



## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

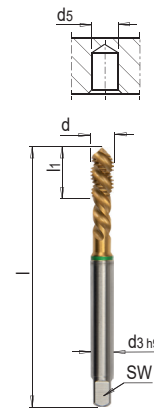
» Per filettatura metrica ISO

## MATERIALE

» Con rivestimento in HSS-E, TiN



Z	SW	d3	d5	l	l1	P	d	N°	EUR
3	2,7	3,5	2,5	56	6	0,5	M 3	WZG 341112/ 3	< >
3	3,4	4,5	3,3	63	7,5	0,7	M 4	WZG 341112/ 4	< >
3	4,9	6	4,2	70	8,5	0,8	M 5	WZG 341112/ 5	< >
3	4,9	6	5	80	11	1	M 6	WZG 341112/ 6	< >
3	6,2	8	6,8	90	14	1,25	M 8	WZG 341112/ 8	< >
3	8	10	8,5	100	16	1,5	M10	WZG 341112/10	< >
3	7	9	10,2	110	18,5	1,75	M12	WZG 341112/12	< >
4	9	12	14	110	20	2	M16	WZG 341112/16	< >



## VALORI DI RIFERIMENTO PER I MASCHI A MACCHINA

WZG 341112 WZG 34121 WZG 341215 WZG 34221 WZG 34521	WZG 34123 WZG 341235 WZG 34223 WZG 34523	Materiale	Resistenza	Vc <sup>1</sup> m/min.
		1.1730	640 N/mm <sup>2</sup>	10
		1.2083	780 N/mm <sup>2</sup>	8
		1.2085	1080 N/mm <sup>2</sup>	6
		1.2162	660 N/mm <sup>2</sup>	10
		1.2311	1080 N/mm <sup>2</sup>	6
		1.2312	1080 N/mm <sup>2</sup>	6
		1.2316	1010 N/mm <sup>2</sup>	6
		1.2343	780 N/mm <sup>2</sup>	10
		1.2379	780 N/mm <sup>2</sup>	6
		1.2767	830 N/mm <sup>2</sup>	8
		1.2842	775 N/mm <sup>2</sup>	10

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio