

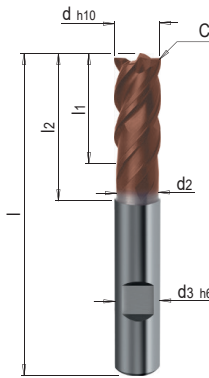


DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

- » Fresa elicoidale ad alta prestazione con elica a passo variabile, gola di scarico trucioli e tagliente centrale
- » Scaricata dietro il tagliente

MATERIALE

» Metallo duro integrale, rivestimento TiAlSiN



Z	d2	d3	l	l1	l2	C	d	N°	EUR
4	5,5	6	57	13	20	0,15	6	WZF 125487/ 6	< >
4	7,5	8	63	19	26	0,15	8	WZF 125487/ 8	< >
4	9,2	10	72	22	30	0,2	10	WZF 125487/10	< >
4	11,2	12	83	26	36	0,2	12	WZF 125487/12	< >
4	15	16	92	32	42	0,35	16	WZF 125487/16	< >
4	19	20	104	38	52	0,45	20	WZF 125487/20	< >

VALORI DI RIFERIMENTO PER LA SCANALATURA

WZF 125487	Materiale	Resistenza	Vc ¹ m/min.	d					
				6	8	10	12	16	20
				fz ² (mm/z)					
	1.2083	52 HRC	60	0.014	0.018	0.024	0.028	0.036	0.040
	1.2162	52 HRC	70	0.014	0.018	0.024	0.028	0.036	0.040
	1.2343	52 HRC	70	0.014	0.018	0.024	0.028	0.036	0.040
	1.2379	60 HRC	-	-	-	-	-	-	-
	1.2714HH	43 HRC	60	0.014	0.018	0.024	0.028	0.036	0.040
	1.2767	52 HRC	70	0.014	0.018	0.024	0.028	0.036	0.040
	1.2842	60 HRC	-	-	-	-	-	-	-
	Acciaio	1400 N/mm ²	60	0.014	0.018	0.024	0.028	0.036	0.040

VALORI DI RIFERIMENTO PER LA SGROSSATURA

WZF 125487	Materiale	Resistenza	Vc ¹ m/min.	d					
				6	8	10	12	16	20
				fz ² (mm/z)					
	1.2083	52 HRC	90	0.022	0.030	0.039	0.047	0.055	0.066
	1.2162	52 HRC	110	0.022	0.030	0.039	0.047	0.055	0.066
	1.2343	52 HRC	110	0.022	0.030	0.039	0.047	0.055	0.066
	1.2379	60 HRC	-	-	-	-	-	-	-
	1.2714HH	43 HRC	90	0.022	0.030	0.039	0.047	0.055	0.066
	1.2767	52 HRC	110	0.022	0.030	0.039	0.047	0.055	0.066
	1.2842	60 HRC	-	-	-	-	-	-	-
	Acciaio	1400 N/mm ²	90	0.022	0.030	0.039	0.047	0.055	0.066

VALORI DI RIFERIMENTO PER LA FINITURA

WZF 125487	Materiale	Resistenza	Vc ¹ m/min.	d					
				6	8	10	12	16	20
				fz ² (mm/z)					
	1.2083	52 HRC	100	0.018	0.024	0.033	0.039	0.048	0.057
	1.2162	52 HRC	140	0.018	0.024	0.033	0.039	0.048	0.057
	1.2343	52 HRC	140	0.018	0.024	0.033	0.039	0.048	0.057
	1.2379	60 HRC	100	0.015	0.025	0.030	0.035	0.045	0.060
	1.2714HH	43 HRC	130	0.018	0.024	0.033	0.039	0.048	0.057
	1.2767	52 HRC	140	0.018	0.024	0.033	0.039	0.048	0.057
	1.2842	60 HRC	110	0.015	0.025	0.030	0.035	0.045	0.060
	Acciaio	1400 N/mm ²	130	0.018	0.024	0.033	0.039	0.048	0.057

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

2) fz: Avanzamento per taglio (mm/z)

i Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio