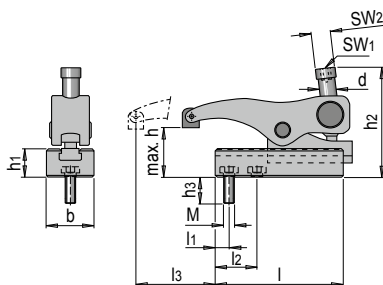



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

- » Semplice posizionamento dei singoli elementi di staffaggio
- » Staffaggio rapido degli stampi sulle macchine per iniezione plastica
- » Costruzione robusta in acciaio bonificato forgiato



h	l3	h2	d	SW1	SW2	b	l	h1	l1	l2	h3	AM ¹⁾	SK ²⁾	M	 Pz. / UDC	N°	EUR
0 - 50	12 - 66	101	M14	8	-	38	104	35,5	13	38	20	50	16	M10	1	HWS 100/16/10	<>
0 - 50	12 - 66	101	M14	8	-	38	104	35,5	13	38	20	50	16	M10	4	HWS 100/16/10/Set-4	<>
0 - 50	12 - 66	101	M14	8	-	38	104	35,5	13	38	20	50	16	M12	1	HWS 100/16/12	<>
0 - 50	12 - 66	101	M14	8	-	38	104	35,5	13	38	20	50	16	M12	4	HWS 100/16/12/Set-4	<>
0 - 60	15 - 83	121	M18	10	-	48	130	39	17,5	47,5	23,5	100	20	M12	1	HWS 100/20/12	<>
0 - 60	15 - 83	121	M18	10	-	48	130	39	17,5	47,5	23,5	100	20	M12	4	HWS 100/20/12/Set-4	<>
0 - 60	15 - 83	121	M18	10	-	48	130	39	17,5	47,5	27,5	100	20	M16	1	HWS 100/20/16	<>
0 - 60	15 - 83	121	M18	10	-	48	130	39	17,5	47,5	27,5	100	20	M16	4	HWS 100/20/16/Set-4	<>
0 - 65	18 - 96	130	M20	12	-	55	140	43	19,5	54,5	26	150	25	M16	1	HWS 100/25/16	<>
0 - 65	18 - 96	130	M20	12	-	55	140	43	19,5	54,5	26	150	25	M16	4	HWS 100/25/16/Set-4	<>
0 - 65	18 - 96	130	M20	12	-	55	140	43	19,5	54,5	30	150	25	M18	1	HWS 100/25/18	<>
0 - 65	18 - 96	130	M20	12	-	55	140	43	19,5	54,5	30	150	25	M18	4	HWS 100/25/18/Set-4	<>
0 - 65	18 - 96	130	M20	12	-	55	140	43	19,5	54,5	30	150	25	M20	1	HWS 100/25/20	<>
0 - 65	18 - 96	130	M20	12	-	55	140	43	19,5	54,5	30	150	25	M20	4	HWS 100/25/20/Set-4	<>
20 - 80	17 - 92	180	M24	12	24	74	178	55	24	65,5	34	200	55	M20	1	HWS 100/55/20	<>
20 - 80	17 - 92	180	M24	12	24	74	178	55	24	65,5	34	200	55	M20	4	HWS 100/55/20/Set-4	<>
20 - 80	17 - 92	180	M24	12	24	74	178	55	24	65,5	44	200	55	M24	1	HWS 100/55/24	<>
20 - 80	17 - 92	180	M24	12	24	74	178	55	24	65,5	44	200	55	M24	4	HWS 100/55/24/Set-4	<>

1) AM: max. coppia di serraggio

2) SK: max. forza di serraggio [kN] in AM

FORZA DI STAFFAGGIO HWS 100 E HWS 102

