

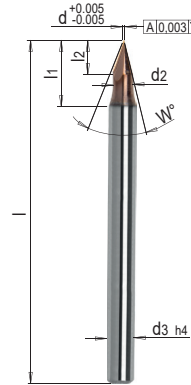


DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

» Per la lavorazione di materiali con elevata resistenza

MATERIALE

» Metallo duro integrale, rivestimento TiAlN



Z	d2	d3	l	l1	l2	w	d	N°	EUR
1	2,25	3	39	5	2,9	40	0,08	WZF 15136/40/0,08	< >
1	2,25	3	39	5	2,9	40	0,1	WZF 15136/40/0,1	< >
1	2,25	3	39	5	2,6	40	0,2	WZF 15136/40/0,2	< >
1	2,25	3	39	5	1,9	60	0,05	WZF 15136/60/0,05	< >
1	2,25	3	39	5	1,8	60	0,08	WZF 15136/60/0,08	< >
1	2,25	3	39	5	1,8	60	0,1	WZF 15136/60/0,1	< >

VALORI DI RIFERIMENTO PER L'INCISIONE

WZF 15136	Materiale	Resistenza	Vc ¹ m/min.	d	
				0.2	fz ² (mm/z)
<p>ap ≈ 0.04 x d</p>	1.1730	640 N/mm ²	20	0.004	0.004
	1.2083	780 N/mm ²	20	0.004	0.004
	1.2085	1080 N/mm ²	10	0.002	0.002
	1.2162	660 N/mm ²	20	0.004	0.004
	1.2311	1080 N/mm ²	10	0.002	0.002
	1.2312	1080 N/mm ²	10	0.002	0.002
	1.2316	1010 N/mm ²	10	0.002	0.002
	1.2343	780 N/mm ²	20	0.004	0.004
	1.2379	780 N/mm ²	20	0.004	0.004
	1.2714HH	1350 N/mm ²	10	0.002	0.002
	1.2767	830 N/mm ²	20	0.004	0.004
	1.2842	775 N/mm ²	20	0.004	0.004
	Acciaio	1400 N/mm ²	10	0.002	0.002

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

2) fz: Avanzamento per taglio (mm/z)

i Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio