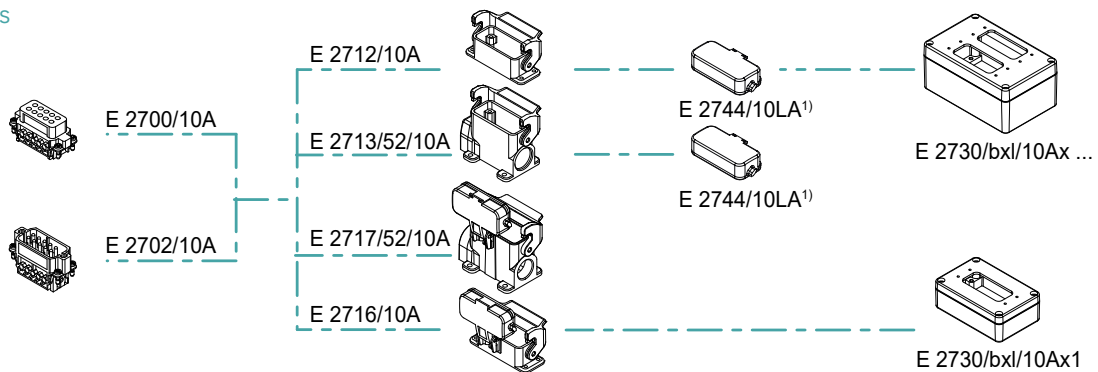


Consejo: Los conectores pueden usarse por separado o para líneas de control o de carga como, por ejemplo, en sistemas de regulación de cámaras calientes.

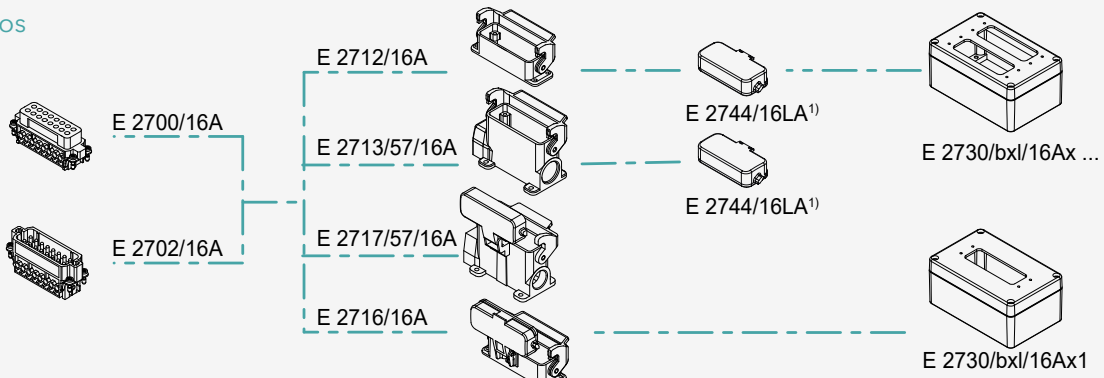
De 4 polos



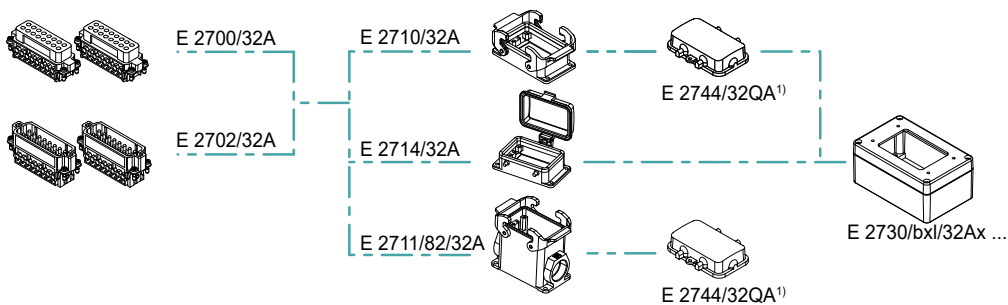
De 10 polos



De 16 polos



De 32 polos

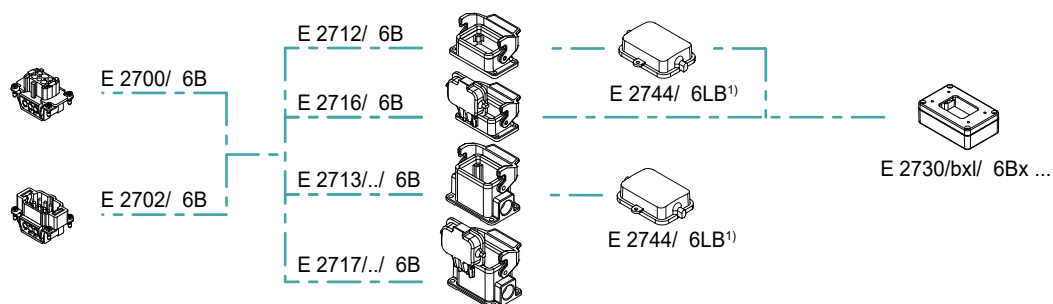


1) Opcional

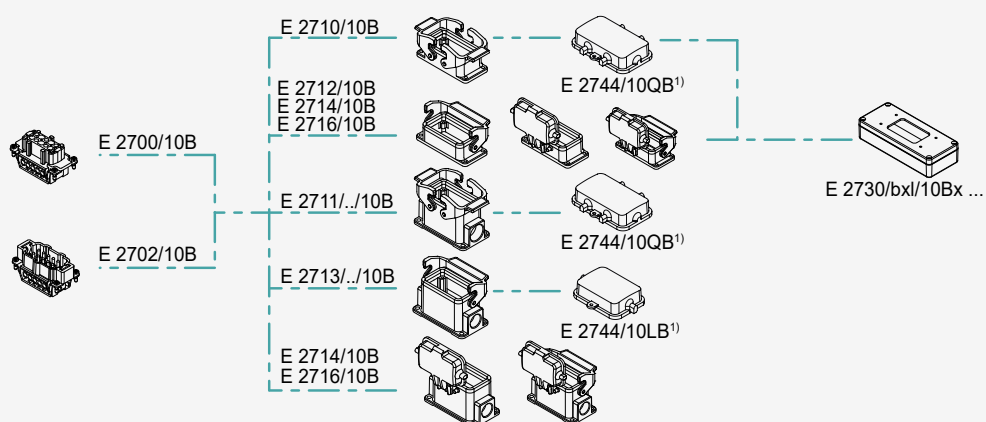
CAJAS DE ENCHUFE, CAJAS TIPO ZÓCALO Y CARCASAS PARA CABLES TIPO B

Guía de selección

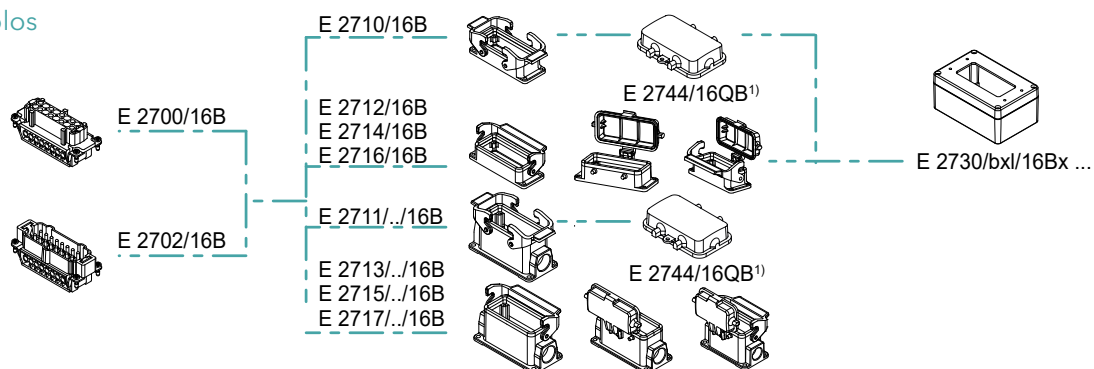
De 6 polos



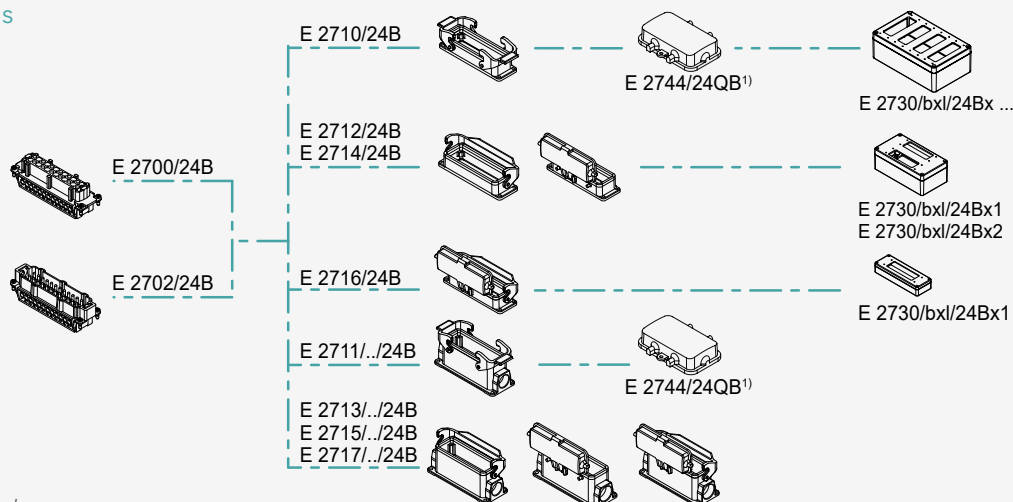
De 10 polos



De 16 polos



De 24 polos

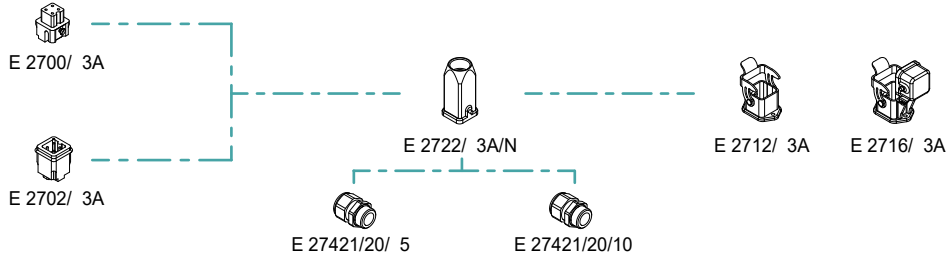


1) Opcional

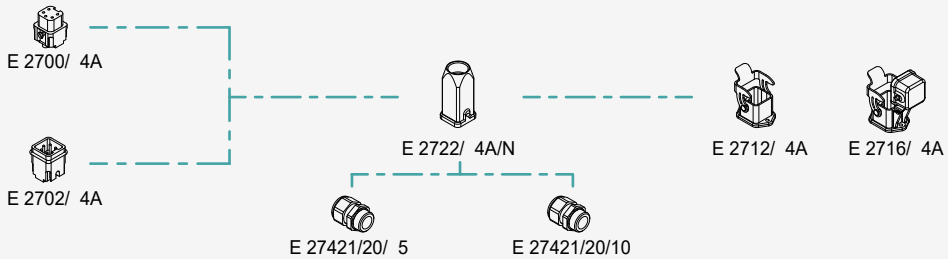
CAJA DE CONEXIÓN TIPO A

Guía de selección

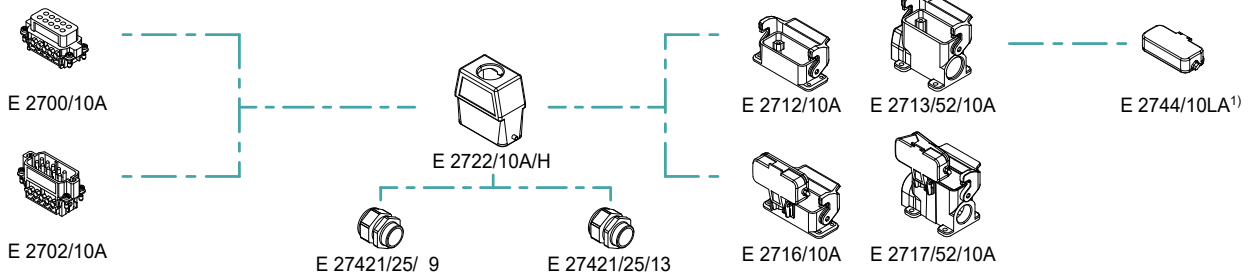
De 3 polos



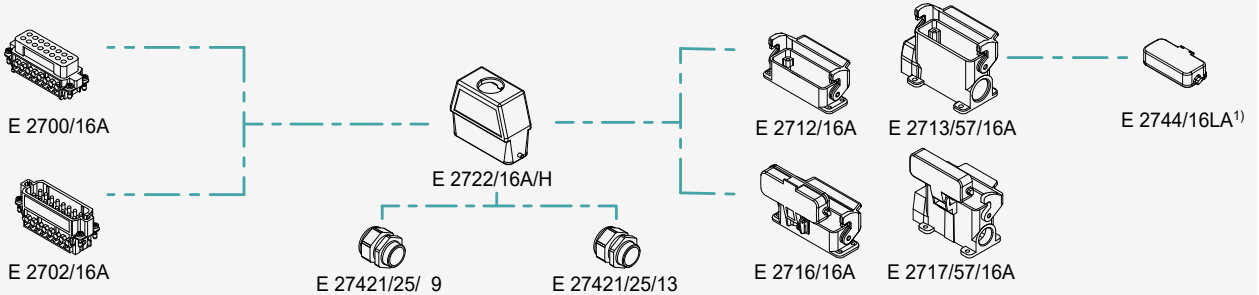
De 4 polos



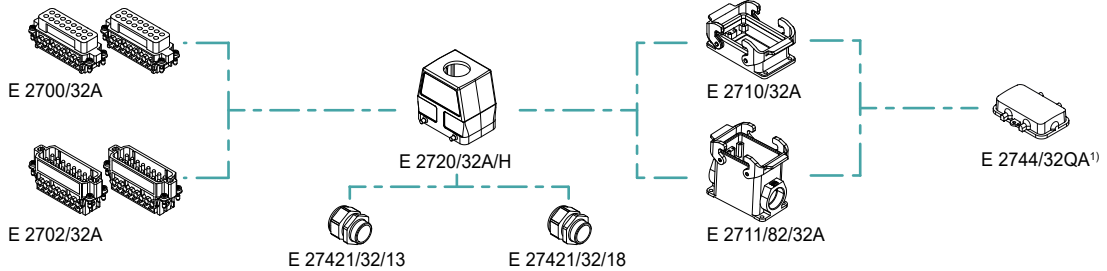
De 10 polos



De 16 polos



De 32 polos

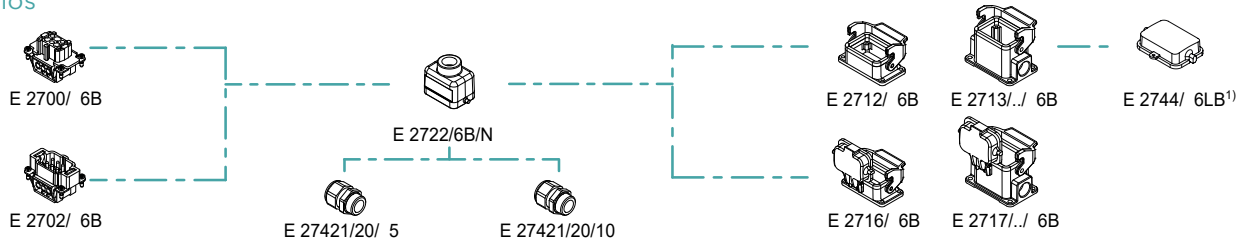


1) Opcional

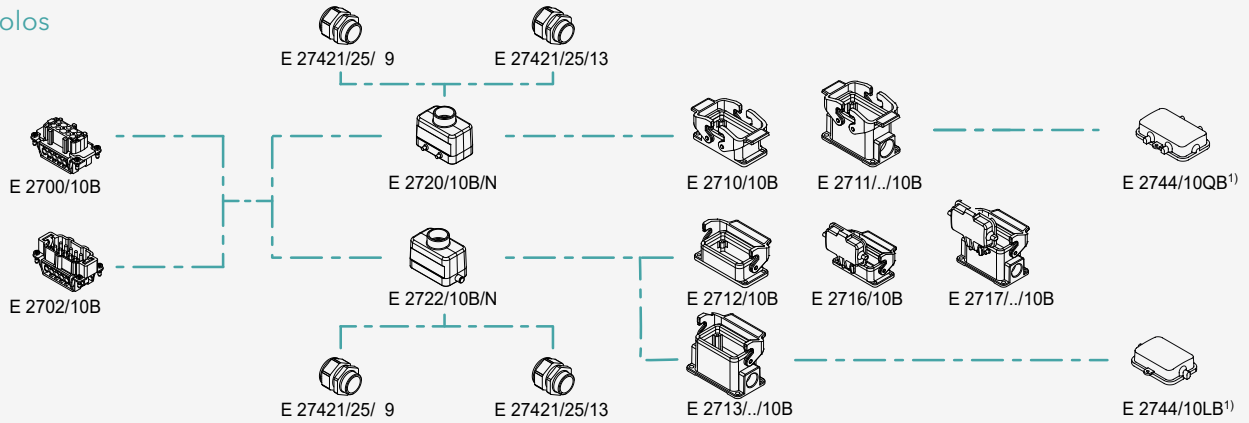
CAJA DE CONEXIÓN TIPO B

Guía de selección

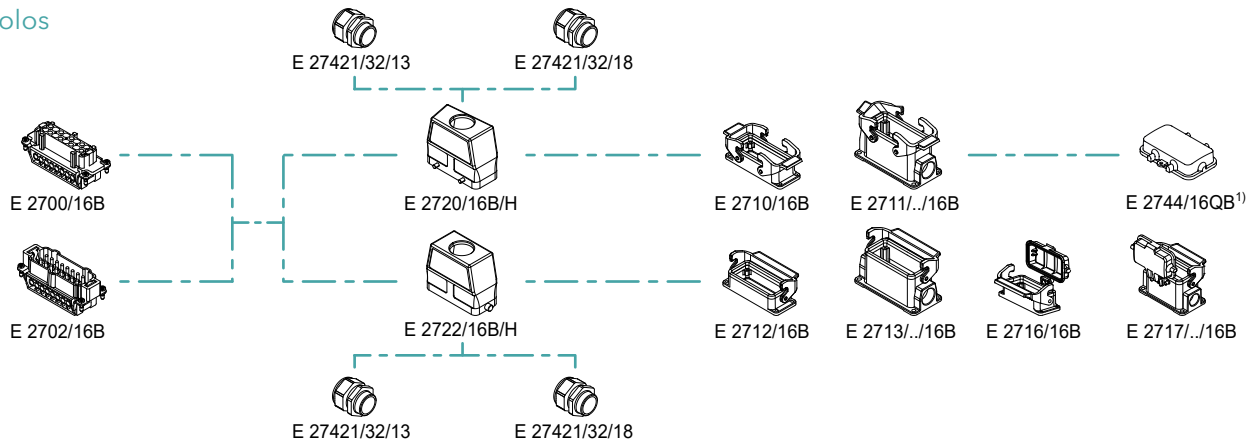
De 6 polos



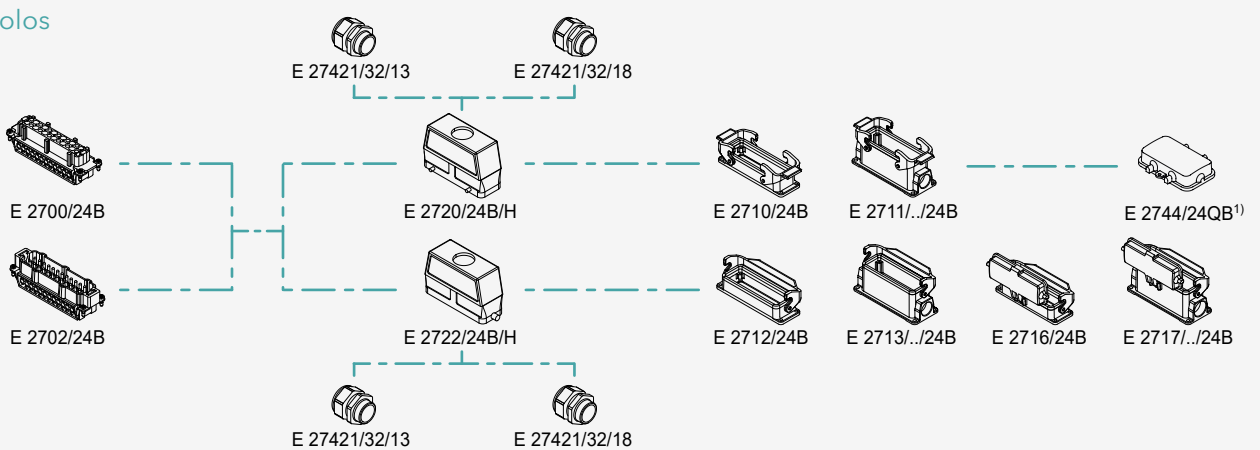
De 10 polos



De 16 polos



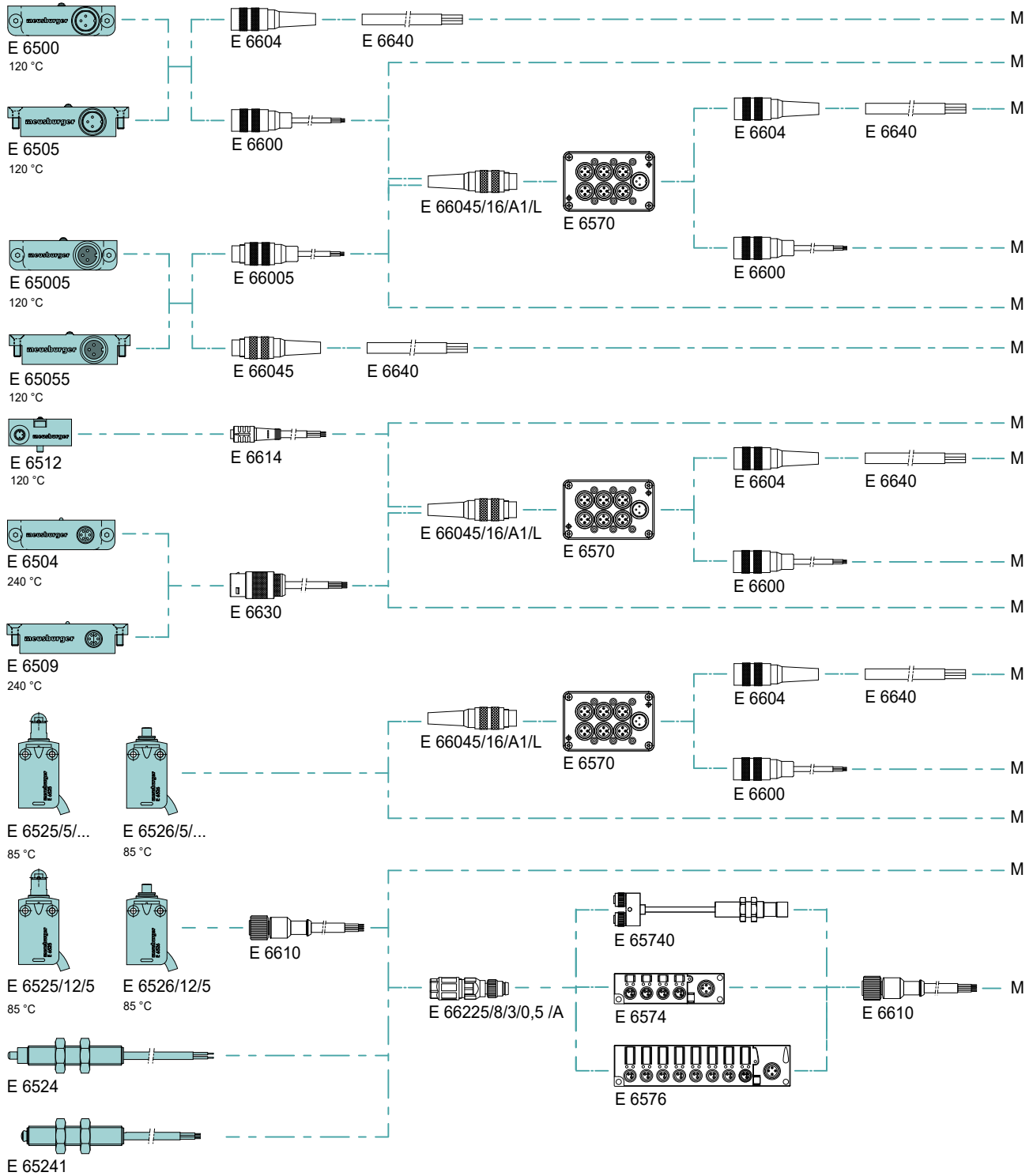
De 24 polos



1) Opcional

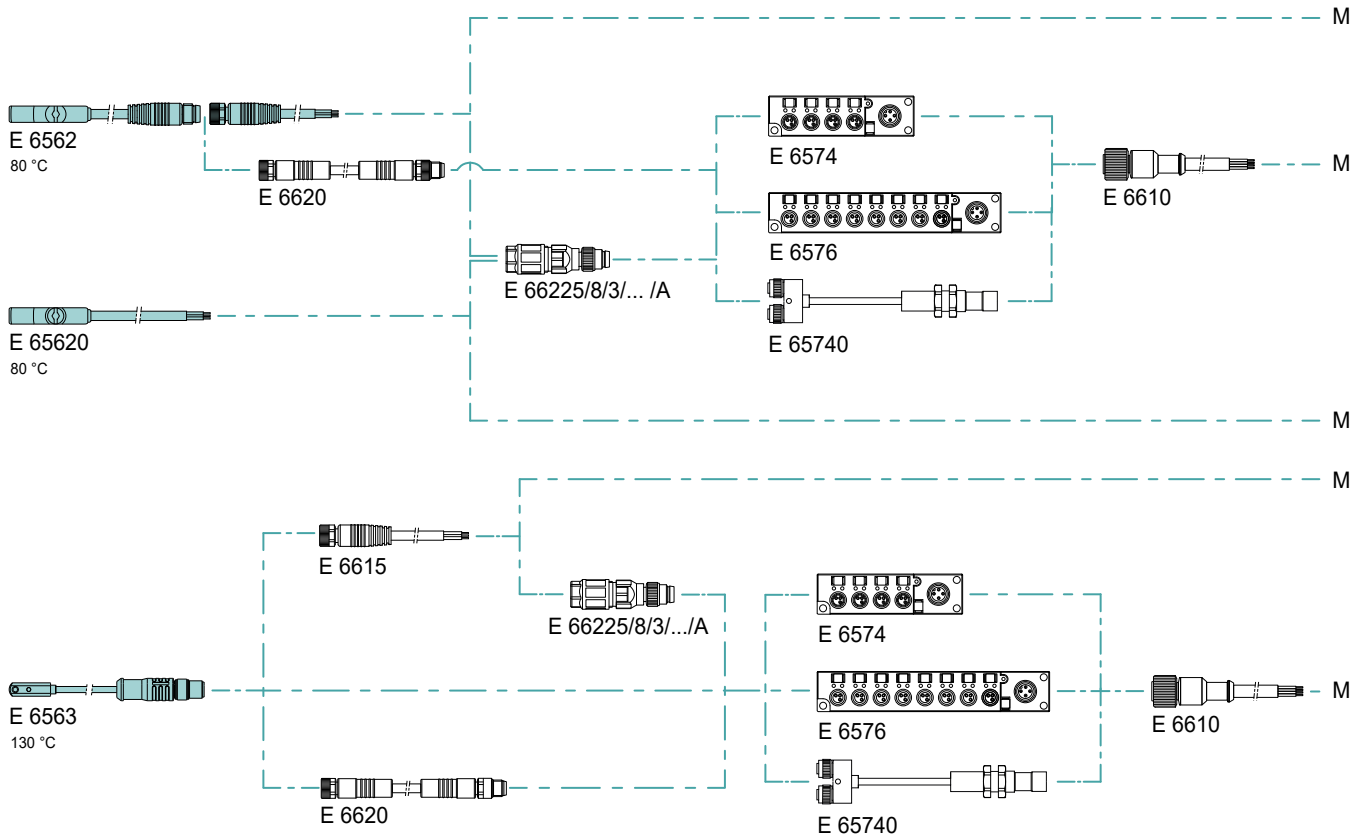
INTERRUPTORES DE FIN DE CARRERA MECÁNICOS

Opciones de conexión



SENSORES MAGNÉTICOS

Opciones de conexión



Accesorios compatibles:



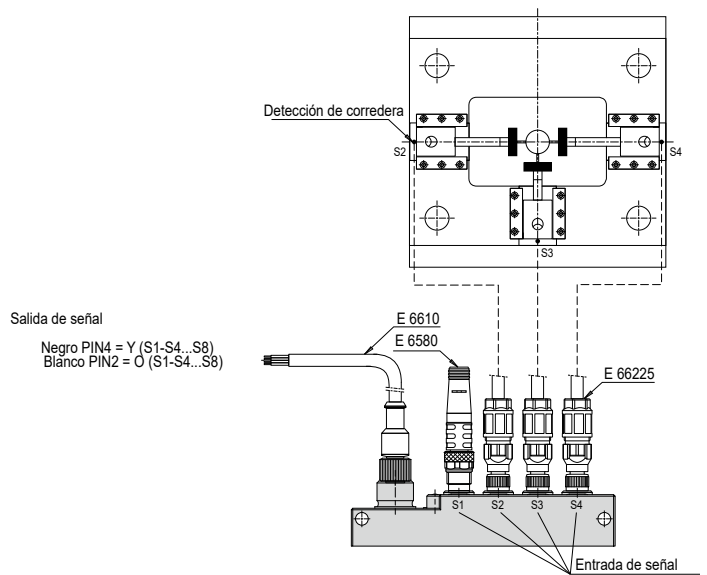
E 6574, E 65740
Distribuidor de señales simple Y/O



E 6576
Distribuidor de señales doble Y

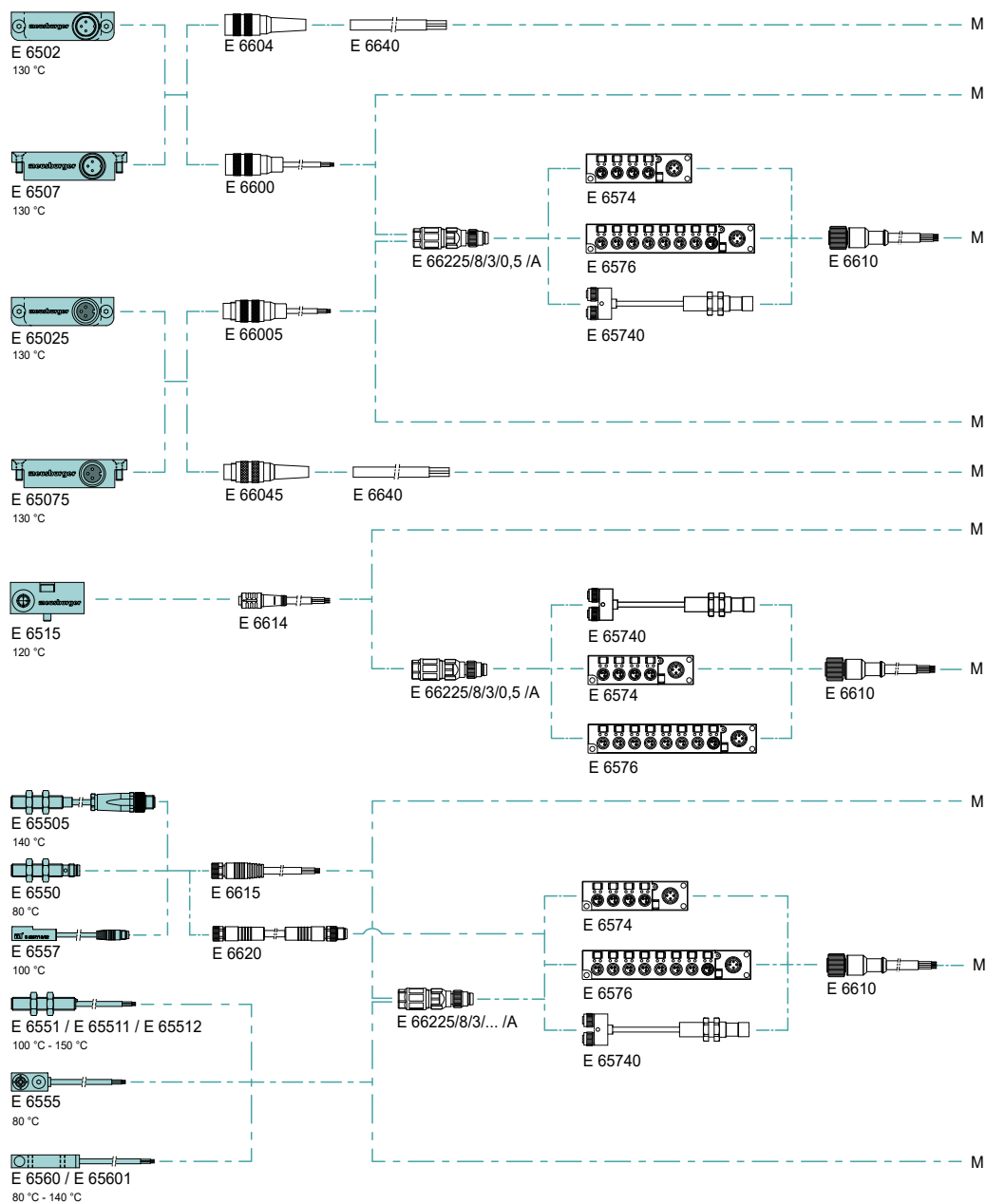
Combinación de hasta 8 señales;
solo una señal a la máquina

- » Disposición ordenada de los cables
- » Sin caídas de tensión
- » En función de la aplicación puede usarse como Y o como Y/O



SENSORES INDUCTIVOS

Opciones de conexión



Accesorios compatibles:



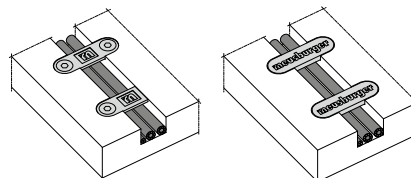
E 2765
Sujetacables



E 27652
Sujetacables de plástico,
tornillos incluidos



E 2766
Sujetacables magnético



Principio de funcionamiento

El interruptor de proximidad inductivo genera un campo electromagnético alterno. Cuando se le aproxima un objeto conductor, este absorbe energía de dicho campo disminuyendo la amplitud de oscilación. Esta variación la evalúa el sensor inductivo.

Distancia nominal de conmutación (s_n)

Este parámetro sirve para determinar la distancia de conmutación. No tiene en cuenta ni las tolerancias de fabricación ni los cambios debidos a influencias externas como el voltaje y la temperatura.

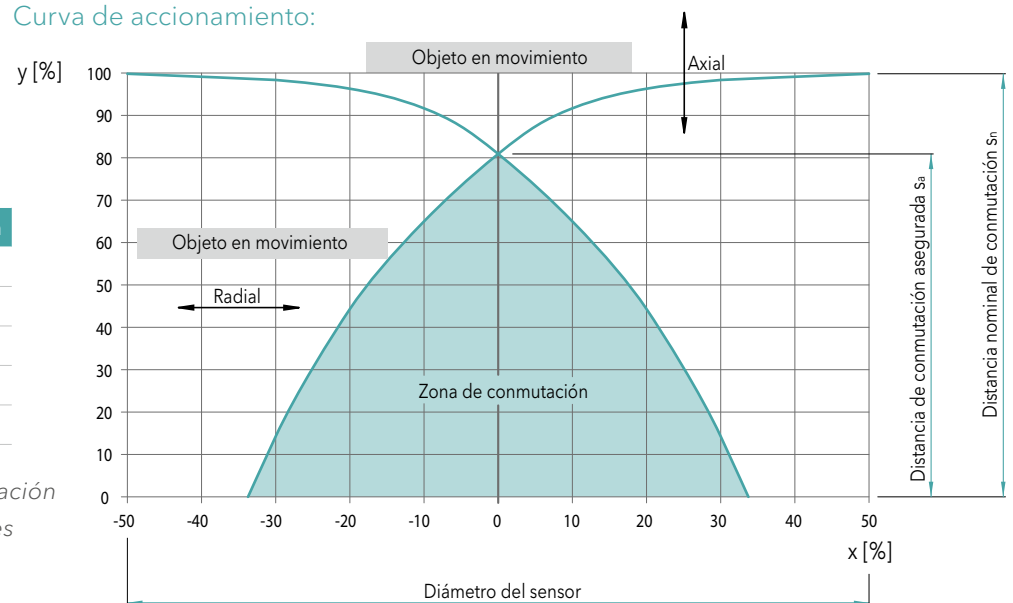
Distancia de conmutación asegurada (s_a)

Es la distancia a la que se garantiza el accionamiento del interruptor de proximidad a un intervalo de voltaje y temperatura determinado. Equivale a 0 – 81 % de la distancia nominal de conmutación: $s_a \leq 0,81 \times s_n$.

Material	Factor de reducción
Acero	1
Acero inoxidable	0,85
Aluminio	0,4
Latón	0,4
Cobre	0,3

Cálculo de la distancia de conmutación asegurada para distintos materiales
 $= s_a \times \text{factor de reducción}$

Curva de accionamiento:

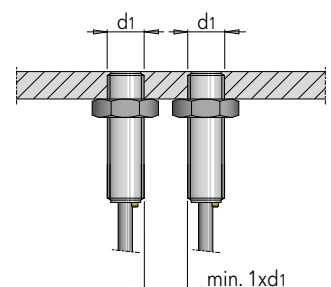


Distancia de conmutación

La distancia de conmutación es la distancia entre el sensor y el objeto conductor a la que se activará un cambio de señal. En el caso de los contactos de cierre (PNP) la señal cambia de OFF a ON. Depende del material y de la dirección de movimiento respecto al sensor.

Requisitos de instalación

Debe garantizarse una distancia mínima equivalente al diámetro de la carcasa para evitar que el campo magnético alterno del sensor más próximo altere la reacción de conmutación del interruptor de proximidad.



RESISTENCIAS DE CARTUCHO Y TERMOPARES

Resistencia de cartucho E 6800

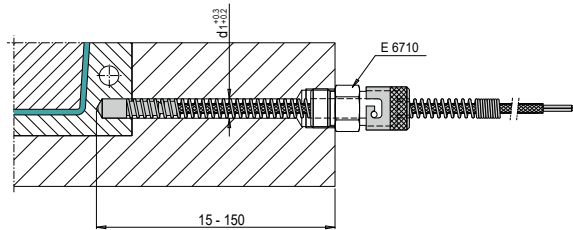
- » Potencia calorífica perfectamente ajustada que favorece una larga vida útil
- » Alta estabilidad dimensional de los diámetros



Termopares

Los sensores de temperatura sirven para controlar la temperatura del molde y contribuyen a mejorar la seguridad de los procesos de moldeo por inyección. Tenemos en almacén distintos diseños y opciones de fijación.

Termopar de bayoneta E 6700



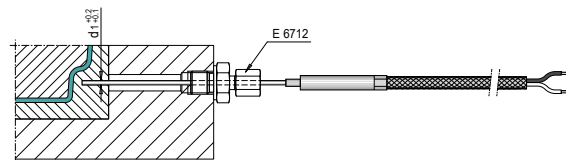
Termopar tipo J
máx. 400 °C
Ø 6 mm o Ø 8 mm
Longitud de cables: 2 m

Termopar acodado E 6702



Termopar tipo J
máx. 400 °C
Ø 4 x 12 mm o Ø 4 x 25 mm
Longitud de cables: 2 m

Termopar de aislamiento mineral E 6704



Termopar tipo J
máx. 400 °C
Ø 1,5 mm, longitud 100,
150 o 300 mm
Longitud de cables: 2 m

Accesorios compatibles:



E 6710
Adaptador roscado para E 6700



E 6712
Atornilladura de sujeción para E 6704



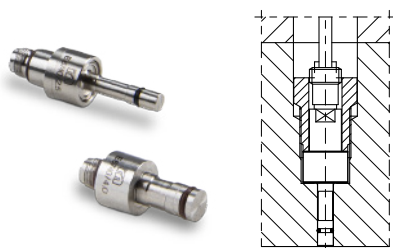
SENSORES DE PRESIÓN DE LA CAVIDAD DEL MOLDE

Procesos eficientes en el moldeo por inyección

La presión en el interior del molde constituye un parámetro significativo para controlar los procesos de moldeo por inyección y, en este ámbito, los sensores de presión se han vuelto indispensables. La incorporación de sensores de alta gama favorece una mejor calidad de procesos y piezas.

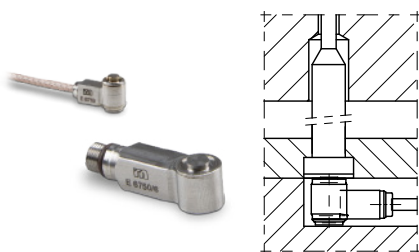
Sensores de medición directa o indirecta de la cavidad del molde

En función de su uso, los sensores de presión se dividen en directos o indirectos, es decir, de medición directa o indirecta de la presión.



Sensor directo de presión de la cavidad del molde E 6740

En la medición directa, el sensor de presión se inserta en la propia cavidad y permite medir la presión –sin derivaciones– de esta en la zona correspondiente. Si se aplica presión, el sensor emite una carga eléctrica (pC) que puede convertirse en una variación de presión (bar) mediante la sensibilidad especificada del sensor (pC/bar).



Sensor indirecto de presión de la cavidad del molde E 6750

Para medir la presión en el interior del molde de manera indirecta se utiliza un sensor de fuerza situado fuera de la cavidad y controlado indirectamente por una fuerza. Al contrario que con la medición directa, la presión de la cavidad se transmite al sensor como una fuerza a través de un expulsor. Al ejercer esta fuerza se emite una carga eléctrica (pC) que puede convertirse en una variación de fuerza (N) mediante la sensibilidad especificada para el sensor (pC/N). Teniendo en cuenta estos datos y la superficie del expulsor, se puede calcular la variación de presión resultante.

Leyenda

pC Carga eléctrica en picocolumbios (culombio: unidad de carga eléctrica)


pC/N Sensibilidad de los sensores indirectos (variación de la carga eléctrica en función de la fuerza aplicada)

pC/bar Sensibilidad de los sensores directos (variación de la carga eléctrica en función de la presión aplicada)

Accesorios compatibles:



Contamos con distintos cables coaxiales y unifilares para sensores, cables multicanal, cables de conexión y herramientas de montaje compatibles con los sensores de presión de la cavidad del molde.

 Gama actual en la tienda electrónica



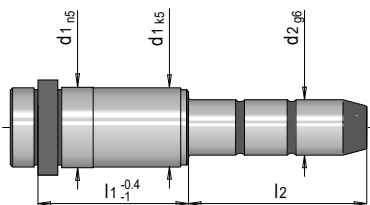
DISPONIBILIDAD INMEDIATA



ELEMENTOS GUÍA



Meusburger cuenta con una extensa línea de elementos guía de alta precisión para la fabricación de moldes, que están disponibles en distintos modelos e incluso como variante autolubricada.

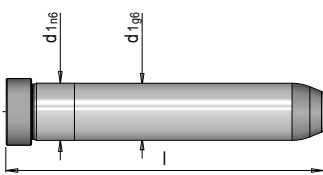


Columna guía



Ejemplo de pedido

Artículo	d2	l1	l2
E 1000	/ 24	- 56	/ 75

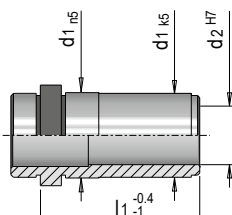


Guía inclinada



Ejemplo de pedido

Artículo	d1	l
E 1030	/ 20	x 90

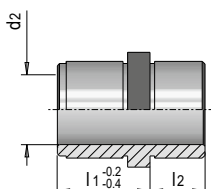


Casquillo guía con centrador



Ejemplo de pedido

Artículo	d2	l1
E 1100	/ 20	- 17



Casquillo guía para paquete de expulsión

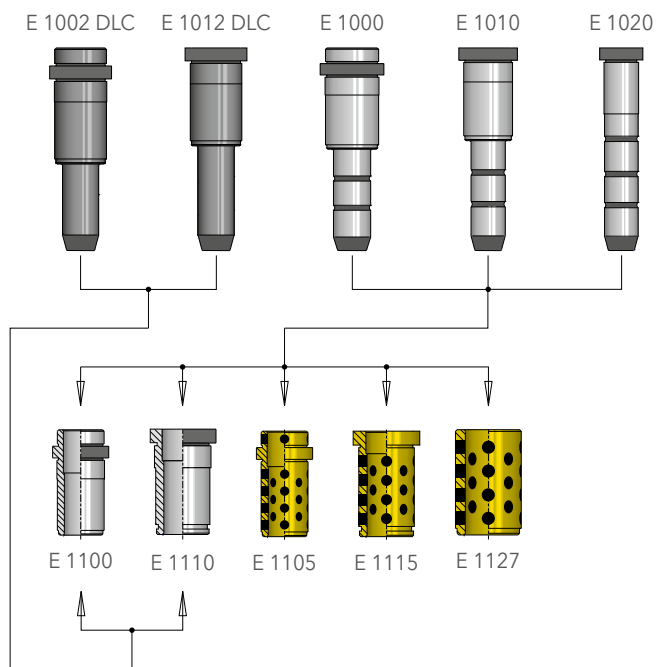


Ejemplo de pedido

Artículo	d2	l2	l1
E 11202	/ 20	- 17	/ 22

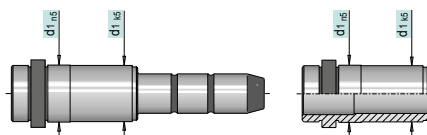
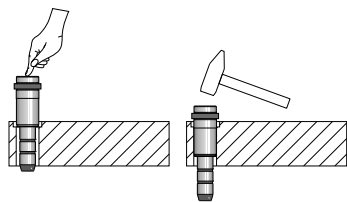
VISTA GENERAL Y GUÍA DE SELECCIÓN

Guiado estándar

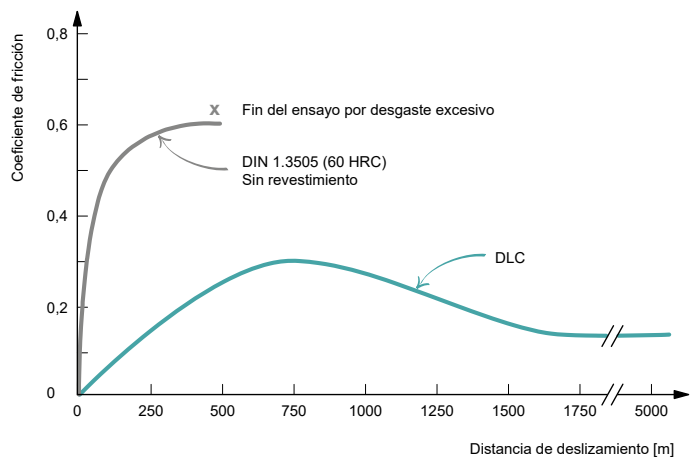


Sistema de guiado con dos diámetros de ajuste

- » Sistema de guiado con dos diámetros de ajuste para un ajuste óptimo en el agujero guía
- » Segundo diámetro de ajuste (k_5) para facilitar el montaje y el desmontaje



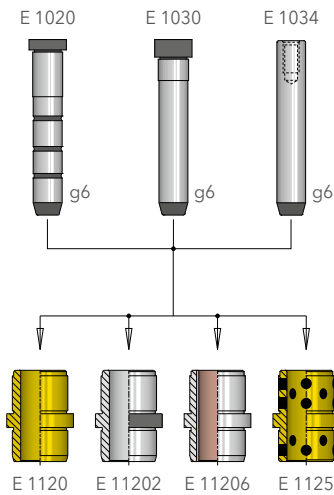
Consejo: Para salas blancas y un desgaste considerable utilice columnas guías con recubrimiento DLC. La capa dura de carbono protege la columna y permite reducir el desgaste a un mínimo.



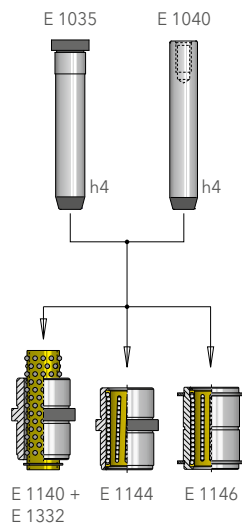
VISTA GENERAL Y GUÍA DE SELECCIÓN

Guiado del paquete de expulsión

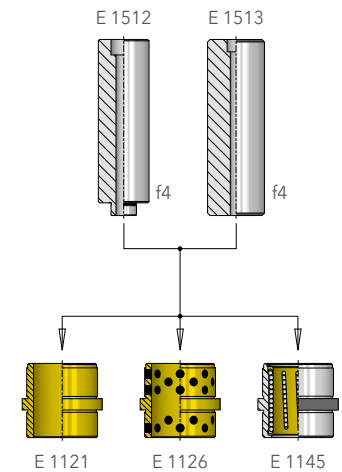
Guiado deslizante



Guiado de rodadura



Distanciador con función de guiado



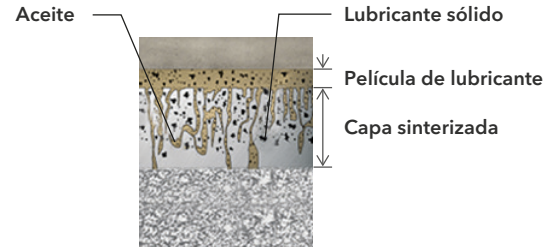
Tipo	V ¹⁾	FQ ²⁾	Características	Lubricación
E 1144 E 1140+ E 1332	alta	baja	<ul style="list-style-type: none"> » Sin juego » Máxima precisión » Mínimo desgaste 	Aceite de alto rendimiento VLS 250
E 11206	moderada	intermedia	<ul style="list-style-type: none"> » Autolubricado con capa sinterizada » Buenas propiedades de funcionamiento en caso de emergencia 	Relubricación con aceite de alto rendimiento VLS 250
E 1120	moderada	intermedia	<ul style="list-style-type: none"> » Casquillo guía habitual para paquete de expulsión 	Grasa de alto rendimiento VGS 180
E 1125	moderada	intermedia	<ul style="list-style-type: none"> » Autolubricado » Lubricación óptima mediante insertos de grafito » Lubricación inicial que reduce el desgaste 	Inicial con grasa de alto rendimiento VGM 160
E 11202	moderada	alta	<ul style="list-style-type: none"> » Apto para salas blancas con columnas guía con recubrimiento DLC » Económico 	Grasa de alto rendimiento VGS 180

1) V: velocidad del paquete de expulsión en el desmoldeo

2) FQ= fuerza transversal admisible

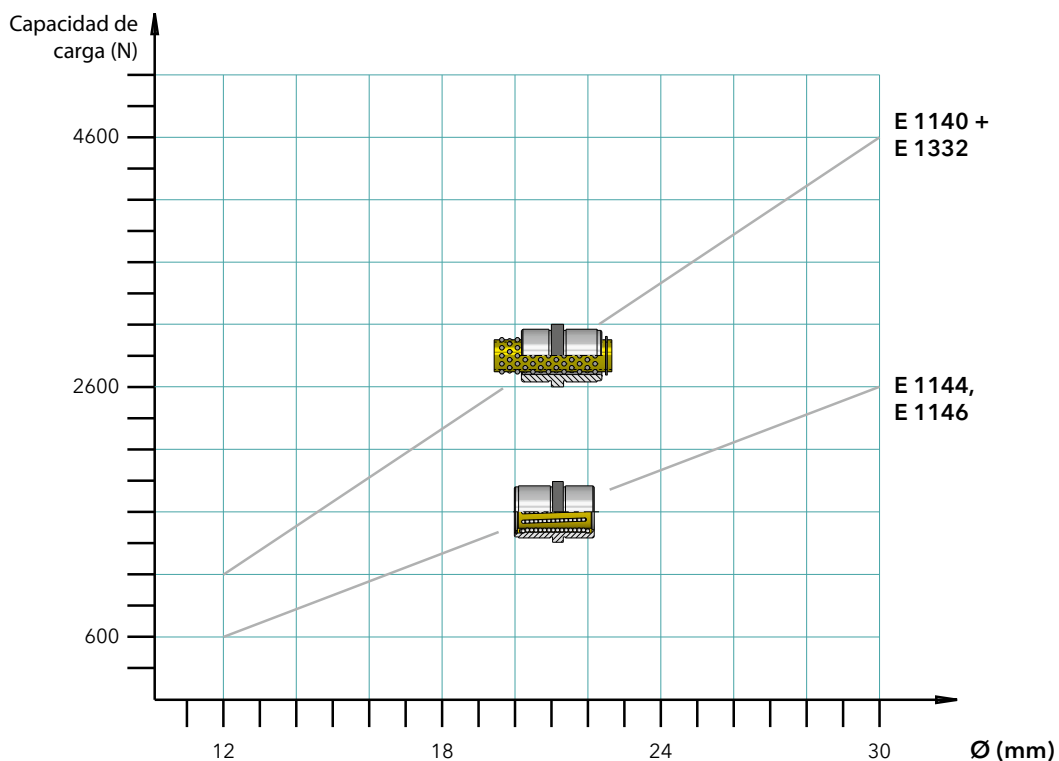
Guiado deslizante con capa sinterizada sin mantenimiento

- » Es apto para uso autolubricado gracias al depósito de aceite y el lubricante sólido MoS2 en la capa sinterizada.
- » La fricción hace que el aceite fluya a la superficie de deslizamiento, mientras que el efecto capilar lo lleva de nuevo a la capa sinterizada (cuando la herramienta está parada).
- » La zona de difusión óptima entre la capa sinterizada y la cubierta de acero garantiza una unión molecular inseparable.
- » Ofrece una gran resistencia al desgaste y muy buenas características de emergencia sin lubricación adicional.



Guiado de bolas: preciso y suave

- » Casquillo de bolas carrera ilimitada en comparación con la jaula de bolas E 1140 + E 1332
- » Jaulas de bolas: mayor capacidad de carga que con los casquillos de bolas
- » Puede sobrecargarse bajo fuerzas transversales elevadas por el contacto en un punto



ACCESORIOS



Son muchos los accesorios – de elementos de elevación a contadores de ciclos – que ayudan a equipar profesionalmente los moldes y a garantizar un funcionamiento y un transporte seguros.

Accesorios para el molde

- | | | | | | |
|---------|---|--|----------|---|---|
| E 1917 |  | Placa de indicación de estado, regulable | E 2480 |  | Contador de ciclos mecánico |
| E 2030S |  | Plaquita de identificación personalizada | E 24805 |  | Contador de ciclos mecánico para temperaturas altas |
| E 191.. |  | Placa de identificación | E 24807 |  | Contador de ciclos mecánico para temperaturas altas |
| E 1920 |  | Protección de expulsión, transparente, magnética | E 24830 |  | Minicontador de ciclos |
| E 1927 |  | Distanciador | E 2484 |  | Contador de ciclos mecánico, cilíndrico, derecha |
| E 1928 |  | Calzo roscado | E 2485 |  | Contador de ciclos mecánico, cilíndrico, izquierda |
| E 1936 |  | Pestillo para transporte | MAU 5000 |  | Juego de soportes para reloj comparador |

Más accesorios

FW 1002



Bandeja para insertos intercambiables

E 1280



Tirante elevador VDI 3366

FW 1500



Dispositivo de montaje para insertos intercambiables

E 1282



Brida de elevación VDI 3366

E 1930



Barra de transporte regulable

E 1284



Brida de elevación con seguro del cable

Puntos de elevación

		E 1271	E 1272	E 1273	E 1272 M	E 1274	E 1274 M	E 1275	E 1275 M	E 1276	E 1278	E 1279
Tamaño de rosca	M 6		●			●						
	M 8		●	●	●	●	●	●	●			
	M10	●	●	●	●	●	●	●	●			
	M12	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	M16	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M24	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	M36		●	●	●	●	●			●	●	
	M42		●	●	●	●	●	●				
	M48		●		●	●	●	●				
	M56					●	●					
M64					●	●						
Chip RFID		●	●	●		●		●		●	●	
Giro de 360°		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Rodamiento de bolas						●	●			●	●	



Consejo: Utilice la placa de indicación de estado E 1917 de Meusburger para identificar sus moldes con claridad. Puede elegir entre cuatro colores diferentes girando la marca con una llave Allen. Los colores indican el estado del molde (p. ej., verde: habilitado; rojo: bloqueado).



REGULADORES DE CÁMARA CALIENTE



El regulador de cámara caliente profiTEMP+ no solo convence por su innovadora tecnología, sino también por su diseño compacto. Además de nuevas funciones inteligentes como Smart Power Limitation (SPL) y MoldCheck, el nuevo regulador de cámara caliente incorpora también mejoras en prestaciones ya probadas. La disposición clara en la pantalla multitáctil de 7"- asegura un manejo sencillo e intuitivo.

Regulador de cámara caliente profiTEMP+ RH 1000

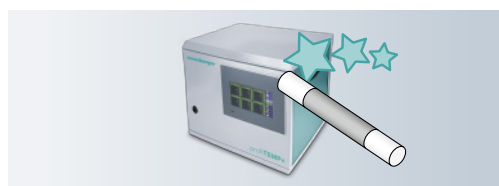


- » Máxima seguridad en los procesos y control fiable de la temperatura mediante componentes de hardware y software de última generación
- » Manejo ergonómico e intuitivo mediante la pantalla multitáctil
- » Diseño compacto para ocupar el menor espacio posible
- » Funciones de alta gama como regulación inteligente de la corriente y MoldCheck, entre otras



Opciones disponibles para nuestro eficaz regulador de cámara caliente profiTEMP+: De 6 a 198 zonas; unidades estándar/en almacén: de 6 a 48 zonas

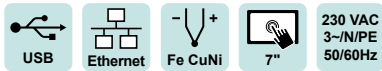
- » Potencia de 11 a 43 kW
- » Cuatro asignaciones de pines distintas
- » Cables de conexión en distintas longitudes



Más información:

[www.meusburger.com/
regulador-de-camara-caliente](http://www.meusburger.com/regulador-de-camara-caliente)

Regulador de cámara caliente profiTEMP IM RH 1200



- » Potente regulador de cámara caliente para todos los sistemas de cámara caliente
- » Algoritmo de regulación rápido que acorta la fase de calentamiento y prolonga el tiempo de uso
- » Manejo sencillo mediante pantalla táctil de 7 pulgadas
- » Interfaz disponible en 15 idiomas
- » Varias opciones de calentamiento y distintos modos de funcionamiento



Gama

- » 12 zonas con una potencia de 22 kW
- » 3 asignaciones de pines distintas

Cable de conexión



Cable de conexión, asignación mixta, RHZ 2000



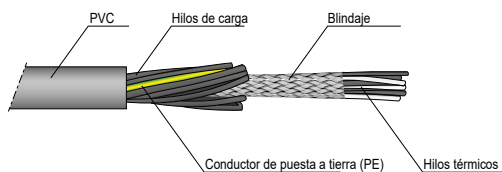
Cable de conexión, resistencia, RHZ 2100



Cable de conexión, termopar RHZ 2200



Cable combinado potencia/termopar E 2752



Consejo: Puede solicitar otras longitudes. Póngase en contacto con el competente servicio de asesoramiento de Meusburger.

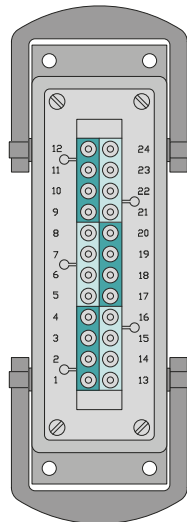
ASIGNACIONES DE PINES EN LOS CABLES DE CONEXIÓN

Asignación estándar:

MEU / 001

ZONAS	3	H	N
		F	L
	2	H	N
		F	L
	1	H	N
		F	L

H Resistencia



© Hembra

ZONAS	6	N	H
		L	F
	5	N	H
		L	F
	4	N	H
		L	F

F Termopar

- » 6 zonas por conector (24 polos)
- » Asignación mixta de termopar y resistencia
- » Tipo de conector: compatible con los conectores industriales E 27.. tipo B
- » Aplicación: conector hembra
- » Modo de enclavamiento: sujeción transversal

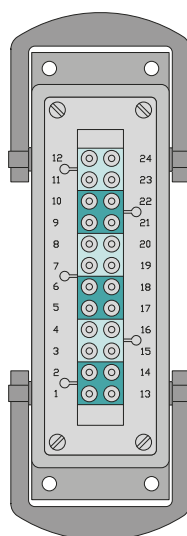
N.º de zonas	N.º de cables
	RHZ 2000/3/001/... RHZ 2000/6/001/...
6	1
12	2
18	3
24	4
30	5
36	6
42	7
48	8

Asignación 121:

121

ZONAS	6	H	N
		F	L
	5	H	N
		F	L
	4	H	N
		F	L
3	H	N	
	F	L	
2	H	N	
	F	L	
1	H	N	
	F	L	

H Resistencia



© Hembra

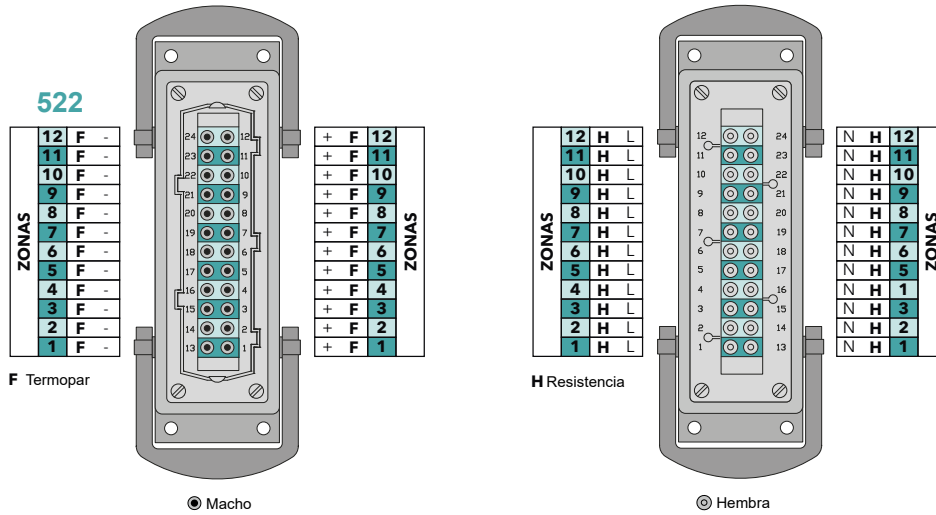
ZONAS	6	-	F
		+	F
	5	-	F
		+	F
	4	-	F
		+	F
3	-	F	
	+	F	
2	-	F	
	+	F	
1	-	F	
	+	F	

F Termopar

- » 6 zonas por conector (24 polos)
- » Asignación mixta de termopar y resistencia
- » Tipo de conector: compatible con los conectores industriales E 27.. tipo B
- » Aplicación: conector hembra
- » Modo de enclavamiento: sujeción transversal

N.º de zonas	N.º de cables
	RHZ 2000/3/121/... RHZ 2000/6/121/...
6	1
12	2
18	3
24	4
30	5
36	6
42	7
48	8

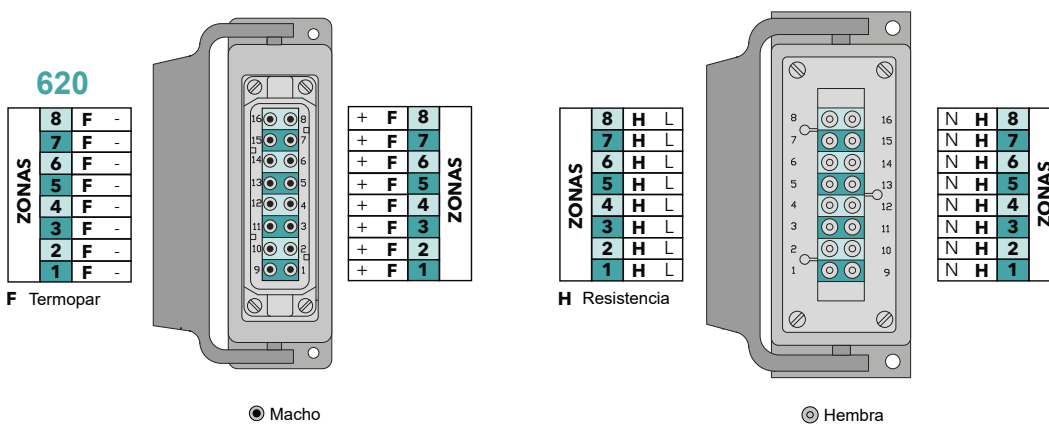
Asignación 522:



- » 12 zonas por conector (24 polos)
- » Conectores de salida separados para termopar y resistencia
- » Tipo de conector: compatible con los conectores industriales E 27.. tipo B
- » Aplicación: termopar, macho; resistencia, hembra
- » Modo de enclavamiento: sujeción transversal

N.º de zonas	N.º de cables	
	termopar	resistencia
6	1	1
12	1	1
18	2	2
24	2	2

Asignación 620; Euromap 14:



- » 8 zonas por conector (16 polos)
- » Conectores de salida separados para termopar y resistencia
- » Tipo de conector para resistencia: conectores industriales E 27.., tipo B
- » Tipo de conector para termopar: conectores industriales E 27.., tipo A
- » Aplicación: termopar, macho; resistencia, hembra
- » Modo de enclavamiento: sujeción longitudinal

N.º de zonas	N.º de cables	
	termopar	resistencia
6	1	1
12	2	2
18	3	3
24	3	3

CONSUMIBLES



Con nuestra línea de consumibles de primera categoría, diseñada especialmente para la fabricación de moldes y matrices, nada obstaculiza el perfecto mantenimiento y funcionamiento de sus moldes de inyección.

Lubricantes



Limpiadores



Anticorrosivos



Desmoldeantes



Azul de Prusia



Adhesivos



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

Grasa inerte totalmente sintética sin PTFE VGI 300



Para lubricar expulsores, correderas y paquetes de expulsión en moldes de inyección expuestos a temperaturas extremas y que requieren tolerancias muy estrechas

Lubricación de expulsores

- » VGI 300 **H1**
- » VGS 180
- » VGM 160
- » VLS 250

Spray lubricante y desmoldeante VGI 250 S



Para relubricar después de haber usado lubricantes PFPE y como desmoldeante en la transformación de plásticos

Desmoldeo

- » VGI 250 S **H1**
- » VRT 180
- » VRT 130

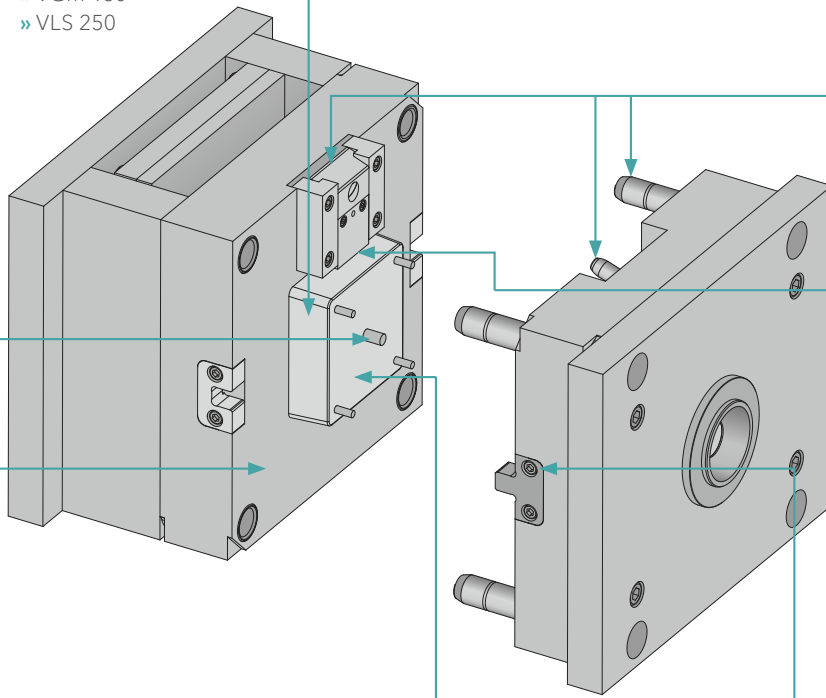
Grasa totalmente sintética de alto rendimiento VGS 180



