

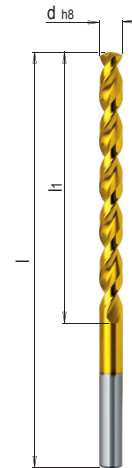


DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

- » Utilizzabili come punte pilota e punte per lavorare prefori
- » Punte ad alta prestazione con profilo parabolico dell'elica

MATERIALE

- » HSS, rivestimento TiN



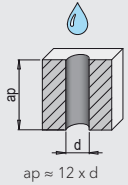
l	l1	d	N°	EUR
32	12	0,5	WZB 30214/ 0,5	<>
35	15	0,6	WZB 30214/ 0,6	<>
42	21	0,7	WZB 30214/ 0,7	<>
46	25	0,8	WZB 30214/ 0,8	<>
51	29	0,9	WZB 30214/ 0,9	<>
56	33	1	WZB 30214/ 1	<>
60	37	1,1	WZB 30214/ 1,1	<>
65	41	1,2	WZB 30214/ 1,2	<>
65	41	1,3	WZB 30214/ 1,3	<>
70	45	1,4	WZB 30214/ 1,4	<>
70	45	1,5	WZB 30214/ 1,5	<>
76	50	1,6	WZB 30214/ 1,6	<>
76	50	1,7	WZB 30214/ 1,7	<>
80	53	1,8	WZB 30214/ 1,8	<>
80	53	1,9	WZB 30214/ 1,9	<>
85	56	2	WZB 30214/ 2	<>
85	56	2,1	WZB 30214/ 2,1	<>
90	59	2,2	WZB 30214/ 2,2	<>
90	59	2,3	WZB 30214/ 2,3	<>
95	62	2,4	WZB 30214/ 2,4	<>
95	62	2,5	WZB 30214/ 2,5	<>
95	62	2,6	WZB 30214/ 2,6	<>
100	66	2,7	WZB 30214/ 2,7	<>
100	66	2,8	WZB 30214/ 2,8	<>
100	66	2,9	WZB 30214/ 2,9	<>
100	66	3	WZB 30214/ 3	<>

l	l1	d	N°	EUR
106	69	3,1	WZB 30214/ 3,1	<>
106	69	3,2	WZB 30214/ 3,2	<>
106	69	3,3	WZB 30214/ 3,3	<>
112	73	3,4	WZB 30214/ 3,4	<>
112	73	3,5	WZB 30214/ 3,5	<>
112	73	3,7	WZB 30214/ 3,7	<>
119	78	3,8	WZB 30214/ 3,8	<>
119	78	3,9	WZB 30214/ 3,9	<>
119	78	4	WZB 30214/ 4	<>
119	78	4,2	WZB 30214/ 4,2	<>
126	82	4,5	WZB 30214/ 4,5	<>
132	87	4,8	WZB 30214/ 4,8	<>
132	87	5	WZB 30214/ 5	<>
132	87	5,2	WZB 30214/ 5,2	<>
132	87	5,3	WZB 30214/ 5,3	<>
139	91	5,5	WZB 30214/ 5,5	<>
139	91	5,7	WZB 30214/ 5,7	<>
139	91	5,8	WZB 30214/ 5,8	<>
139	91	6	WZB 30214/ 6	<>
148	97	6,1	WZB 30214/ 6,1	<>
148	97	6,2	WZB 30214/ 6,2	<>
148	97	6,5	WZB 30214/ 6,5	<>
148	97	6,6	WZB 30214/ 6,6	<>
156	102	6,8	WZB 30214/ 6,8	<>
156	102	7	WZB 30214/ 7	<>

l	l1	d	N°	EUR
156	102	7,5	WZB 30214/ 7,5	<>
165	109	7,8	WZB 30214/ 7,8	<>
165	109	8	WZB 30214/ 8	<>
165	109	8,1	WZB 30214/ 8,1	<>
165	109	8,5	WZB 30214/ 8,5	<>
175	115	8,8	WZB 30214/ 8,8	<>
175	115	9	WZB 30214/ 9	<>
184	121	9,8	WZB 30214/ 9,8	<>
184	121	10	WZB 30214/10	<>
184	121	10,2	WZB 30214/10,2	<>

l	l1	d	N°	EUR
184	121	10,5	WZB 30214/10,5	<>
195	128	11	WZB 30214/11	<>
195	128	11,5	WZB 30214/11,5	<>
195	128	11,6	WZB 30214/11,6	<>
195	128	11,8	WZB 30214/11,8	<>
205	134	12	WZB 30214/12	<>
205	134	12,5	WZB 30214/12,5	<>
205	134	13	WZB 30214/13	<>
214	140	13,5	WZB 30214/13,5	<>
214	140	14	WZB 30214/14	<>

VALORI DI RIFERIMENTO PER LA FORATURA

WZB 30214	Materiale	Resistenza	Vc ¹ m/min.	≤ d											
				f ² (mm/u)											
				0.5	1	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14
	1.1730	640 N/mm ²	20	0.008	0.014	0.040	0.050	0.063	0.070	0.080	0.100	0.125	0.150	0.160	0.180
	1.2083	780 N/mm ²	14	0.007	0.012	0.032	0.040	0.050	0.060	0.065	0.080	0.100	0.120	0.130	0.150
	1.2085	1080 N/mm ²	14	0.006	0.011	0.031	0.040	0.045	0.055	0.060	0.075	0.095	0.115	0.125	0.140
	1.2162	660 N/mm ²	16	0.008	0.014	0.040	0.050	0.063	0.070	0.080	0.100	0.125	0.150	0.160	0.180
	1.2311	1080 N/mm ²	12	0.007	0.012	0.032	0.040	0.050	0.060	0.065	0.080	0.100	0.120	0.130	0.150
	1.2312	1080 N/mm ²	16	0.006	0.011	0.031	0.040	0.045	0.055	0.060	0.075	0.095	0.115	0.125	0.140
	1.2316	1010 N/mm ²	10	0.007	0.012	0.032	0.040	0.050	0.060	0.065	0.080	0.100	0.120	0.130	0.150
	1.2343	780 N/mm ²	14	0.007	0.012	0.032	0.040	0.050	0.060	0.065	0.080	0.100	0.120	0.130	0.150
	1.2379	780 N/mm ²	12	0.008	0.014	0.040	0.050	0.063	0.070	0.080	0.100	0.125	0.150	0.160	0.180
	1.2767	830 N/mm ²	14	0.008	0.014	0.039	0.049	0.062	0.069	0.079	0.095	0.120	0.145	0.155	0.180
	1.2842	775 N/mm ²	16	0.007	0.012	0.032	0.040	0.050	0.060	0.065	0.080	0.100	0.120	0.130	0.150

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

2) f: Avanzamento per numero di giri (mm/numero di giri)

» A partire da 5 x d continuare a forare solo con il ciclo di evacuazione trucioli

» Centraggio necessario

i Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio