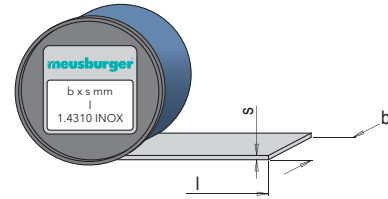


PRODUKTBESCHREIBUNG

- » Vereinfacht die Abstimmung von Schiebereinheiten in Spritzgießwerkzeugen
- » Hilfreich zum Ausrichten von Werkstücken auf Flatschleif- und Fräsmaschinen
- » Ideal zum Längenausgleich von Schneidstempeln und Schnittmatrizen in Stanzwerkzeugen



MATERIAL

- » 1.4310

s Tol. +/-	HRC	s	b	l	Nr.	#CU#
0,001	47	0,005	12,7	5	V 56044/0,005/ 12,7/ 5	XX,YY
0,002	47	0,01	12,7	5	V 56044/0,01 / 12,7/ 5	XX,YY
0,002	47	0,02	12,7	5	V 56044/0,02 / 12,7/ 5	XX,YY
0,003	47	0,03	12,7	5	V 56044/0,03 / 12,7/ 5	XX,YY
0,003	47	0,04	12,7	5	V 56044/0,04 / 12,7/ 5	XX,YY
0,003	47	0,05	12,7	5	V 56044/0,05 / 12,7/ 5	XX,YY
0,003	47	0,06	12,7	5	V 56044/0,06 / 12,7/ 5	XX,YY
0,004	47	0,07	12,7	5	V 56044/0,07 / 12,7/ 5	XX,YY
0,004	47	0,08	12,7	5	V 56044/0,08 / 12,7/ 5	XX,YY
0,004	47	0,09	12,7	5	V 56044/0,09 / 12,7/ 5	XX,YY
0,004	47	0,1	12,7	5	V 56044/0,10 / 12,7/ 5	XX,YY
0,004	47	0,12	12,7	5	V 56044/0,12 / 12,7/ 5	XX,YY
0,005	47	0,15	12,7	5	V 56044/0,15 / 12,7/ 5	XX,YY
0,006	47	0,2	12,7	5	V 56044/0,20 / 12,7/ 5	XX,YY

s Tol. +/-	HRC	s	b	l	Nr.	#CU#
0,007	47	0,25	12,7	5	V 56044/0,25 / 12,7/ 5	XX,YY
0,007	47	0,3	12,7	5	V 56044/0,30 / 12,7/ 5	XX,YY
0,008	47	0,35	12,7	5	V 56044/0,35 / 12,7/ 5	XX,YY
0,009	47	0,4	12,7	5	V 56044/0,40 / 12,7/ 5	XX,YY
0,009	47	0,45	12,7	5	V 56044/0,45 / 12,7/ 5	XX,YY
0,01	47	0,5	12,7	5	V 56044/0,50 / 12,7/ 5	XX,YY
0,01	47	0,6	12,7	5	V 56044/0,60 / 12,7/ 5	XX,YY
0,012	47	0,7	12,7	5	V 56044/0,70 / 12,7/ 5	XX,YY
0,013	47	0,8	12,7	5	V 56044/0,80 / 12,7/ 5	XX,YY
0,013	47	0,9	12,7	5	V 56044/0,90 / 12,7/ 5	XX,YY
0,018	47	1	12,7	5	V 56044/1,00 / 12,7/ 5	XX,YY
0,002	47	0,01	25	5	V 56044/0,01 / 25 / 5	XX,YY
0,002	47	0,02	25	5	V 56044/0,02 / 25 / 5	XX,YY