Para lubricar todo tipo de piezas deslizantes como expulsores y guías de columnas de moldes de inyección en los casos en los que sea preferible optar por grasas totalmente sintéticas

Lubricación de moldes

- » VGS 180
- » VGI 260 **H1**
- » VGM 160
- » VGM 160 S
- » VGS 160 FD **H1**
- » VLS 250
- » VLS 175



Pulverizador de azul de Prusia para altas temperaturas VTP 200 S



Pulverizador para ajustar con exactitud las superficies de contacto de moldes, matrices y utillajes

Azul de Prusia

- » VTP 200 S
- » VTP 50

Anticorrosivo para cavidades VPG 60



Para conservar cavidades en moldes de inyección

Contra la corrosión

- » VPG 60
- » VPG 70 FD **H1**
- » VPW 110
- » VPW 80

Limpiador activo para cavidades VCC 30



Para eliminar de las cavidades residuos persistentes de plástico y restos de color, así como depósitos provocados por el efecto diésel y restos de las juntas

Para limpiar

- » VCC 30
- » VCM 25 FD **H1**
- » VCM 20 **K1 K3**
- » VCF 18
- » VCF 15
- » VCQ 10
- » VCW 25

Pasta de montaje blanca VAP 1000












Para proteger contra la corrosión, el fretting y la oxidación de las uniones roscadas o los puntos de deslizamiento sujetos a esfuerzos extremos

Para el montaje






- » VAP 1000 **H1**
- » VAP 1000S
- » VCP 1000

VISTA GENERAL DE LOS CONSUMIBLES





Lubricantes

VGI 300		Grasa inerte totalmente sintética sin PTFE, utilizable hasta 300 °C
VGI 260		Grasa inerte totalmente sintética sin PTFE, utilizable hasta 260 °C
VGS 180		Grasa totalmente sintética de alto rendimiento utilizable hasta 180 °C
VGM 160		Grasa técnica de alto rendimiento utilizable hasta 180 °C
VGS 170 S		Grasa pulverizable de alto rendimiento, completamente sintética, hasta 170°C
VGS 160 FD		Grasa de alto rendimiento apta para alimentos utilizable hasta 160 °C
VAP 1000		Pasta de montaje blanca
VAP 1000S		Pulverizador de pasta de montaje antigripante
VCP 1000		Pasta de cobre

Limpiadores

VCC 30		Limpiador activo para cavidades
VCM 25 FD		Limpiador de alto rendimiento apto para la industria alimentaria
VCM 20		Limpiador universal de alto rendimiento
VCF 18		Espuma limpiadora para cavidades
VCQ 10		Limpiador industrial exprés

Anticorrosivos

VPW 110		Resina anticorrosiva de alto rendimiento
VPW 80		Cera sintética anticorrosiva
VPG 70 FD		Grasa anticorrosiva apta para la industria alimentaria
VPG 60		Anticorrosivo para cavidades

Desmoldeantes

VGI 250 S



Spray lubricante y desmoldeante utilizable hasta 250°C

VRT 180



Desmoldeante de alto rendimiento hasta 180 °C

VRT 130



Spray desmoldeante, hasta 130 °C

Azul de Prusia

VTP 200 S



Pulverizador de azul de Prusia para altas temperaturas de hasta 200 °C

VTP 50



Azul de Prusia

Adhesivos

VBA 2M43



Fijador de roscas, resistencia media

VBA 2M70



Fijador de roscas, resistencia alta

VBA 6M03



Retenedor de resistencia alta y viscosidad baja

VBA 6M48



Retenedor de resistencia alta y viscosidad baja

VBA 5M42



Sellador de roscas, resistencia media y viscosidad media

VBA 5M69



Sellador de roscas apto para altas temperaturas, resistencia media

VBA 5M77



Sellador de roscas de tubo, resistencia media y viscosidad alta

VBC 4M01



Adhesivo instantáneo universal

VBC 4M06



Adhesivo instantáneo de baja viscosidad

VBC 4M54



Adhesivo instantáneo en gel

VBC 4M80



Adhesivo instantáneo tenaz

SUMINISTROS PARA TALLERES



Como cliente usted puede sacar provecho de la competencia que hemos ido adquiriendo durante una nuestra larga trayectoria. Aquí le mostramos un pequeño extracto de nuestra extensa gama de productos adecuados a las necesidades de los fabricantes de moldes de inyección. En nuestras tiendas encontrará todos los suministros que ofrecemos y otra información.

Productos para el acabado superficial

GESM 1500



Unidad de control de batería para micromotor, línea M

Elementos de medición de la temperatura

MTM 1100



Termómetro infrarrojo

MTM 3300



Termómetro para sondas externas

MTM 3305



Accesorios para termómetros

MTM 7100



Registrador de datos de temperatura

MTM 7400









Registrador de datos de temperatura y humedad

MTM 5010







Sondas para termómetros

Balanzas

MWK 1206		Balanza de precisión
MWK 2106		Balanza cuentapiezas
MWK 2150		Batería para balanza cuentapiezas
MWK 3106		Balanza cuentapiezas para uso industrial
MWK 3130		Soporte para balanza cuentapiezas uso industrial
MWK 5500		Balanza de grúa, uso industrial

Elementos de sujeción

HWS 100		Brida de apriete para moldeo por inyección
HWS 104		Brida de apriete para moldeo por inyección
HWS 120		Brida de apriete ajustable para roscas, con contrasoprote
HWS 124		Brida de extremo achaflanado con tornillo de apoyo regulable

Otros accesorios

V 20435		Alicates de corte diagonal para plástico, cabeza acodada, 15°, protección de filo
ASH 1240		Guante para el ensamblaje phynomic lite
ASH 8250		Guante de protección a altas temperaturas
V 76907		Pasta de diamante de grano natural, resistente a altas temperaturas
V 76950		Pulverizador de diamante soluble en alcohol
V 76980		Paño prémium
H 4062		Mesa de montaje con cojín neumático



Más información en el siguiente vídeo:
www.meusburger.com/mesa-de-montaje

OTROS PRODUCTOS INCLUIDOS EN NUESTROS CATÁLOGOS



Componentes para fabricación de moldes

- » La gama íntegra de componentes para la fabricación de moldes
- » Con índice perforado para encontrar el artículo adecuado, rápida y fácilmente
- » Clara disposición de las páginas de los artículos, con numerosos ejemplos de montaje y enlaces a vídeos colgados en internet



Suministros para talleres para la fabricación de moldes, matrices y utillajes


- » Con índice perforado para encontrar el artículo adecuado, rápida y fácilmente
- » Clara disposición de las páginas de los artículos, con numerosos ejemplos de montaje y enlaces a vídeos colgados en internet
- » Precio en los artículos

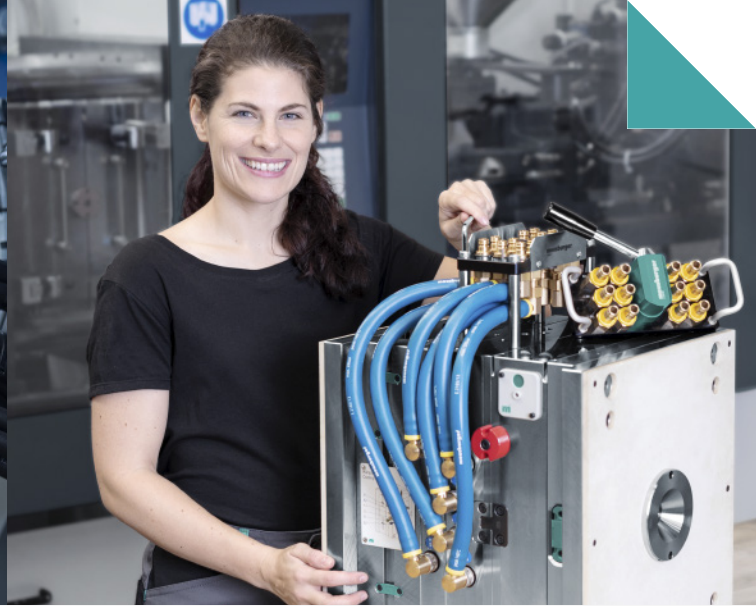
AMPLIO VOLUMEN DE EXISTENCIAS PARA UNOS PLAZOS DE ENTREGA EXCEPCIONALES



Pedido hoy, salida inmediata

Si su pedido se tramita antes de la hora límite, saldrá de nuestras instalaciones ese mismo día. Para más información, póngase en contacto con nuestro departamento de ventas.

	Paquete 	Palé 
Envío estándar dentro de Europa	17:00	13:30
Envío exprés	16:30	12:30
Envío a otros países	14:30	12:30



PROVEEDOR
INTEGRAL



DISPONIBILIDAD
PERMANENTE



CALIDAD
SUPERIOR



SERVICIOS
DIGITALES



ATENCIÓN
PERSONALIZADA

HAGA SU PEDIDO COMO MÁS LE CONVenga



Tienda electrónica
www.meusburger.com



Tienda instalable
Instalar y comenzar



Teléfono
+43 5574 6706-0



Correo electrónico
sales@meusburger.com

©2023 Meusburger Georg GmbH & Co KG. Todos los derechos reservados. Cualquier uso, incluso parcial, y en particular la publicación, duplicación, distribución, reproducción, edición o modificación, requiere el consentimiento previo por escrito de Meusburger Georg GmbH & Co KG. Sujeto a errores de impresión y de otro tipo y a modificaciones técnicas.

100023053-V1-07/23-ES